

# ใบค้นภาคผนวกที่ 1/2565

## เอกสารประกอบการมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### เอกสาร

- หนังสือที่ อก. 5103.3.1/1285 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565
- เอกสารแจ้งกนอ. ในกรณี Shutdown/Turnaround/Pre-Startup
- แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ (Preventive Maintenance Program)
- อุปกรณ์และอะไหล่สำรองระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ และผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม
- สำเนาหนังสือคำสั่งหน่วยงานราชการ ครั้งที่ 2/2564
- ตัวอย่างการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบบำรุงระบบ Wet Scrubber
- โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2565
- ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์
- เอกสารการจัดทำ Noise Contour Map
- ผังขั้นตอนดำเนินการบำบัดน้ำเสีย
- ตัวอย่างบันทึกการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- ตัวอย่างสำเนาหนังสือส่งรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งให้ทางนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอสเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1
- บันทึกปริมาณการใช้น้ำ
- เอกสารอบรมพนักงานขับรถขนส่ง และใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม
- เอกสารการจัดการกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ
- แผนการตรวจสอบตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อและรางระบายน้ำฝน และเอกสารตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อและรางระบายน้ำฝน
- สำเนาใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย และเอกสารรับซื้อขยะมูลฝอยรีไซเคิล
- เอกสารการจัดการตามหลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle)

# ใบค้นภาคผนวกที่ 1/2565

## เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

### เอกสาร

21. บันทึก ชนิด ปริมาณ กากของเสียแยกตามประเภท
22. สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
23. ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Unifrom Waste Manifest)
24. สำเนาเอกสารสัญญาซื้อขายวัสดุเหลือใช้ (เศษเหล็ก)
25. ตัวอย่างเอกสารติดตามการขนส่งของเสียอันตราย ระบบจีพีเอส
26. เอกสารสรุปจำนวนแรงงานท้องถิ่น
27. เอกสารทะเบียนประวัติพนักงานและคนที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่
28. แผนการตรวจวัดและตรวจติดตามประจำปี 2565 (Monitoring and Measurement Plan)
29. แผนชุมชนสัมพันธ์ และการสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
30. ขั้นตอนเรื่องร้องเรียน และบันทึกการรับเรื่องร้องเรียน
31. เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
32. รายงานการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ของปี 2565
33. เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
34. ตัวอย่างรายงานการประชุมด้านความปลอดภัย
35. นโยบายด้านความปลอดภัย
36. แผนตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล
37. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขในพื้นที่โครงการ และบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ย้อนหลัง 3 ปี
38. เอกสารอบรมเรื่องความปลอดภัย ประจำปี 2565/แผนการอบรมด้านความปลอดภัย และบันทึกการอบรม
39. เอกสารตรวจเช็คอุปกรณ์จ่ายไฟฟ้า เครื่องตรวจวัด และอุปกรณ์เซ็นเซอร์

# ใบค้นภาคผนวกที่ 1/2565

## เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

### เอกสาร

40. ขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับการสัมผัสชิ้นงานหรืออุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน
41. แผนตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล และเครื่องตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ส่งสัญญาณเตือน
42. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (MSDS)
43. กฎระเบียบด้านความปลอดภัยด้านการจราจร
44. เอกสารสอบเทียบเครื่องตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์
45. ตัวอย่างการตรวจสอบความสมบูรณ์ของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซไฮโดรเจน
46. แผนการปฏิบัติงานที่ Gas Station
47. เอกสารพนักงานขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมก๊าซจากโรงงานอุตสาหกรรม
48. แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินอัคคีภัย
49. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย
50. แผนการบำรุงรักษาต้นไม้
51. ข้อมูลสถิติเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยของชุมชน ประจำปี 2564
52. สัญญาจ้างกับโรงพยาบาลเอกชน
53. เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเริ่มทำงาน
54. บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน
55. บันทึกสถิติการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 3 ปีย้อนหลัง
56. หนังสือชี้แจงผลการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับประจำเดือน  
กรกฎาคม-ธันวาคม 2563 และเดือนมกราคม-ธันวาคม 2564
57. ตำแหน่งเก็บพักของเสียบริเวณพื้นที่โครงการ
58. สรุปสถิติการเกิดขัดข้อง หรือหยุดการทำงานของระบบมลพิษทางอากาศ (Wet Scrubber)  
ในกรณีฉุกเฉิน 3 ปีย้อนหลัง
59. บันทึกสถิติการรับเรื่องร้องเรียน 3 ปีย้อนหลัง
60. เปรียบเทียบแผนผังรายละเอียดโครงการ
61. สรุปความก้าวหน้า ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1

หนังสือที่ อก. 5103.3.1/1285 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565



ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 1285



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

6 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

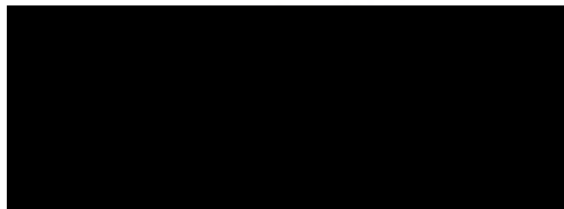
อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ที่ EW65127 ลงวันที่ 29 เมษายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ฉบับสมบูรณ์ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1 อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณา รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2565 เมื่อวันที่ 5 เมษายน 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานพัฒนาที่ยั่งยืน ทำการแทน  
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

**เอกสารแนบที่ 2**

**เอกสารแจ้งกนอ. ในกรณี Shutdown/Turnaround/Pre-Startup**



# JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 028/2564

9 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

เรื่อง แจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง วันที่ 13-16 กุมภาพันธ์ 2565

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ น.64(10)-1/2553-ญทบ. ขอแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรสายการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี เพื่อการซ่อมบำรุงในระหว่างวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2565 (เวลา 23.59 น.) – 16 กุมภาพันธ์ 2565 (เวลา 12.00 น.) ดังมีมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยดังนี้

## 1. การนำวัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ

บริษัทได้เตรียมมาตรการควบคุมให้การทำงานเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด และดำเนินการด้วยความระมัดระวัง คำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรก

## 2. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ

บริษัทหยุดการผลิตจึงไม่มีก๊าซเสียเกิดขึ้น

## 3. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย

บริษัทไม่มีการผลิตจึงไม่มีน้ำเสียจากการผลิตเกิดขึ้น สำหรับน้ำเสียจากกิจกรรมซ่อมบำรุงจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน จนมีคุณภาพน้ำเสียตามมาตรฐานที่ ก.บอ.กำหนดแล้วจึงระบายสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางต่อไป

## 4. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม

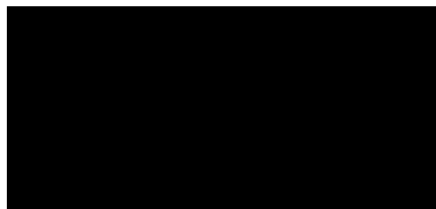
บริษัทว่าจ้างผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนดเป็นผู้เก็บรวบรวมและนำกากอุตสาหกรรมไปกำจัด

## 5. ชื่อ-สกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

นายสนั่น เพิ่มบุญวรรณนะ ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 089-2006428

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทานบุตร โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225







ที่ EN 057/2565

28 มีนาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

เรื่อง แจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง วันที่ 27 – 30 มีนาคม 2565

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ น.64(10)-1/2553-ญหบ. ขอแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรสายการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี เพื่อการซ่อมบำรุงในระหว่างวันที่ 27 มีนาคม 2565 (เวลา 23.59 น.) – 30 มีนาคม 2565 (เวลา 12.00 น.) ดังมีมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยดังนี้

**1. การนำวัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ**

บริษัทได้เตรียมมาตรการควบคุมให้การทำงานเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด และดำเนินการด้วยความระมัดระวัง คำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรก

**2. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ**

บริษัทหยุดการผลิตจึงไม่มีก๊าซเสียเกิดขึ้น

**3. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย**

บริษัทไม่มีการผลิตจึงไม่มีน้ำเสียจากการผลิตเกิดขึ้น สำหรับน้ำเสียจากกิจกรรมซ่อมบำรุงจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน จนมีคุณภาพน้ำเสียตามมาตรฐานที่ กนอ.กำหนดแล้วจึงระบายสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางต่อไป

**4. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม**

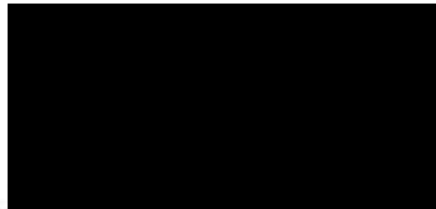
บริษัทว่าจ้างผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนดเป็นผู้เก็บรวบรวมและนำกากอุตสาหกรรมไปกำจัด

**5. ชื่อ-สกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน**

นายสนั่น เพิ่มญานวรรณนะ ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 089-2006428

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทานูตร โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225

ทชว  
28/3/65



ที่ EN 060/2565

4 เมษายน พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

เรื่อง แจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง วันที่ 11-18 เมษายน 2565

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ น.64(10)-1/2553-ญบ. ขอแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรสายการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี เพื่อการซ่อมบำรุงในระหว่างวันที่ 11 เมษายน 2565 (เวลา 8.00 น.) – 18 เมษายน 2565 (เวลา 8.00 น.) ดังมีมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยดังนี้

1. การนำวัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ

บริษัทได้เตรียมมาตรการควบคุมให้การทำงานเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด และดำเนินการด้วยความระมัดระวัง คำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรก

2. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ

บริษัทหยุดการผลิตจึงไม่มีก๊าซเสียเกิดขึ้น

3. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย

บริษัทไม่มีการผลิตจึงไม่มีน้ำเสียจากการผลิตเกิดขึ้น สำหรับน้ำเสียจากกิจกรรมซ่อมบำรุงจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน จนมีคุณภาพน้ำเสียตามมาตรฐานที่ กอ.กำหนดแล้วจึงระบายสู่ทอรวรรมน้ำเสียส่วนกลางต่อไป

4. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม

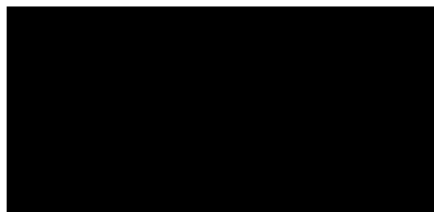
บริษัทว่าจ้างผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนดเป็นผู้เก็บรวบรวมและนำกากอุตสาหกรรมไปกำจัด

5. ชื่อ-สกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

นายสนั่น เพิ่มญานวรรณะ ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 089-2006428

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225

ศษช  
7/4/65





ที่ EN 078/2565

30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

เรื่อง แจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุง วันที่ 29 พฤษภาคม 2565 - 1 มิถุนายน 2565

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสีห์ อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ น.64(10)-1/2553-ญห. ขอแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรสายการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี เพื่อการซ่อมบำรุงในระหว่างวันที่ 29 พฤษภาคม 2565 (เวลา 23.59 น.) - 1 มิถุนายน 2565 (เวลา 12.00 น.) ดังมีมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยดังนี้

1. การนำวัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ

บริษัทได้เตรียมมาตรการควบคุมให้การทำงานเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด และดำเนินการด้วยความระมัดระวัง คำนึงถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรก

2. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ

บริษัทหยุดการผลิตจึงไม่มีก๊าซเสียเกิดขึ้น

3. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย

บริษัทไม่มีการผลิตจึงไม่มีน้ำเสียจากการผลิตเกิดขึ้น สำหรับน้ำเสียจากกิจกรรมซ่อมบำรุงจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน จนมีคุณภาพน้ำเสียตามมาตรฐานที่ กนอ.กำหนดแล้วจึงระบายสู่ทอรวรรมน้ำเสียส่วนกลางต่อไป

4. มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม

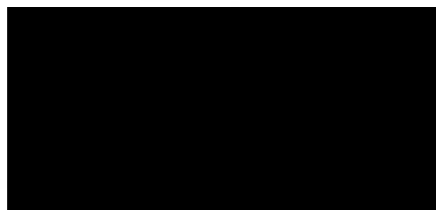
บริษัทว่าจ้างผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนดเป็นผู้เก็บรวบรวมและนำกากอุตสาหกรรมไปกำจัด

5. ชื่อ-สกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

นายสนั่น เพิ่มญานวรรณะ ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 089-2006428

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225



เอกสารแนบที่ 3

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษ  
ทางอากาศ (Preventive Maintenance Program)

# Inspection Schedule of Wastes Gas Exhaust Fan System

Plant : JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

Person in charge : Mechanical Maintenance Section O = Plan Ø = Result

No	Equipment	Freq.	Schedule	2021												2022												Remark
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Entry Section																											
	-Wet Scrubber system (3)	monthly	Plan	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	(Circulation check)		Actual	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	
				6	23	16	24	26	22	27	31	21	5	21	7	18	1	22	26	29	7							
2	Furnace Section																											
	-Furnace Exhaust Fan (PHS)	3 months	Plan			0		0			0			0			0			0			0			0		
	(Vibration check)		Actual			Ø		Ø			Ø			Ø			Ø			Ø			Ø			Ø		
						29		28			27			21			21			17								
3	Galvanealing Section (5)	3 months	Plan			0		0			0			0			0			0			0			0		
	-APH waste gas system		Actual			Ø		Ø			Ø			Ø			Ø			Ø			Ø			Ø		
						17		10			28			22			22			27								
4	Post treatment section JAZ																											
	-Fume Scrubber (8)	monthly	Plan	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	(Circulation pump)		Actual	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	
				20	3	16	8	19	9	29	31	22	27	24	22	12	23	23	24	4	15							



**เอกสารแนบที่ 4**

**อุปกรณ์และอะไหล่สำรองระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ**



Impeller and shaft for cleaning section  
fume exhaust fan



Impeller and shaft for JAZ  
fume exhaust fan



Bearing of Fume exhaust fan system



V-belt drive motor &  
Impeller of Fume exhaust fan



Valve and gasket of pipe line

**เอกสารแนบที่ 5**

**เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ผู้ควบคุมระบบบำบัด  
มลพิษทางน้ำ และผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม**

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๘๖ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๐๙ ลงรับวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
ของ บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่  
น.๖๔(๑๐)-๑/๒๕๕๓-ญหบ ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๐๐/๙๔  
หมู่ที่ ๓ ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๐๗๑๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๘ มีนาคม ๒๕๖๘  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสนั่น เพิ่มญาณวรรณะ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวอุไรรัตน์ ทาบุตร	๑๒๓-๕๒-๐๐๐๗๕	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายอานนท์ งามศรี			✓	
๒	นายธนรินทร์ รังชัย			✓	
๓	นางสาวพัชรี ไชยศิริ			✓	
๔	นายไพโรจน์ ตลเลขา		✓		✓
๕	นายอภิเดช ชัยอินทร์		✓		✓
๖	นายมนตรี ด่านประชุม				✓

/ลำดับ ๗...



ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗	นายวิชาญชัย พันสอน	✓	✓	
๘	นายธีรพล ถิ่นแก้ว	✓		
๙	นายรัฐวิชัย ชันชะลี	✓		
๑๐	นายอนุชา อรรถพันธ์		✓	
๑๑	นายแข่งตะวัน เลิศสุกณี	✓		
๑๒	นายสุวัฒนา ฐานะ	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๓/๓๑๓๕ ลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้บังคับการ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 6

สำเนาหนังสือนำเสนอหน่วยงานราชการ ครั้งที่ 2/2564



31 มกราคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 3 เล่ม  
2. แผนบันทึกข้อมูล จำนวน 3 แผน

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225



31 มกราคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลคลองแก้ว

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรศัพท์ 033-010719



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 020/2565

31 มกราคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

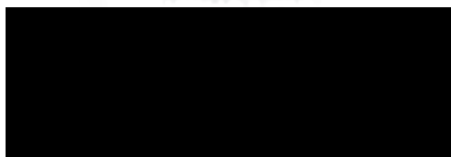
ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอ อีอีเทิร์นฮิปปอร์ด 1 ตำบลศาลีหิ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่ง รายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel:(66) 33-010-715-8 Fax.(66)33-010-719



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 017/2565

31 มกราคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง

ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอ อีอีเทิร์นฮิปปอร์ด 1 ตำบลศาลีหิ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่ง รายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel:(66) 33-010-715-8 Fax.(66)33-010-719





31 มกราคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกเทศบาลจอมพลเจ้าพระยา

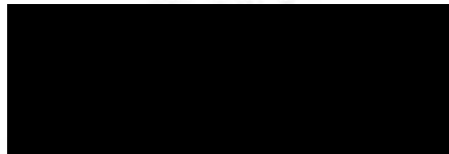
ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติฟ เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของ บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลตาสีห์ อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม  
กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ หาบุตร  
แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719



31 มกราคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองคางคาว

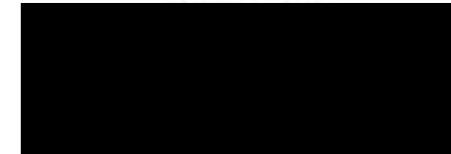
ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติฟ เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลตาสีห์ อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ หาบุตร  
แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 021/2565

31 มกราคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองเสือช้าง

ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส, คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอ อีอีเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่ง รายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทานุตะ

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel: (66) 33-010-715-8 Fax: (66) 33-010-719



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 019/2565

31 มกราคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตาสิทธิ์

ที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม

ตามที่ทาง บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส, คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ซึ่งโครงการฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอ อีอีเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่ง รายงานฯ ดังกล่าวตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทานุตะ

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225 โทรสาร 033-010719

500/94 Moo 3, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel: (66) 33-010-715-8 Fax: (66) 33-010-719

เอกสารแนบที่ 7

ตัวอย่างการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบบำบัดมลพิษอากาศ



# CGL Route Inspection ( 3 ) : CLEANING SEC

Date : 18/01/2022 Time : 10-00 - 12.00

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
No.3 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
T-151 ALKALI DIP TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK / NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK / NG
T-152 No.1 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK / NG
T-153 ELECTROLYTIC CLEANING TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK / NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK / NG
T-154 No.2 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK / NG
T-155 HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise(3 pcs)	OK / NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
T-156 PICKLING TANK	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK / NG
	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK / NG
T-157 PICKLING SCRUBBER TANK	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK / NG
	Tank, piping	Leakage	OK / NG
T-158 PICKLING RINSE TANK	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease (8 pcs)	OK / NG
	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Def. Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK / NG
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK / NG
	Wringer roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK / NG
	Hot air dryer	Vibration, Noise	OK / NG
	Heat exchanger	Vibration, Noise	OK / NG

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
FE-181 PICKLING FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG
	P-181-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
	P-181-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	0.14 MPa
	B-181 Blower	Vibration, Noise	OK / NG
		Leakage	OK / NG
	Flow regulator	Dirty	OK / NG
		Flow Rate	5 L/min
T-111 ALKALI STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Agitator AG-111	Vibration, Noise,	OK / NG
	P-111-1-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-111-1-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
T-112-1 PICKLING STORAGE TANK	P-111-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-112-1-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
T-112-2 PICKLING STORAGE TANK		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-112-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
T-124 RAW ALKALI STORAGE AREA WW PUMP		Pressure (>0.08MPa)	MPa
	P-924	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
P-925 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-925	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa

Remarks

# CGL Route Inspection ( 3 ) : CLEANING SEC

Date: 01/02/2022 Time: 17.00-19.00 Insp: [REDACTED]

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
No.3 DEF	Roll	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
T-151 ALKALI DIP TANK	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
T-152 No.1 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
T-153 ELECTROLYTIC CLEANING TANK	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
T-154 No.2 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
T-155 HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise(3 pcs) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
T-156 PICKLING TANK	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
T-157 PICKLING SCRUBBER TANK	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
T-158 PICKLING RINSE TANK	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease (8 pcs) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Def. Roll	Vibration, Noise, Grease OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Wringer roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs) OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Hot air dryer	Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Heat exchanger	Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
FE-181 PICKLING FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	P-181-1	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Pressure (>0.08MPa) — MPa	
	P-181-2	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Pressure (>0.08 MPa) 0.14 MPa	
	B-181 Blower	Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Flow regulator	Dirty OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	Cleaning if Dirty
		Flow Rate 5 L/min	
T-111 ALKALI STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Agitator AG-111	Vibration, Noise, OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	P-111-1-1	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Pressure (>0.24MPa) — MPa	
	P-111-1-2	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Pressure (>0.24MPa) — MPa	
T-112-1 PICKLING STORAGE TANK	P-111-2	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Pressure (>0.08MPa) — MPa	
	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	P-112-1-1	Pressure (>0.24MPa) — MPa	
		Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
T-112-2 PICKLING STORAGE TANK	P-112-2	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Pressure (>0.08MPa) — MPa	
	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
P-924 RAW ALKALI STORAGE AREA WW PUMP	P-924	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Pressure (>0.08MPa) — MPa	
P-925 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-925	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
		Pressure (>0.08MPa) — MPa	

Remarks



# CGL Route Inspection ( 3 ) : CLEANING SEC.

Date: 22/03/2022		Time: 13.00-15.00		Inspector: [REDACTED]	
Equipment		Inspection Contents	Result		Remarks
No.3 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
T-151 ALKALI DIP TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
T-152 No.1 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	NG	
T-153 ELECTROLYTIC CLEANING TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
T-154 No.2 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	NG	
T-155 HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise(3 pcs)	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
T-156 PICKLING TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
T-157 PICKLING SCRUBBER TANK	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
T-158 PICKLING RINSE TANK	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease (8 pcs)	OK	NG	
	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
	Wringer roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	NG	
	Hot air dryer	Vibration, Noise	OK	NG	
	Heat exchanger	Vibration, Noise	OK	NG	

# CGL Route Inspection ( 3 ) : CLEANING SEC.

Date: 26/04/2022		Time: 13.00-15.00		Inspector: [REDACTED]	
Equipment		Inspection Contents	Result		Remarks
No.3 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
T-151 ALKALI DIP TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
T-152 No.1 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	NG	
T-153 ELECTROLYTIC CLEANING TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
T-154 No.2 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	NG	
T-155 HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise(3 pcs)	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
T-156 PICKLING TANK	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
T-157 PICKLING SCRUBBER TANK	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
T-158 PICKLING RINSE TANK	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease (8 pcs)	OK	NG	
	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	Def. Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	NG	
	Wringer roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	NG	
	Hot air dryer	Vibration, Noise	OK	NG	
	Heat exchanger	Vibration, Noise	OK	NG	

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
FE-181 PICKLING FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
	P-181-1	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
		Pressure (>0.08MPa) <input type="checkbox"/> MPa	
	P-181-2	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
		Pressure (>0.08 MPa) 0.14 MPa	
	B-181 Blower	Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
		Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
T-111 ALKALI STORAGE TANK	Flow regulator	Dirty OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	Cleaning if Dirty
		Flow Rate 5 L/min	
	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
	Agitator AG-111	Vibration, Noise, OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
	P-111-1-1	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
		Pressure (>0.24MPa) <input type="checkbox"/> MPa	
	P-111-1-2	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
T-112-1 PICKLING STORAGE TANK		Pressure (>0.24MPa) <input type="checkbox"/> MPa	
	P-112-2	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
		Pressure (>0.08MPa) <input type="checkbox"/> MPa	
	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
	P-112-1-1	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
		Pressure (>0.24MPa) <input type="checkbox"/> MPa	
	P-112-2	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
T-112-2 PICKLING STORAGE TANK		Pressure (>0.08MPa) <input type="checkbox"/> MPa	
	Tank, piping	Leakage OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
	P-112-1-2	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
		Pressure (>0.24MPa) <input type="checkbox"/> MPa	
	P-924	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
		Pressure (>0.08MPa) <input type="checkbox"/> MPa	
	P-925	Leakage, Vibration, Noise OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>	
P-925 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP		Pressure (>0.08MPa) <input type="checkbox"/> MPa	

Remarks

## CGL Route Inspection ( 3 ) : CLEANING SEC

Date : 24/05/22	Time : 15:30	Inspector				
Equipment		Inspection Contents	Result			Remarks
No.3 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG	
T-151 ALKALI DIP TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	✓	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG	
T-152 No.1 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	✓	NG	
T-153 ELECTROLYTIC CLEANING TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	✓	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG	
T-154 No.2 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	✓	NG	
T-155 HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise(3 pcs)	OK	✓	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG	
T-156 PICKLING TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	✓	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG	
T-157 PICKLING SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease (8 pcs)	OK	✓	NG	
T-158 PICKLING RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK	✓	NG	
	Def. Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	✓	NG	
	Wringer roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	✓	NG	
	Hot air dryer	Vibration, Noise	OK	✓	NG	
	Heat exchanger	Vibration, Noise	OK	✓	NG	



Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
FE-181 PICKLING FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG
	P-181-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
	P-181-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	0.1 MPa
	B-181 Blower	Vibration, Noise	OK / NG
		Leakage	OK / NG
	Flow regulator	Dirty	OK / NG
		Flow Rate	L/min
T-111 ALKALI STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	Agitator AG-111	Vibration, Noise,	OK / NG
	P-111-1-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-111-1-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-111-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
T-112-1 PICKLING STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-112-1-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-112-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
T-112-2 PICKLING STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-112-1-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
P-924 RAW ALKALI STORAGE AREA WW PUMP	P-924	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	Stop MPa
P-925 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-925	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	Stop MPa

Remarks

## CGL Route Inspection ( 3 ) : CLEANING SEC.

Date : 04 - Jun - 22	Time : 09 : 00	Inspector : [REDACTED]			
Equipment		Inspection Contents	Result		Remarks
No.3 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	/ NG	
T-151 ALKALI DIP TANK	Tank, piping	Leakage	OK	/ NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	/ NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	/ NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	/ NG	
T-152 No.1 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	/ NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	/ NG	
T-153 ELECTROLYTIC CLEANING TANK	Tank, piping	Leakage	OK	/ NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease(3 pcs)	OK	/ NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	/ NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	/ NG	
T-154 No.2 SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	/ NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease(6 pcs)	OK	/ NG	
T-155 HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK	/ NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise(3 pcs)	OK	/ NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	/ NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	/ NG	
T-156 PICKLING TANK	Tank, piping	Leakage	OK	/ NG	
	Def. Roll, Snubber roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	/ NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	/ NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	/ NG	
T-157 PICKLING SCRUBBER TANK	Tank, piping	Leakage	OK	/ NG	
	Brush roll, Back up roll	Vibration, Noise, Grease (8 pcs)	OK	/ NG	
T-158 PICKLING RINSE TANK	Tank, piping	Leakage	OK	/ NG	
	Def. Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	/ NG	
	Sink Roll	Vibration, Noise, Grease	OK	/ NG	
	Mechanical seal	Leakage, water(OP, DR)	OK	/ NG	
	Wringer roll	Vibration, Noise, Grease (4 pcs)	OK	/ NG	
	Hot air dryer	Vibration, Noise	OK	/ NG	
	Heat exchanger	Vibration, Noise	OK	/ NG	



Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
FE-181 PICKLING FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage OK / NG	
	P-181-1	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.08MPa) — MPa	
	P-181-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.08 MPa) 0.1 MPa	
	B-181 Blower	Vibration, Noise OK / NG	
		Leakage OK / NG	
T-111 ALKALI STORAGE TANK	Flow regulator	Dirty OK / NG	Cleaning if Dirty
		Flow Rate — L/min	
	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	Agitator AG-111	Vibration, Noise, OK / NG	
	P-111-1-1	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.24MPa) — MPa	
	P-111-1-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
T-112-1 PICKLING STORAGE TANK		Pressure (>0.24MPa) — MPa	Stop
	P-111-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.08MPa) — MPa	
	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	P-112-1-1	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.24MPa) — MPa	
	P-112-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
T-112-2 PICKLING STORAGE TANK		Pressure (>0.08MPa) — MPa	Stop
	Tank, piping	Leakage OK / NG	
	P-112-1-2	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.24MPa) — MPa	
	P-924	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
		Pressure (>0.08MPa) — MPa	
	P-925	Leakage, Vibration, Noise OK / NG	
P-925 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP		Pressure (>0.08MPa) — MPa	Stop

Remarks

## CGL Route Inspection ( 8 ) : JAZ SEC.

Date :	12/01/22	Time :	09.00	Inspected :		
Equipment		Inspection Contents	Result			Remarks
T-710 No.3 DRYER	Tank	Vibration, Noise , Damage	OK	✓	NG	
	B-710 No.3 Dryer blower	Vibration, Noise	OK	✓	NG	
	HX-710 Heat exchanger	Leakage , Damage	OK	✓	NG	
No.8 BR	Roll	Vibration, Noise , Damage (4 pcs)	OK	✓	NG	
	Gear Box	Oil level, Leakage, Vibration, Noise (4 pcs)	OK	✓	NG	
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)	OK	✓	NG	
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	✓	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	✓	NG	
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)	OK	✓	NG	
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)	OK	✓	NG	
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK	✓	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	✓	NG	
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	✓	NG	
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	✓	NG	
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage ,Damage	OK	✓	NG	
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease	OK	✓	NG	
	HX-785 Heat exchanger	Leakage ,Damage	OK	✓	NG	
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK	✓	NG	
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK	✓	NG	
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓	NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK	✓	NG	
T-762 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓	NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK	✓	NG	
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓	NG	
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG	
		Pressure (>0.4MPa)		0.5	MPa	
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	—	NG	
		Pressure (>0.4MPa)		—	MPa	
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓	NG	
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓	NG	
		Pressure (>0.3MPa)		0.36	MPa	

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
P-761-2	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	
	Pressure (>0.4MPa)	MPa	
T-771 JAZ HOT WATER RINSE CIRC. TANK	Tank, piping	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	Stop
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.4MPa)	
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	Stop
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.4MPa)	
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	
P-773 JAZ DII WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	Stop
		Pressure (>0.1MPa)	
P-951 JAZ ALKALI ACID WW PIT PUMP	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	Stop
		Pressure (>0.28MPa)	
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.28MPa)	
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	Stop
		Pressure (>0.28MPa)	
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.28MPa)	
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG	outside factory
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.24MPa)	
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	
P-953 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	Stop
		Pressure (>0.08MPa)	
FE-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG
	Flow Regulator	Not Dirty, Flowrate 5 - 10 L/min	6 L/min
	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG
		Pressure (>0.08 MPa)	MPa
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG
		Pressure (>0.08 MPa)	0.12 MPa
B-791 Blower		Vibration, Noise, Grease	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG

Remarks

## CGI Route Inspection ( 8 ) : JAZ SEC.

Date : 23-02-22		Time : 10.00		Inspector : niruphan			
Equipment		Inspection Contents		Result		Remarks	
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	△
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-781 JAZ HOT WATER RINSE NK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	HX-785 Heat exchanger	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Agitator	Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-762 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Agitator	Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. NK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
		Pressure (>0.4MPa)		0.52 MPa			
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Pressure (>0.4MPa)		MPa			stop
	P-761-1	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
		Leakage, Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	P-761-2	Pressure (>0.3MPa)		MPa			
		Leakage, Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
		Pressure (>0.4MPa)		MPa			



Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
T-771 JAZ HOT WATER RINSE CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	STOP
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.4MPa)	
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	STOP
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.4MPa)	
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	
P-773 JAZ DI WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	STOP
		Pressure (>0.1MPa)	
	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	STOP
		Pressure (>0.28MPa)	
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.28MPa)	
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	outside factory
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.24MPa)	
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	
P-953 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	STOP
		Pressure (>0.08MPa)	
	Eliminator	Leakage	
	Flow Regulator	Not Dirty, Flowrate 5 - 10 L/min	
FE-781 JAZ FUME EXHAUST UNIT	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	Cleaning if dirty
		Pressure (>0.08 MPa)	
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	
		Pressure (>0.08 MPa)	
	B-791 Blower	Vibration, Noise, Grease	

Remarks

## CGL Route Inspection ( 8 ) : JAZ SEC.

Date : 20 March 92		Time : 14:15	Inspector : W. J. P. A.			
Equipment		Inspection Contents	Result			Remarks
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease, Damage(4 pcs)	OK	/	NG	△
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	/	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	/	NG	
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)	OK	/	NG	
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease, Damage (2 pcs)	OK	/	NG	
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	/	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	/	NG	
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	/	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	/	NG	
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	/	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	/	NG	
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage, Damage	OK	/	NG	
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease	OK	/	NG	
	HX-785 Heat exchanger	Leakage, Damage	OK	/	NG	
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK	/	NG	
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK	/	NG	
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	/	NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK	/	NG	
T-762 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	/	NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK	/	NG	
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	/	NG	
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	/	NG	
		Pressure (>0.4MPa)	0.6 MPa			
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	-	NG	
Pressure (>0.4MPa)		- MPa				
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	/	NG	
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	/	NG	
		Pressure (>0.3MPa)	0.4 MPa			
	P-761-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	-	NG	
		Pressure (>0.4MPa)	- MPa			

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
T-771 JAZ HOT WATER RINSE CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.4MPa)	0.50 MPa
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.4MPa)	0.54 MPa
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
P-773 JAZ DII WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.1MPa)	0.5 MPa
P-951 JAZ ALKALI ACID WW PIT PUMP	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.28MPa)	0.32 MPa
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/> outside factory
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
P-953 RAW ACID STORAGE AREA W PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
FE-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
	Flow Regulator	Not Dirty, Flowrate 5 - 10 L/min	- L/min
	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.08 MPa)	MPa
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>
		Pressure (>0.08 MPa)	0.12 MPa
	B-791 Blower		OK <input checked="" type="checkbox"/> NG <input type="checkbox"/>

Remarks

## CGL Route Inspection ( 8 ) : JAZ SEC.

Date : 24 - Apr - 22		Time : 14:00		Inspector : Niranjan / Purnanjan			
Equipment		Inspection Contents		Result		Remarks	
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	<input checked="" type="checkbox"/>
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	HX-785 Heat exchanger	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Agitator	Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-762 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Agitator	Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
		Pressure (>0.4MPa)		0.5 MPa			
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
		Pressure (>0.4MPa)		MPa			
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	Stop
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
		Pressure (>0.3MPa)		MPa			
	P-761-2	Leakage, Vibration, Noise		OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
		Pressure (>0.4MPa)		MPa			



Equipment	Inspection Contents	Result		Remarks
T-771 JAZ HOT WATER RINSE CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK NG	Stop
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	
		Pressure (>0.4MPa)	MPa	
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK NG	Stop
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	
		Pressure (>0.4MPa)	MPa	
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	
P-773 JAZ DII WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	0.21 MPa
		Pressure (>0.1MPa)		
P-951 JAZ ALKALI ACID WW PIT PUMP	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	Stop
		Pressure (>0.28MPa)	MPa	
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	
		Pressure (>0.28MPa)	MPa	
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	Stop
		Pressure (>0.28MPa)	MPa	
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	
		Pressure (>0.28MPa)	MPa	
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK NG	outside factory Stop
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	
		Pressure (>0.24MPa)	MPa	
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	
P-953 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	OK NG	Stop
		Pressure (>0.08MPa)	MPa	
E-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG	Cleaning if dirty
	Flow Regulator	Not Dirty , Flowrate 5 - 10 L/min	6 L/min	
	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.08 MPa)	0.12 MPa	
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
		Pressure (>0.08 MPa)	MPa	
B-791 Blower		Vibration, Noise, Grease	OK / NG	

Remarks

## CGL Route Inspection ( 8 ) : JAZ SEC.

Date : 08 - May - 22	Time : 13:20	Inspector : Kiriphan B.			
Equipment		Inspection Contents	Result		Remarks
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)	OK	✓ NG	△
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	✓ NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	✓ NG	
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)	OK	✓ NG	
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)	OK	✓ NG	
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK	✓ NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	✓ NG	
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓ NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	✓ NG	
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓ NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	✓ NG	
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage ,Damage	OK	✓ NG	
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease	OK	✓ NG	
	HX-785 Heat exchanger	Leakage ,Damage	OK	✓ NG	
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK	✓ NG	
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK	✓ NG	
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓ NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK	✓ NG	
T-762 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓ NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK	✓ NG	
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓ NG	
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓ NG	
		Pressure (>0.4MPa)		0.5 MPa	
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	— NG	
		Pressure (>0.4MPa)		— MPa	
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	✓ NG	
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	— NG	
		Pressure (>0.3MPa)		— MPa	
	P-761-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	✓ NG	
		Pressure (>0.4MPa)		0.56 MPa	

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
T-771 JAZ HOT WATER RINSE CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-771-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.5 MPa
	P-771-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK / NG
	P-772-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	0.54 MPa
	P-772-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.4MPa)	MPa
P-773 JAZ DII WATER BOOSTER PUMP	P-773	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.1MPa)	0.3 MPa
P-951 JAZ ALKALI ACID WW PIT PUMP	P-951-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
	P-951-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
	P-952-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.28MPa)	MPa
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	Leakage	OK / NG
	P-753	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.24MPa)	MPa
	P-754	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
P-953 RAW ACID STORAGE AREA /W PIT PUMP	P-953	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08MPa)	MPa
FE-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT	Eliminator	Leakage	OK / NG
	Flow Regulator	Not Dirty , Flowrate 5 - 10 L/min	5.5 L/min
	P-791-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	0.12 MPa
	P-791-2	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG
		Pressure (>0.08 MPa)	MPa
	B-791 Blower	Vibration, Noise, Grease	OK / NG

Remarks:

## CGL Route Inspection ( 8 ) : JAZ SEC.

Date : 15-6-22	Time : 10:00	Inspector : Wiropham D.			
Equipment		Inspection Contents	Result		Remarks
No.17-20 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage(4 pcs)	OK	/ NG	△
T-781 JAZ SPLAY TANK	Tank, piping	Leakage, Damage	OK	/ NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	/ NG	
	Support Roll	Vibration, Noise, Grease (3 pcs)	OK	/ NG	
No.21,22 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease , Damage (2 pcs)	OK	/ NG	
T-782 JAZ PRE-RINSE TANK	Tank, piping	Leakage , Damage	OK	/ NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	/ NG	
T-783 JAZ SURFACE CONDITIONING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	/ NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	/ NG	
T-781 JAZ HOT WATER RINSE TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	/ NG	
	Roll	Vibration, Noise, Grease (6 pcs)	OK	/ NG	
T-785 No.4 DRYER	Tank	Vibration, Noise, Leakage ,Damage	OK	/ NG	
	B-785 No.4 Dryer blower	Vibration, Noise, Grease	OK	/ NG	
	HX-785 Heat exchanger	Leakage ,Damage	OK	/ NG	
No.23 DEF	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK	/ NG	
No.11 TMR	Roll	Vibration, Noise, Grease (2 pcs)	OK	/ NG	
T-752 JAZ SOLUTION MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	/ NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK	/ NG	
T-762 SURFACE CONDITIONER MIXING TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	/ NG	
	Agitator	Vibration, Noise	OK	/ NG	
T-751 JAZ SOLUTION CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	/ NG	
	P-751-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	/ NG	
		Pressure (>0.4MPa)	0.6 MPa		
	P-751-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	— NG	
		Pressure (>0.4MPa)	— MPa		
T-761 JAZ SURFACE CONDITIONER CIRC. TANK	Tank, piping	Leakage ,Damage	OK	/ NG	
	P-761-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	/ NG	
		Pressure (>0.3MPa)	0.16 MPa		
	P-761-2	Leakage, Vibration, Noise	OK	— NG	
		Pressure (>0.4MPa)	— MPa		



# CGL Route Inspection ( 5 ) : POT & GAF

Date: 28-06-22 Time: 13:00:50 Inspector: Naveen / Pongfahna

Equipment	Picture	Inspection Contents	Result		Remarks
INGOT CONVEYOR		Noise, Deformation	OK	NG	
		Chain tension	OK	NG	
INGOT CHARGER		Deformation	OK	NG	
		Vibration, Noise	OK	NG	
WIPING EQUIPMENT		Vibration, Noise, Belt tension, Temp	OK	NG	Wiping Blower No. 2 Pressure Gds 800/1000
		Oil level, Cooling water: Pressure (> 80-110 KPa)	OK	NG	
			103.73	Kpa	2
	Electrocollector fan	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	Diff pressure 597 Pa
ZINC POT	Inductor No.1	Noise, Temp	OK	NG	
	Inductor No.2	Noise, Temp	OK	NG	
	Pot pit cooling fan	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	P-803-1.2 Pit pump	Leakage, Vibration, Noise Pressure (>0.24MPa)	OK	NG	0.2 MPa
POT COOLING WATER UNIT	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
POT COOLING WATER UNIT	Tank, piping	Leakage	OK	NG	

Page 1 / 4

FM-OP-PE1001-05/Rev.02

Equipment	Inspection Contents	Result		Remarks
T-771 JAZ HOT WATER RINSE CIRC. TANK	Tank, piping	OK	NG	
	P-771-1	OK	NG	
		0.5	MPa	
	P-771-2	OK	NG	
		—	MPa	
T-772 JAZ PRE-RINSE CIRCULATION TANK	Tank, piping	OK	NG	
	P-772-1	OK	NG	
		0.54	MPa	
	P-772-2	OK	NG	
		—	MPa	
P-773 JAZ DI WATER BOOSTER PUMP	P-773	OK	NG	
		0.3	MPa	
	P-951-1	OK	NG	
		—	MPa	
	P-951-2	OK	NG	
P-952 JAZ RINSE WATER PIT PUMP	P-952-1	OK	NG	
		—	MPa	
	P-952-2	OK	NG	
		—	MPa	
		—	MPa	
T-753 ACID STORAGE TANK	Tank, piping	OK	NG	outside factory
	P-753	OK	NG	
		—	MPa	
	P-754	OK	NG	
		—	MPa	
P-953 RAW ACID STORAGE AREA WW PIT PUMP	P-953	OK	NG	
		—	MPa	
	Eliminator	OK	NG	
	Flow Regulator	OK	NG	
	P-791-1	OK	NG	
FE-791 JAZ FUME EXHAUST UNIT		6.5	L/min	Cleaning if dirty
		0.12	MPa	
	P-791-2	OK	NG	
		—	MPa	
	B-791 Blower	OK	NG	

Remarks

FM-OP-PE1001-08/Rev.02

Page 2 / 2

# CGL Route Inspection ( 5 ) : POT & GAF

Date : Time : Inspector :

Equipment	Picture	Inspection Contents	Result	Remarks
GAF COOLING WATER UNIT	Tank, piping	Leakage	OK / NG	
	P-XXX-1	Leakage, Vibration, Noise	OK / NG	
	P-XXX-2	Pressure (>0.24MPa)	P1 5.4 MPa P2 Mpa	
	Heat Exchanger	Leakage	OK / NG	
GAF TROLLEY	Cable Track	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
APH	Combustion Air Fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
		Temp ( < ambient + 40 °C)	52.6 °C	Ambient temp 39.4 °C
	Hot Air Generator	Leakage	OK / NG	
		Temp ( < ambient + 40 °C)	70.2 °C	Ambient temp 39.4 °C
APC FAN	Casing, Duct, Piping	Leakage	OK / NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 70.1 °C NDE 71.2 °C	Ambient temp 39.4 °C
	Air PAD Fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 58.1 °C NDE 57.2 °C	Ambient temp 30.1 °C
	Air Seal Fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 55.2 °C NDE 54.6 °C	Ambient temp 30.1 °C
	No.1 APC Fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 59.6 °C NDE 62.4 °C	Ambient temp 31.2 °C
	No.2 APC Fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 63.1 °C NDE 67.2 °C	Ambient temp 31.2 °C
	No.3 APC Fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 62.2 °C NDE 63.1 °C	Ambient temp 31.2 °C
	No.4 APC Fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 60.1 °C NDE 60.3 °C	Ambient temp 31.2 °C
	No.5 APC Fan	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 59.1 °C NDE 60.2 °C	Ambient temp 31.2 °C

Page 2 / 4

FM-OP-PE1001-05/Rev.02

# CGL Route Inspection ( 5 ) : POT & GAF

Date : Time : Inspector :

Equipment	Roll No.	Picture	Inspection Contents	Result	Remarks
NO.6 DEFLECTOR ROLL	Roll	8-10	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
			Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	Op 78.4 °C Dr 76.2 °C	Ambient temp 36.2 °C
	Polisher Drive	8-10	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
	Polisher traverse	8-10	Vibration, Noise, Grease, Cableveyor Deform	OK / NG	
3 ROLL BENDER	Roll	12-14, 11 (SR)	Vibration, Noise, Grease	DE 73.4 °C NDE 70.1 °C	Diff Pressure 1832 Pa
			Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
NO.7 DEFLECTOR ROLL	Roll	15-17	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
			Temp ( < ambient + 40 °C)	Op 71.8 °C Dr 70.0 °C	Ambient temp 36.2 °C
	Polisher Drive	15-17	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
	Polisher traverse	15-17	Vibration, Noise, Grease, Cableveyor Deform	OK / NG	
APC Support Roll No. 1-6	Roll	18-21	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
			Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	63.1 °C	Ambient temp 36.2 °C
T-651 WATER COOLING TANK	Tank, Piping		Leakage	OK / NG	
	Winger Roll	23-25	Vibration, Noise, Grease ( 4pcs)	OK / NG	
	Def. Roll	22	Vibration, Noise, Grease ( 1pcs)	OK / NG	
	Ground Seal		Leakage, Water (Op,Dr)	OK / NG	
	Edge Nozzle		Deformation, Leakage	OK / NG	
NO.8.3 DEFLECTOR ROLL	Roll	28,29	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
			Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	Op 56.5 °C Dr 59.4 °C	Ambient temp 30.6 °C
T-652 HOT AIR DRYER	Tank	30-32	Vibration, Noise, Leakage	OK / NG	
	B.652-1 No.1 Blower	30-32	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
	B.652-2 No.2 Blower	30-32	Vibration, Noise, Grease	OK / NG	
	HX.652-1.2 Heat Exchanger	30-32	No.1 Leakage	OK / NG	
			No.2 Leakage	OK / NG	

Page 3 / 4

FM-OP-PE1001-05/Rev.03



# CGL Route Inspection ( 5 ) : POT & GAF

Date : Time : Inspector :

Equipment	Roll No.	Picture	Inspection Contents	Result		Remarks
NO 10 DEFLECTOR ROLL	Roll	33	Vibration, Noise, Grease Temp. Bearing ( = ambient + 40 °C)	OK	NG	Ambient temp: 38.1 °C
T-601 WATER COOLING CIRCULATE TANK	Tank, Piping		Leakage	OK	NG	
	P-601-1		Leakage, Vibration, Noise	OK	NG	
	P-601-2		Pressure ( = 0.24 MPa)	No 1 0.82 Mpa	No 2 Mpa	
	BS-601-1,2 Strainer		Leakage (2 pcs)	OK	NG	
	HX 601 Heat Exchanger		Leakage	OK	NG	
NO 7 STEERING ROLL	Roll	38-39	Vibration, Noise, Grease #1	OK	NG	
			Vibration, Noise, Grease #2	OK	NG	
	Hyd. Cylinder	38-39	Leakage	OK	NG	
	STR roll base	38-39	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Strip Offset	38/39	Offset ( < 50mm)			-26.2 mm

# CGL Route Inspection ( 5 ) : POT & GAF

Date : 12-03-22 Time : 11:00-15:00 Inspector : Noorfarhan / Pargashan

Equipment	Picture	Inspection Contents	Result		Remarks
INGOT CONVEYOR	Conveyor chain	Noise, Deformation	OK	NG	
	Drive	Chain tension	OK	NG	
INGOT CHARGER	Cable	Deformation	OK	NG	
	Mechanism	Vibration, Noise	OK	NG	
WIPING EQUIPMENT	Compressor	Vibration, Noise, Belt tension, Temp	OK	NG	
		Oil level, Cooling water	OK	NG	
		Pressure ( > 80-110 KPa)	80.94	Kpa	2
	Dust collector fan	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	Diff pressure 115 Pa
ZINC POT	Inductor No.1	Noise, Temp	OK	NG	
	Inductor No.2	Noise, Temp	OK	NG	
	Pot pit cooling fan	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	P-803-1,2 PH pump	Leakage, Vibration, Noise Pressure ( = 0.24 MPa)	OK	NG	0.96 MPa
POT COOLING WATER UNIT	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
POT COOLING WATER UNIT	Tank, piping	Leakage	OK	NG	

# CGL Route Inspection ( 5 ) : PCT & GAF

Date : Time : Inspector :

Equipment	Picture	Inspection Contents	Result		Remarks
GAF COOLING WATER UNIT	Tank, piping	Leakage	OK	NG	
	P-JOX-1	Leakage, Vibration, Noise	OK	NG	
	P-JOX-2	Pressure (>0.24MPa)	P1 Mpa	P2 Mpa	5.1/6.18
	Heat Exchanger	Leakage	OK	NG	
GAF TROLLEY	Cable Track	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
APH	Combustion Air Fan	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
		Temp ( < ambient + 40 °C)	18.6	°C	Ambient temp 30.7 °C
	Hot Air Generator	Leakage	OK	NG	
		Temp ( < ambient + 40 °C)	37.2	°C	Ambient temp 30.7 °C
APC FAN	Casing,Duct, Piping	Leakage	OK	NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 68.7 °C	NDE 71.1 °C	Ambient temp 30.7 °C
	Air PAD Fan	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 70.6 °C	NDE 57.9 °C	Ambient temp 30.8 °C
	Air Seal Fan	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 97.2 °C	NDE 91.4 °C	Ambient temp 30.8 °C
	No.1 APC Fan	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 96.2 °C	NDE 99.4 °C	Ambient temp 31.2 °C
	No.2 APC Fan	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 97.7 °C	NDE 91.2 °C	Ambient temp 31.2 °C
	No.3 APC Fan	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 97.1 °C	NDE 91.1 °C	Ambient temp 31.1 °C
APC FAN	No.4 APC Fan	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 97.8 °C	NDE 97.4 °C	Ambient temp 31.1 °C
	No.5 APC Fan	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	
		Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	DE 96.4 °C	NDE 99.2 °C	Ambient temp 30.2 °C

Page 2 / 4

FM-OP-PE1001-05/Rev.02

# CGL Route Inspection ( 5 ) : POI & GAF

Date : Time : Inspector :

Equipment	Roll No.	Picture	Inspection Contents	Result		Remarks
NO.6 DEFLECTOR ROLL	Roll	8-10	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
			Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	Op 68.7 °C	Dr 68.7 °C	Ambient temp 30.4 °C
	Polisher Drive	8-10	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
	Polisher traverse	8-10	Vibration, Noise, Grease, Cableveyor Deform	OK	NG	
Dust Collector Fan			Vibration, Noise, Grease	DE 69.4 °C	NDE 71.9 °C	Diff Pressure 1905 Pa
				OK	NG	
3 ROLL BENDER	Roll	12-14 11 (SR)	Vibration, Noise, Grease (3pcs)	OK	NG	
NO.7 DEFLECTOR ROLL	Roll	15-17	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
			Temp ( < ambient + 40 °C)	Op 71.2 °C	Dr 89.2 °C	Ambient temp 30.4 °C
	Polisher Drive	15-17	Vibration, Noise, Grease	OK	NG	
Polisher traverse			Vibration, Noise, Grease, Cableveyor Deform	OK	NG	
				OK	NG	
APC Support Roll No. 1-6	Roll	18-21	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	
			Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	62.4	°C	Ambient temp 30.7 °C
T-651 WATER COOLING TANK	Tank,Piping		Leakage	OK	NG	
	Winger Roll	23-26	Vibration, Noise,Grease ( 4pcs)	OK	NG	
	Def. Roll	22	Vibration, Noise,Grease ( 1pcs)	OK	NG	
	Ground Seal		Leakage, Water (Op,Dr)	OK	NG	
Edge Nozzle			Deformation,Leakage	OK	NG	
				OK	NG	
NO.8.9 DEFLECTOR ROLL	Roll	28,29	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	
			Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C)	Op 97.7 °C	Dr 90.5 °C	Ambient temp 31.2 °C
T-652 HOT AIR DRYER	Tank	30-32	Vibration, Noise, Leakage	OK	NG	
	B.652-1 No.1 Blower	30-32	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	Hot Air No.2-1 Oil low level
	B.652-2 No.2 Blower	30-32	Vibration, Noise,Grease	OK	NG	Action : Refill oil OK
	HX.652-1,2 Heat Exchanger	30-32	No.1 Leakage	OK	NG	
			No.2 Leakage	OK	NG	

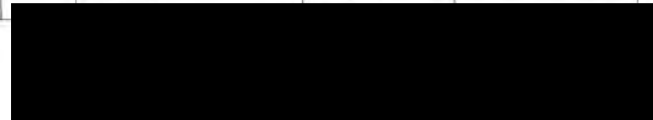
Page 3 / 4

FM-OP-PE1001-05/Rev.02

# CGL Route Inspection ( 5 ) : POI & GAF

Date : Time : Inspector :

Equipment	Roll No.	Picture	Inspection Contents	Result			Remarks
NO 10 DEFLECTOR ROLL	Roll	33	Vibration, Noise, Grease	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
			Temp. Bearing ( < ambient + 40 °C )	Op 91.2 °C	Dr 99.6 °C	Ambient temp: 30.1 °C	
T-601 WATER COOLING CIRCULATE TANK	Tank, Piping		Leakage	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	P-601-1		Leakage, Vibration, Noise	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	P-601-2		Pressure (>0.2MPa)	No 1 0.5 Mpa	No 2	Mpa	
	BS-601-1,2 Strainer		Leakage (2 pos)	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	HX 601 Heat Exchanger		Leakage	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
NO 7 STEERING ROLL	Roll	38-39	Vibration, Noise, Grease #1	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
			Vibration, Noise, Grease #2	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Hyd. Cylinder	38-39	Leakage	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	STR roll base	38-39	Vibration, Noise, Grease	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	NG	
	Strip Offset	38-39	Offset (<50mm)		3.4	mm	



**เอกสารแนบที่ 8**

**ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบบำรุงระบบ Wet Scrubber**





## Visual Inspection Report

Date : 11 April 2022

Item No.	Inspection Item	Result		Standard	Remark
		Normal	Abnoormal		
1	Body & Circulation Tank	✓		ไม่มีการสึกกร่อนภายนอก / ภายใน	
2	Eliminator	✓		ไม่มีการแตกกร่อน / อุดตัน	
3	Spray Nozzle	✓		ไม่มีการแตกหัก / อุดตัน	
4	Level Control	✓		การขัน Nut + Bolt = การสึกกร่อน	
5	Other ลักษณะโดยทั่วไปภายนอก ( Frame + Body )	✓		ไม่มีจุดชำรุดเสียหายอยู่ในสภาพปกติ	

Remark : ทำความสะอาดบริเวณจาระบีที่ติดตาม Frame และ Body ที่ Bearing Cover ระยะเวลา 5 นาที

Inspection by :



## Fan Inspection Report

Date : 11 April 2022

No.	Equipment	Inspection Item	Methode Inspection	Measured	Result		Standard / Remark
					Normal	Abnoormal	
1	FAN	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันแน่น Nut + Bolt
		Casing / Impeller	Visual		✓		Cracking
		V - Belt	Belt - Tension	13.50 mm.		✓	เปรียบเทียบกับความตึง Belt ๑๓ Original (ค่าการปรับความตึงใหม่)
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันแน่น Nut + Bolt
		Heat Generation ( ความร้อน )	Thermometer	43.0 ๑๓	✓		Ambient (+40) ๑๓
		Current ( กระแส )	Ammeter	29.4 แอมป์	✓		ไม่เกิน 37 แอมป์
3	Bearing Shaft	Heat Generation ( ความร้อน ) ด้าน DE. Side	Thermometer	61.0 ๑๓	✓		Ambient (+40) ๑๓
		Heat Generation ( ความร้อน ) ด้าน NDE. Side	Thermometer	65.0 ๑๓	✓		Ambient (+40) ๑๓
		Vertical ( VEL. ) ด้าน DE. Side	Vibration Tool	1.7	✓		0 - 7.10
		Vertical ( ACC. ) ด้าน DE. Side	Vibration Tool	11.5	✓		0 - 56.40
		Vertical ( DISP. ) ด้าน DE. Side	Vibration Tool	82	✓		0 - 100
		Horizontal ( VEL. ) ด้าน DE. Side	Vibration Tool	3.45	✓		0 - 7.10
		Horizontal ( ACC. ) ด้าน DE. Side	Vibration Tool	4.8	✓		0 - 56.40
		Horizontal ( DISP. ) ด้าน DE. Side	Vibration Tool	85 / 90	✓		0 - 100
		Vertical ( VEL. ) ด้าน NDE. Side	Vibration Tool	2.5	✓		0 - 7.10
		Vertical ( ACC. ) ด้าน NDE. Side	Vibration Tool	10.48	✓		0 - 56.40
		Vertical ( DISP. ) ด้าน NDE. Side	Vibration Tool	87 / 85	✓		0 - 100
		Horizontal ( VEL. ) ด้าน NDE. Side	Vibration Tool	2.15	✓		0 - 7.10
		Horizontal ( ACC. ) ด้าน NDE. Side	Vibration Tool	10.52	✓		0 - 56.40
		Horizontal ( DISP. ) ด้าน NDE. Side	Vibration Tool	85.9	✓		0 - 100

Remark : ได้ทำการปรับตึงสายพานใหม่ให้ได้ตาม Standard ( Belt Tightening ) และหลังจากปรับแล้ว Result : OK.

Inspection by :



## Pump Inspection Report

Date : 11 April 2022

No.	Equipment	Inspection Item	Method Inspection	Measured	Result		Standard / Remark
					Normal	Abnoormal	
1	PUMP	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันแน่น Nut + Bolt
		Casing / Impeller	Visual		✓		Cracking
		Other วัตถุประสงค์อื่นๆเกี่ยวกับการใช้งาน Pump	Visual		✓		Start Test ( Pump Stand by : OK. )
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันแน่น Nut + Bolt
		Heat Generation ( ความร้อน )	Thermometer	43 องศา	✓		Ambient (+40) องศา
		Current ( กระแส )	Ammeter	1.2 แอมป์	✓		ไม่เกิน 1.8 แอมป์

Remark : แผนกไฟฟ้าได้ทำการถอดเอา Pump ออกจากการ Over Hall พร้อมทำการเปลี่ยน Spare Pump ตัวใหม่ให้พร้อม Stand By สำหรับการใช้งาน

Inspection by :



## Capacity Inspection Mist Separator Report ( Inspection By MMS. Section )

Date : 11 April 2022

### BEFORE MAINTENANCE

Velocity check (m/s.)		Average Velocity (m/s.)	Surfaces Area ( m2. )	Damper Condition	Capacity result (cmm.)	Capacity Design (cmm.)
1	8	8.09	0.185	80%	104.2	200
2	8.15					
3	8.1					
4	8.2					
5	8		Dia. 500 mm.			

### AFTER MAINTENANCE





Velocity check (m/s.)		Average Velocity (m/s.)	Surfaces Area ( m2. )	Damper Condition	Capacity result (cmm.)	Capacity Design (cmm.)
1	12.18	12.2	0.19	80%	134.25	200
2	12.12					
3	12.2					
4	12.35					
5	12.15		Dia. 500 mm.			

Inspection by :



Photo For Maintenance Mist Separator Report

Date : 11 April 2022

BEFORE CLEANING SPRAY NOZZLE + INSIDE HOUSING MIST SEPARATOR			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4





AFTER CLEANING SPRAY NOZZLE + INSIDE HOUSING MIST SEPARATOR			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4

Inspection by:



Photo For Maintenance Mist Separator Report

Date : 11 April 2022

BEFORE CLEANING ELIMINATOR ( TAKE OUT FROM HOUSING FOR CLEANING )			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4

AFTER CLEANING ELIMINATOR ( TAKE OUT FROM HOUSING FOR CLEANING )			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4

Inspection by:





Photo For Maintenance Mist Separator Report

Date : 11 April 2022

BEFORE CLEANING INSIDE CIRCULATION TANK			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4

AFTER CLEANING INSIDE CIRCULATION TANK			
			
Picture No.1	Picture No.2	Picture No.3	Picture No.4

Inspection by :



Photo For Maintenance Mist Separator Report ( Follow up Actbion By MMS. + EMS. + CGL. )

Date : 11 April 2022

BELT INSPECTION + ADJUSTMENT + GREASING LUBRICATION	
	

Inspection by :



MAINTENANCE REPORT  
OF  
SCRUBBER FSW-240



MAINTENANCE REPORT OF SCRUBBER

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD.  
CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD.  
PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240  
TKK JOB NO. : TKKO-8820

DESCRIPTION	PAGE
SCRUBBER INSPECTION	1
FAN INSPECTION	2
PUMP INSPECTION	3-4
CONTROL PANEL	5
CAPACITY CHECK SCRUBBER	6
PHOTO	7-14
COMMENT	15

## CONTENTS

☒ Maintenance

☒ Maintenance

Installation

Project: JFE STEEL GALVANIZING Customer: JFE STEEL GALVANIZING Job No. TKKO-8820 Date: 29/3/2022

(1)

Brand Name. ☐ Kyowa ☒ Other

Model / Type RVPI 12521 PC

```
model type:             FULL MODEL  
-----  
sigma^2 = 0.0096
```

Serial, No. : VL 23/8

Capacity : 1400  $\ell$  / min

Total Head = 15 m

Out Put	:	11	kw
---------	---	----	----

Revolution	rpm
1450	rpm

Frequency ..... 50 Hz

Frequency

Modulation

.....

EDB

..... PKF

## MOTOR PUMP (1)

Brand Name. ☐ Kyowa ☒ Other

Model/Type  
VTFO

Serial No. R-250201102

\*\*\*\*\*

Power :	11	KW
	.....	
	380	
	.....	

50 Hz 3

Current = 11.20 Amp

Check Temp : 50 °C

**SCRUBBER**

Material : ☒ FRP ☐ PVC ☐ SS ☐ SUS

Model : FSW-240

-----  
Dimension Stack : Dia 850 mm Check Tenn :

Dimensionen: 200 x 200 x 200 mm  
Gewicht: 1,5 kg  
Material: Kunststoff  
Farbe: Schwarz  
Anzahl: 1 Stück  
Preis: 19,90 €

Eliminator	mm
.....	

Vinyllock : 200 mm

Media : ☐ Heilex ☒ Tellerette ☐ Other

Spray Nozzle : ☐ PVC ☐ SUS ☒ PP ☐ Other

:: Type CDH-16T

Flow Meter : -  $\ell/\text{Hr}$ 

Model

[illegible]PRESSURE DROP INSIDE TOWER (mmH<sub>2</sub>O)

	BEFORE	AFTER
1. <i>How much time do you spend on your work?</i>	10 hours	12 hours
2. <i>How much time do you spend on your family?</i>	5 hours	3 hours
3. <i>How much time do you spend on your hobbies?</i>	2 hours	1 hour
4. <i>How much time do you spend on your social life?</i>	3 hours	2 hours
5. <i>How much time do you spend on your education?</i>	1 hour	0.5 hours
6. <i>How much time do you spend on your health?</i>	1 hour	1.5 hours
7. <i>How much time do you spend on your sleep?</i>	8 hours	7 hours
8. <i>How much time do you spend on your diet?</i>	1 hour	1 hour
9. <i>How much time do you spend on your exercise?</i>	1 hour	1.5 hours
10. <i>How much time do you spend on your travel?</i>	1 hour	1 hour
11. <i>How much time do you spend on your shopping?</i>	1 hour	1 hour
12. <i>How much time do you spend on your cleaning?</i>	1 hour	1 hour
13. <i>How much time do you spend on your cooking?</i>	1 hour	1 hour
14. <i>How much time do you spend on your dressing?</i>	1 hour	1 hour
15. <i>How much time do you spend on your grooming?</i>	1 hour	1 hour
16. <i>How much time do you spend on your hygiene?</i>	1 hour	1 hour
17. <i>How much time do you spend on your safety?</i>	1 hour	1 hour
18. <i>How much time do you spend on your security?</i>	1 hour	1 hour
19. <i>How much time do you spend on your privacy?</i>	1 hour	1 hour
20. <i>How much time do you spend on your freedom?</i>	1 hour	1 hour
21. <i>How much time do you spend on your justice?</i>	1 hour	1 hour
22. <i>How much time do you spend on your equality?</i>	1 hour	1 hour
23. <i>How much time do you spend on your fraternity?</i>	1 hour	1 hour
24. <i>How much time do you spend on your brotherhood?</i>	1 hour	1 hour
25. <i>How much time do you spend on your love?</i>	1 hour	1 hour
26. <i>How much time do you spend on your affection?</i>	1 hour	1 hour
27. <i>How much time do you spend on your friendship?</i>	1 hour	1 hour
28. <i>How much time do you spend on your relationship?</i>	1 hour	1 hour
29. <i>How much time do you spend on your marriage?</i>	1 hour	1 hour
30. <i>How much time do you spend on your family life?</i>	1 hour	1 hour
31. <i>How much time do you spend on your social life?</i>	1 hour	1 hour
32. <i>How much time do you spend on your work life?</i>	1 hour	1 hour
33. <i>How much time do you spend on your education life?</i>	1 hour	1 hour
34. <i>How much time do you spend on your health life?</i>	1 hour	1 hour
35. <i>How much time do you spend on your sleep life?</i>	1 hour	1 hour
36. <i>How much time do you spend on your diet life?</i>	1 hour	1 hour
37. <i>How much time do you spend on your exercise life?</i>	1 hour	1 hour
38. <i>How much time do you spend on your travel life?</i>	1 hour	1 hour
39. <i>How much time do you spend on your shopping life?</i>	1 hour	1 hour
40. <i>How much time do you spend on your cleaning life?</i>	1 hour	1 hour
41. <i>How much time do you spend on your cooking life?</i>	1 hour	1 hour
42. <i>How much time do you spend on your dressing life?</i>	1 hour	1 hour
43. <i>How much time do you spend on your grooming life?</i>	1 hour	1 hour
44. <i>How much time do you spend on your hygiene life?</i>	1 hour	1 hour
45. <i>How much time do you spend on your safety life?</i>	1 hour	1 hour
46. <i>How much time do you spend on your security life?</i>	1 hour	1 hour
47. <i>How much time do you spend on your privacy life?</i>	1 hour	1 hour
48. <i>How much time do you spend on your freedom life?</i>	1 hour	1 hour
49. <i>How much time do you spend on your justice life?</i>	1 hour	1 hour
50. <i>How much time do you spend on your equality life?</i>	1 hour	1 hour
51. <i>How much time do you spend on your fraternity life?</i>	1 hour	1 hour
52. <i>How much time do you spend on your brotherhood life?</i>	1 hour	1 hour
53. <i>How much time do you spend on your love life?</i>	1 hour	1 hour
54. <i>How much time do you spend on your affection life?</i>	1 hour	1 hour
55. <i>How much time do you spend on your friendship life?</i>	1 hour	1 hour
56. <i>How much time do you spend on your relationship life?</i>	1 hour	1 hour
57. <i>How much time do you spend on your marriage life?</i>	1 hour	1 hour
58. <i>How much time do you spend on your family life?</i>	1 hour	1 hour
59. <i>How much time do you spend on your social life?</i>	1 hour	1 hour
60. <i>How much time do you spend on your work life?</i>	1 hour	1 hour
61. <i>How much time do you spend on your education life?</i>	1 hour	1 hour
62. <i>How much time do you spend on your health life?</i>	1 hour	1 hour
63. <i>How much time do you spend on your sleep life?</i>	1 hour	1 hour
64. <i>How much time do you spend on your diet life?</i>	1 hour	1 hour
65. <i>How much time do you spend on your exercise life?</i>	1 hour	1 hour
66. <i>How much time do you spend on your travel life?</i>	1 hour	1 hour
67. <i>How much time do you spend on your shopping life?</i>	1 hour	1 hour
68. <i>How much time do you spend on your cleaning life?</i>	1 hour	1 hour
69. <i>How much time do you spend on your cooking life?</i>	1 hour	1 hour
70. <i>How much time do you spend on your dressing life?</i>	1 hour	1 hour
71. <i>How much time do you spend on your grooming life?</i>	1 hour	1 hour
72. <i>How much time do you spend on your hygiene life?</i>	1 hour	1 hour
73. <i>How much time do you spend on your safety life?</i>	1 hour	1 hour
74. <i>How much time do you spend on your security life?</i>	1 hour	1 hour
75. <i>How much time do you spend on your privacy life?</i>	1 hour	1 hour
76. <i>How much time do you spend on your freedom life?</i>	1 hour	1 hour
77. <i>How much time do you spend on your justice life?</i>	1 hour	1 hour
78. <i>How much time do you spend on your equality life?</i>	1 hour	1 hour
79. <i>How much time do you spend on your fraternity life?</i>	1 hour	1 hour
80. <i>How much time do you spend on your brotherhood life?</i>	1 hour	1 hour
81. <i>How much time do you spend on your love life?</i>	1 hour	1 hour
82. <i>How much time do you spend on your affection life?</i>	1 hour	1 hour
83. <i>How much time do you spend on your friendship life?</i>	1 hour	1 hour
84. <i>How much time do you spend on your relationship life?</i>	1 hour	1 hour
85. <i>How much time do you spend on your marriage life?</i>	1 hour	1 hour
86. <i>How much time do you spend on your family life?</i>	1 hour	1 hour
87. <i>How much time do you spend on your social life?</i>	1 hour	

BEFORE	AFTER
107	20

VELOCITY (m/s)		
No.	BEFORE	AFTER
1.	2.23	11.02
2.	3.06	10.96
3.	2.50	11.00
4.	1.92	10.99
5.	1.93	11.01
Average	(m/s) 2.33	(m/s) 11.00
Capacity	79.22	374.19

**SCRUBBER**

Material : ☒ FRP    ☐ PVC    ☐ SS    ☐ SUS

Model : FSW-240

Dimension Stack : Dia. 850 mm    Check Temp : 30 °C

Eliminator : \_\_\_\_\_ mm

Vinyl lock : 200 mm

Media : ☐ Helix    ☒ Tellerette    ☐ Other

Spray Nozzle : ☐ PVC    ☐ SUS    ☒ PP    ☐ Other

: Type CDH-16T

KYOWA

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS-PJ-PJ-01



# SCRUBBER INSPECTION REPORT

PAGE 1

PROJECT : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. JOB. No. : TKKO-8820 DATE : 29/3/2022  
 Model : FSW-240 Material : FRP Eliminator : - Vinylock : 200 Spray Nozzle : PP  
 Media : TELLERETTE

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standrand	Remark
					Normal	Abnormal		
1	SCRUBBER	BODY / CIRCULATION TANK	Visual		✓		ไม่มีการสึกกร่อนภายนอก / ภายใน , ไม่มีเศษวัสดุค้าง	
		VINYLOCK	Visual		✓		ไม่มีการฉีกขาด / บวม / ยุบ	
		ELIMINATOR	Visual		-		ไม่มีการแตกกร่อน / ยุบตัว	
		SPRAY NOZZLE	Visual		✓		ไม่มีการแตกหัก / ยุบตัว	
		MEDIA	Visual		✓		ไม่มีสิ่งสกปรก / ขาดรุดแตกหัก / ฉีกขาด	
		LEVEL CONTROL (LC)	Visual		-		ไม่มีการสึกกร่อน / ขันยึด Bolt,Nut แน่น	
		PRESSURE DROP INSIDE TOWER	Mano Meter	32 mmH <sub>2</sub> O	✓		ไม่มีการอุดตัน	* 127 mmH <sub>2</sub> O
		OTHER	Visual		✓		ไม่มีสิ่งแปลกปลอม , ดูสะอาดภายใน	

CHECK BY

KYOWA THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-02

## CHECK SHEET FOR SCRUBBER

Project : JFE STEEL GALVANIZING Customer : JFE STEEL GALVANIZING Job No. : TKKO-8820 Date : 29/3/2022  
☒ Maintenance ☐ Installation

**PUMP (2)**  
 Brand Name: ☐ Kyowa ☒ KOUKEN  
 Model / Type: RVPL12521 PC  
 Serial No.: VL 2377  
 Capacity: 1400 L / min  
 Total Head: 15 m  
 Out Put: 11 kw  
 Revolution: 1450 rpm  
 Frequency: 50 Hz  
 Material: FRP  
 Brand Name: ☐ Kyowa ☐ Other  
 Model / Type: -  
 Serial No.: -  
 Capacity: - m / min  
 Static pressure: - mm H<sub>2</sub>O  
 Out Put: - kw  
 Revolution: - rpm  
 Frequency: - Hz  
 Bearing Shaft Set No.: -  
 Check Temp Bearing Shaft: - °C

**MOTOR PUMP (2)**  
 Brand Name: ☐ Kyowa ☒ HITACHI  
 Model / Type: VTFO  
 Serial No.: B-25291101  
 Power: 11 kw 380 Volt 22.0 Amp  
 50 Hz 3 Phase 1470 rpm  
 Current: 11.40 Amp  
 Check Temp: 51 °C  
 Brand Name: ☐ Kyowa ☐ Other  
 Model / Type: -  
 Serial No.: -  
 Power: - kw - Volt - Amp  
 - Hz - Phase - rpm  
 Current: - Amp  
 Check Temp: - °C

**SCRUBBER**  
 Material: ☐ FRP ☐ PVC ☐ SS ☐ SUS  
 Model: -  
 Dimension Stack: Dia. - mm Check Temp: - °C  
 Eliminator: - mm  
 Vinylock: - mm  
 Media: ☐ Hellex ☐ Tellerette ☐ Other  
 Spray Nozzle: ☐ PVC ☐ SUS ☐ PP ☐ Other  
 : Type -  
 Flow Meter: - L / Hr  
 Model: -

VELOCITY (m/s)	
No.	BEFORE AFTER
1.	-
2.	-
3.	-
4.	-
5.	-
Average (m/s)	(m/s)
Capacity	-

**PRESSURE DROP INSIDE TOWER (mmH<sub>2</sub>O)**  
 BEFORE AFTER  
 - -

KYOWA THAI KYOWA KAKO CO., LTD. CS-PJ-PJ-01

# PUMP INSPECTION REPORT (1)

PAGE 3

PROJECT: JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. CUSTOMER: JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. JOB. No. TKKO-8820 DATE: 29/3/2022  
 TYPE: RVPL 12521 PC CAPACITY: 1400 l / min REVOLUTION: 1450 rpm TOTAL HEAD: 15 m  
 SERIAL. No. VL 2378 MOTOR: 11 kw 380 Volt 22.0 Amp 50 Hz

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	Pump	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน	
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Casing	Visual		✓		Cracking	
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Heat Generation	Thermometer	50°C	✓		Less than 85°C	
		Current	Ammeter	11.2 Amp.	✓		Not over motor name plate	22.0 Amp.
		Vibration M (X)	Vibrationmeter	4.8 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	4.9 mm/s
		Vibration M (Y)	Vibrationmeter	3.6 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	3.6 mm/s
		Vibration M (Z)	Vibrationmeter	1.8 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	2.0 mm/s

\* VIBRATION BEFORE MAINTENANCE

CHECK BY

KYOWA THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-04

# FAN INSPECTION REPORT

PAGE 2

PROJECT: JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. CUSTOMER: JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. JOB. No. TKKO-8820 DATE: 29/3/2022  
 TYPE: # 6 RFT LR-RB CAPACITY: 400 cmm PRESSURE: 250 mmHg. REVOLUTION: 1470 rpm  
 SERIAL. No. 1120-0435-03 MOTOR: 37 kw 380 Volt 72.0 Amp 50 Hz  
 BEARING SHAFT SERIAL. No. ASAHIP-317

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	Fan	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน	
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Casing / Impeller	Visual		✓		Cracking	
		V-Belt (5V-1400 x 4) L=1350 mm	Belt-Tension	21.6 mm	✓		Refer to belt setting procedure	
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Heat Generation	Thermometer	48°C	✓		Less than 85 °C	
		Current	Ammeter	64 Amp.	✓		Not over motor name plate	72 Amp.
		Vibration M (X)	Vibrationmeter	6.6 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 2.0 mm/s
		Vibration M (Y)	Vibrationmeter	2.5 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.8 mm/s
		Vibration M (Z)	Vibrationmeter	4.5 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.9 mm/s
3	Bearing Shaft	Heat Generation (F)	Thermometer	48°C	✓		Less than 85 °C	
		Heat Generation (P)	Thermometer	47°C	✓		Less than 85 °C	
		Vibration F (X)	Vibrationmeter	2.5 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 3.1 mm/s
		Vibration F (Y)	Vibrationmeter	1.6 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.7 mm/s
		Vibration F (Z)	Vibrationmeter	3.5 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 3.6 mm/s
		Vibration P (X)	Vibrationmeter	20.5 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 21.7 mm/s
		Vibration P (Y)	Vibrationmeter	3.6 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 3.8 mm/s
		Vibration P (Z)	Vibrationmeter	4.5 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 4.5 mm/s

\* VIBRATION BEFORE MAINTENANCE

CS/PJ-PJ-03



# CONTROL PANEL INSPECTION REPORT

PAGE 5

PROJECT : JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. CUSTOMER: JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. JOB. No. TKKO-8820 DATE : 29/3/2022

CONTROL BOX SIZE

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standrand	Remark
					Normal	Abnormal		
1	CONTROL PANEL	CLEAN OF CONTROL PANEL	Visual		✓		สภาพไม่มีสิ่งสกปรก ภายนอก / ภายใน	
		CONNECT OF POWER LINE	TOOL		✓		ไม่มีการหลวมถลอก	
		TEMP OF POWER LINE	TEMP SENSOR	48.5°C	✓		ไม่เกิน STANDARD WIRE (80°C)	
		VENTILATION	Visual		✓		สามารถใช้งาน ได้	
		CONDUIT & SUPPORT	Visual		✓		ไม่มีการสึกกร่อน	
		WATER LEAK & CHEMICAL	Visual		✓		ไม่มีน้ำ / เคมี ภายในตู้	

## PHOTO TEMP OF POWER LINE



CHECK BY

KYOWA

CS/PJ-PJ-22

# PUMP INSPECTION REPORT (2)

PAGE 4

PROJECT: JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. CUSTOMER: JFE STEEL GALVANIZING(THAILAND)LTD. JOB. No. TKKO-8820 DATE: 29/3/2022

TYPE RVPL 12521 PC CAPACITY : 1400 l / min REVILUTION : 1450 rmp. TOTAL HEAD 15 m.

SERIAL. No. VL 2377 MOTOR : 11 kw 380 Volt 22.0 Amp 50 Hz

No.	Inspection Point	Inspection Item	Inspection Method	Measured	Result		Standard	Remark
					Normal	Abnormal		
1	Pump	Appearance	Visual		✓		การสึกกร่อน	
		Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Casing	Visual		✓		Cracking	
2	Motor	Condition of Mounting	Wrench		✓		การขันยึด Bolt, Nut	
		Heat Generation	Thermometer	51°C	✓		Less than 85°C	
		Current	Ammeter	11.4 Amp.	✓		Not over motor name plate	22.0 Amp.
		Vibration M (X)	Vibrationmeter	1.2 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 1.3 mm/s
		Vibration M (Y)	Vibrationmeter	1.8 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 2.0 mm/s
		Vibration M (Z)	Vibrationmeter	2.4 mm/s	✓		Not over 10 mm/s	* 2.5 mm/s

\* VIBRATION BEFORE MAINTENANCE

CHECK BY :

KYOWA

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

CS/PJ-PJ-04



## CAPACITY CHECK SCRUBBER REPORT

## BEFORE MAINTENANCE

VELOCITY CHECK m/s	AVERAGE VELOCITY m/s	SURFACE AREA m <sup>2</sup>	DAMPER CONDITION	CAPACITY RESULT cmm	CAPACITY DESIGN cmm.
1	2.23	0.567  STACK Ø 850	100%	79.22	400
2	3.06				
3	2.50				
4	1.92				
5	1.93				
2.33					

## AFTER MAINTENANCE

VELOCITY CHECK m/s	AVERAGE VELOCITY m/s	SURFACE AREA m <sup>2</sup>	DAMPER CONDITION	CAPACITY RESULT cmm	CAPACITY DESIGN cmm.
1	11.02	0.567  STACK Ø 850	100%	374.19	400
2	10.96				
3	11.00				
4	10.99				
5	11.01				
11.00					

## PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT JOB NAME : TKKO-8820

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

## BEFORE CLEANING VINYLLOCK



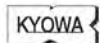
## AFTER CLEANING VINYLLOCK



**PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER**

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT JOB NAME : TKKO-8820

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

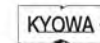
**BEFORE CHANGE SPRAY NOZZLE****AFTER CHANGE SPRAY NOZZLE**

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

**PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER**

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT JOB NAME : TKKO-8820

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

**BEFORE CLEANING MEDIA****AFTER CLEANING MEDIA**

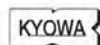
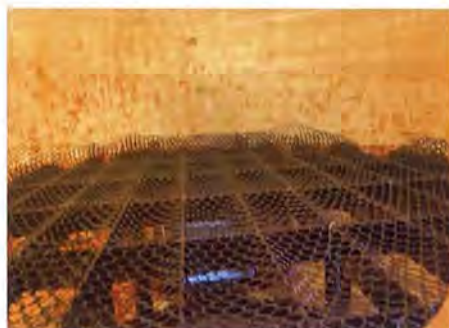
THAI KYOWA KAKO CO., LTD.



**PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER**

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT JOB NAME : TKKO-8820

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

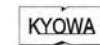
**BEFORE CLEANING INSIDE****AFTER CLEANING INSIDE**

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

**PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER**

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT JOB NAME : TKKO-8820

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

**BEFORE CLEANING CIRCULATION TANK****AFTER CLEANING CIRCULATION TANK**

THAI KYOWA KAKO CO., LTD.



**PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER**

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT JOB NAME : TKKO-8820

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

**BEFORE CLEANING IMPELLER**



**AFTER CLEANING IMPELLER**



THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

**PHOTO FOR MAINTENANCE SCRUBBER**

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT JOB NAME : TKKO-8820

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LT PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

**CHECK V-BELT**



**GREASE UP**



THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

**PHOTO BODY SCRUBBER**

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD JOB NAME : TKKO-8820

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240



THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

**COMMENT FOR SCRUBBER**

CUSTOMER : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD JOB NAME : TKKO-8820

PROJECT NAME : JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) LTD PRODUCT NAME : SCRUBBER MAINTENANCE FSW-240

PART &amp; INSIDE SCRUBBER สกปรกมากแนะนำให้ทำการล้างทุก 6 เดือน



IMPELLER &amp; SHAFT ,FRAME FAN BASE เกิดการสึกหรอมากแนะนำให้ทำการเปลี่ยนใหม่



THAI KYOWA KAKO CO., LTD.

เอกสารแนบที่ 9  
โครงการอนุรักษ์การไถยีน ประจำปี 2565



## โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation Program

### หลักการและเหตุผล Principle and Reason

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 กำหนดให้ นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ ในกรณีที่สภาพะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป และจากการจัดทำ Noise Contour ของอาคารผลิต CGL พบว่าบริเวณพื้นที่ผลิตในบางกระบวนการมีเสียงดังเกินมากกว่า 85 เดซิเบลเอ ทางบริษัทฯ จึงต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินสำหรับผู้ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวขึ้น เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ

According to the regulations set standards for the administration and management of safety, health and environment to work about Heat, Lighting and Sound 2006. Employers shall provide a hearing conservation program in the workplace for the workplace that exposed to a noise level over an average of 85 dB (A) or more period of 8 working hours. According to the Noise Contour in CGL we found there are the noise exceeds 85 dB (A) in some area. Then JSCT must provide a hearing conservation program for workers in such areas to ensure the protection of the health of workers within the company.

### วัตถุประสงค์ Objectives

- เพื่อเฝ้าระวัง, ป้องกัน และควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน  
For monitor, protect and control employee from loud noise in the workplace.
- เพื่อให้พนักงานทราบอันตรายจากการทำงานในที่เสียงดังและตระหนักถึงผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน  
For employee's awareness of the dangers of working in a loud noise.
- เพื่อให้พนักงานสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้งานได้อย่างถูกต้อง  
For employee using the appropriate PPEs and use it correctly.
- เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่รับสัมผัสเสียงดัง  
For collecting the data of hearing capability evaluation of concerned employee.

### ระยะเวลาการดำเนินการ Timeline

- 1 มกราคม 2565 - 31 ธันวาคม 2565  
1 January 2022 - 31 December 2022

### ขอบเขตโครงการ Scope

- พื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป ภายในอาคารผลิต CGL  
Working area in CGL building that exposed of noise level more than 85 dB (A).

### งบประมาณ Budget

ใช้งบประมาณทั้งสิ้น 50,000 บาท (50,000 THB)

### ผู้รับผิดชอบโครงการ Responsible person

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง(ประเทศไทย)จำกัด  
Safety Professional officer of JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

### กลุ่มเป้าหมาย Target Group

พนักงานที่ได้รับสัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป  
Employee whom receive average noise level more than 85 dBA (8 hours)

### เครื่องมือที่ใช้ Equipment

- แผนที่แสดงเส้นระดับเสียงของอาคารผลิต CGL  
Noise Contour Map at CGL Building
- เครื่องตรวจวัดเสียง, และเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม  
Sound level meter and Noise Dosimeter
- ข้อมูลจำนวนพนักงาน, ชั่วโมงการทำงาน และข้อมูลส่วนบุคคลของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่เสียงดัง  
Employee data such as working hour, physical information
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับตลอดระยะเวลาการทำงาน  
Hearing protection PPEs

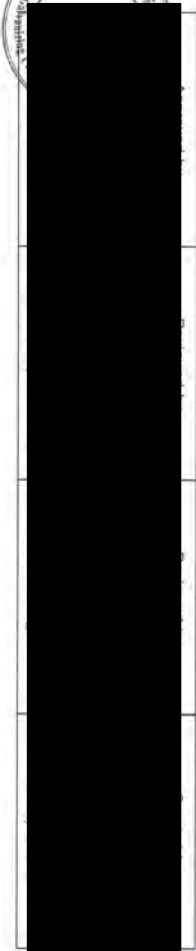
### ขั้นตอนการดำเนินงาน Process

- สรุปพื้นที่ในอาคารผลิต CGL ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป โดยใช้แผนที่แสดงเส้นระดับเสียงของอาคารผลิต CGL (Noise Contour)  
Survey loud noise working area >85 dBA in the CGL building
- รวบรวมข้อมูลจำนวนพนักงาน, ชั่วโมงการทำงานของพนักงานที่มีความเสี่ยงได้รับสัมผัสเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป  
Summarize employee data; Number of workers, working hour, Physical data, etc.
- สำรวจและตรวจวัดระดับเสียงและปริมาณเสียงสะสมในพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป  
Survey noise in working area with sound level meter, Noise Dosimeter
- ประเมินการสัมผัสเสียงดัง และแจ้งให้พนักงานได้ทราบ  
Evaluate noise in working area with Audiogram test (last year)
- กำหนดมาตรการลดเสียงดังและมาตรการป้องกันการรับสัมผัสเสียงที่ลูกจ้างได้รับให้สอดคล้องกับกฎหมาย  
Carry out the mitigation measures

Action plan for Hearing Conservation Program 2022

Activities		PI/A	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Budget (THB)	Remarks
1	Evaluate noise in working area with Audiogram test (last year)	P	○	○												Using information from annual health check
2	Collect information of employee; Quantity of worker, working hour, Physical data, etc.	P	○	○												Interview concerned employee
3	Survey noise in working area with Sound level meter, Noise Dosimeter	P				○					○				20,000	Measured by Third party
4	Repair Safety Sign and painting	P							○						20,000	Paint line, sign
5	Carry out the mitigation measures	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		Recheck safety sign, line, PPE wearing
6	Improvement for reduce noise at risk area	P					○	○	○	○	○	○	○	○		Project by KMS ( Attachment 1 )
7	Implement mitigation measure	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		PPE preparations
8	Hearing monitoring (Audiogram test)	P												○		Included in annual health check period
9	Training concerned employee on noise preservation project	P									○					3 Shifts for concerned department
10	Summary, Review for continuous improvement	P												○		

Plan ○  
Actual ●



6. จัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน แก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณพื้นที่เสียงดัง และลูกจ้างอื่นที่เกี่ยวข้อง  
Training concerned employee on a noise preservation project
7. ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้  
Implement mitigation measure
8. จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเพื่อเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงาน  
Hearing monitoring (Audiogram test)
9. ประเมินผลมาตรการป้องกันอันตรายที่ได้ดำเนินการไปแล้ว, ทบทวน และปรับปรุง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดเก็บข้อมูลทั้งหมด  
Summary, Review for continuous improvement

ผลที่คาดว่าจะได้รับ Result

1. การกำหนดพื้นที่ทำงานที่พนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน  
Defined areas of work for employee risk hearing loss.
2. พนักงานมีความรู้และทราบวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเหมาะสม  
The employee has knowledge and know how to prevent harm from loud noise by using and wearing personal protective equipment are properly.
3. มาตรการลดเสียงดัง และมาตรการป้องกันการรับสัมผัสเสียงดังที่ลูกจ้างจะได้รับหากหลีกเลี่ยงการเข้าไปทำงานในพื้นที่เสียงดังไม่ได้  
Take Measures to reduce noise and prevent employee exposure to noise that could have been avoided if the work area is high noise.
4. ผลการเฝ้าระวังการได้ยินของพนักงาน เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน  
Results of monitoring of the hearing. Safety at work and efficiency increase of work.





## Concept design for reduce noise level in zinc pot area

### Project schedule

Schedule for Project Addition room for wiping blower (reduce noise level)

Item	Pic	Plan/Actual	2022																			
			May				June				July				August				September			
Part prepare																						
Concept discuss	MMS	Plan																				
Concept design	MMS	Actual																				
Finding supplier	MMS/PCS	Plan																				
PR, PO Process	PRS	Plan																				
Fabrication	Supplier	Actual																				
Installation	Supplier	Plan																				
Follow up result																						
Measuring noise before	MMS/HS	Plan																				
Measuring noise after	MMS/HS	Actual																				

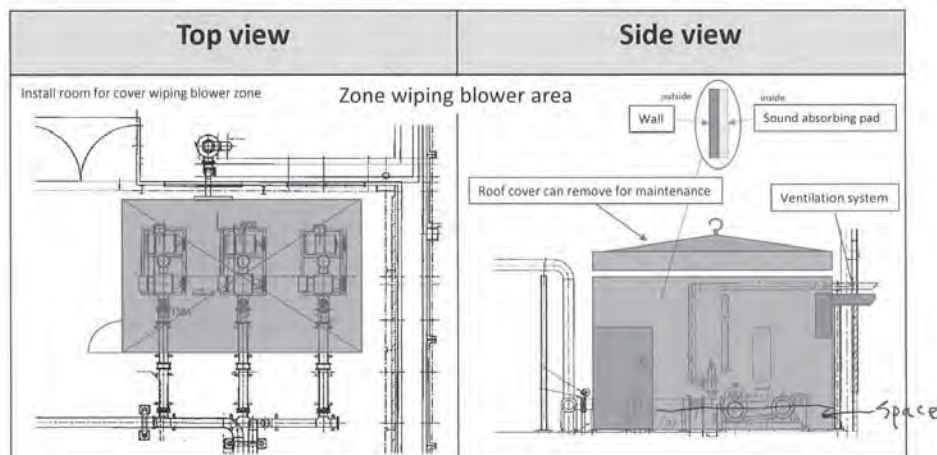
Note: Plan  
 Actual



## Concept design for reduce noise level in zinc pot area

**Out line** : investigate noise in this area is form wiping blower (3 units)

**Concept design** : Addition room for wiping blower area and wall install with sound absorbing pad roof cover can take out for maintenance wiping blower, addition ventilation system for work in this room (inspection wiping blower, maintenance)



ประกาศ

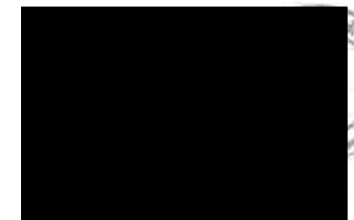
ที่ 020/2562

### เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 กำหนดให้ นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ ในกรณีที่สภาพการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป เพื่อปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว บริษัทฯ จึงได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ ดังนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง และจะดำเนินการปรับปรุง โถงกันต้นทราย พร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
2. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่อง บุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
3. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงาน ให้เกิดความปลอดภัย
4. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการ ตาม นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ประกาศ ณ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2562



Copyright © 2014 JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd. All Rights Reserved.  
Any reproduction, modification, translation, distribution, transmission, uploading of the contents of the document, in whole or in part, is strictly prohibited.



## Announcement

No. 020/2019

### Hearing Preservation in Workplace Policy

According to the Ministerial Regulation on The Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Environment in Relation to Heat, Light and Noise B.E.2549 (2006) requires the employer shall introduce a project for hearing preservation in workplace in case the working condition of the workplace has noise level, to which an employee is exceed by average throughout 8 working hours, from 85 dBA upward. Then JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd has the hearing preservation in workplace policy as the following.

1. The company will monitor, improve and protect employees from the harm of loud noise in workplace. The information from those activities will be opened to all employees.
2. The company will allocate necessary resources such as human, time, budget and appropriate training which support the hearing preservation project in the organization.
3. The Executives and the employees at all level have to support the implement of hearing preservation project. They can show their comments in order to improve the working conditions.
4. The company will evaluate the performance of the hearing preservation project periodically for the continuous improvement.

Announced on February 6, 2019



Copyright © 2014 JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd. All Rights Reserved.

Any reproduction, modification, translation, distribution, transmission, uploading of the contents of the document, in whole or in part, is strictly prohibited.

เอกสารแนบที่ 10

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์

# Instruction for Furnace (PHS) Daily Inspection Sheet

Date: 21/3/22 Time: 13.00-13.00 Inspector: T. J. S. M.

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
PHS Gear Box for Seal Roll	Vibration, Noise, Oil level	Op. 54.5	Dr. 41.5	OK	/	NG
PHS Seal Roll No.1		Op. 44.8	Dr. 41.5	OK	/	NG
PHS Seal Roll No.2	Oil level,	Op. 52.6	Dr. 44.1	OK	/	NG
PHS Seal Roll No.3	Cooling water,	Op. 49.9	Dr. 45.4	OK	/	NG
PHS Seal Roll No.4	Vibration,	Op. 55.4	Dr. 43.2	OK	/	NG
PHS Support Roll No.1	Noise,	Op. 47.6	Dr. 54.9	OK	/	NG
PHS Support Roll No.2	Bellows,	Op. 56.8	Dr. 52.9	OK	/	NG
PHS Support Roll No.3	Temp.	Op. 52.1	Dr. 55.6	OK	/	NG
PHS Support Roll No.4	(< ambient + 40 °C)	Op. 56.8	Dr. 55.4	OK	/	NG
PHS Recuperator Fan	Cooling water,	Op. 41.1	Dr. 44.9	OK	/	NG
PHS Recirc. Fan No.1	Vibration,	Op. 46.2	Dr. 44.1	OK	/	NG
PHS Recirc. Fan No.2	Noise,	Op. 61.0	Dr. 57.4	OK	/	NG
Thermari Crown Fan	Grease	Op. 60.9	Dr. 50.8	OK	/	NG
Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	49.1		OK	/	NG

# Instruction for Furnace (TOP) Daily Inspection Sheet

Date: 21/3/22 Time: 13.00-13.00 Inspector: T. J. S. M.

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
Hearth Roll (TOP)		Op. 43.0	Dr. 48.5	OK	/	NG
PHS Hearth Roll No.1		Op. 41.2	Dr. 43.1	OK	/	NG
HS Hearth Roll No.2		Op. 44.5	Dr. 45.6	OK	/	NG
No.4 STR Roll No.1		Op. 45.2	Dr. 45.4	OK	/	NG
No.4 STR Roll No.2		Op. 46.0	Dr. 50.1	OK	/	NG
HS Hearth Roll No.9	Oil level,	Op. 45.1	Dr. 49.3	OK	/	NG
HS Hearth Roll No.13	Cooling water,	Op. 45.9	Dr. 49.1	OK	/	NG
HS Hearth Roll No.15	Vibration,	Op. 48.2	Dr. 49.1	OK	/	NG
No.5 STR Roll No.1	Noise,	Op. 49.2	Dr. 63.4	OK	/	NG
No.5 STR Roll No.2	Bellows,	Op. 49.2	Dr. 63.4	OK	/	NG
SS Hearth Roll No.2	Temp.	Op. 49.2	Dr. 63.4	OK	/	NG
No.4 BR Roll No.1	(< ambient + 40 °C)	Op. 49.2	Dr. 63.4	OK	/	NG
No.4 BR Roll No.2		Op. 49.2	Dr. 63.4	OK	/	NG
No.4 BR Roll No.3		Op. 49.2	Dr. 63.4	OK	/	NG
No.4 BR Roll No.4		Op. 49.2	Dr. 63.4	OK	/	NG
GJC Hearth Roll No.5		Op. 49.2	Dr. 63.4	OK	/	NG
R/T, Gas piping, etc.	Leakage, Temp.	50.7		OK	/	NG
Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	53.1		OK	/	NG



# Instruction for Furnace (Air&Exhaust Gas) Daily Inspection Sheet

Date: 21/3/22 Time: 13:00-18:00 Inspector: Teddy

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
Air & Exhaust Gas	RTH, RTS Exhaust Fan	Op. 41.1 °C Dr. 49.5 °C OK / NG	
	RTS Combustion Fan	Op. 34.3 °C Dr. 41.1 °C OK / NG	
	RTS Pilot Air Fan	Op. 39.2 °C Dr. 49.8 °C OK / NG	
	Duct, Stack	Op. 33.3 °C Dr. 49.4 °C OK / NG	

# Instruction for Furnace (BOT) Daily Inspection Sheet

Date: 21/3/22 Time: 13:00-18:00 Inspector: Teddy

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
Hearth Roll (BOT)	PHS Hearth Roll No.2	Op. 39.6 °C Dr. 39.4 °C OK / NG	
	PHS Hearth Roll No.3	Op. 37.6 °C Dr. 36.3 °C OK / NG	
	HS Hearth Roll No.1	Op. 49.8 °C Dr. 49.8 °C OK / NG	
	HS Hearth Roll No.3	Op. 47.1 °C Dr. 45.1 °C OK / NG	
	HS Hearth Roll No.5	Op. 48.1 °C Dr. 48.2 °C OK / NG	
	HS Hearth Roll No.8	Op. 49.8 °C Dr. 49.4 °C OK / NG	
	HS Hearth Roll No.10	Op. 49.1 °C Dr. 49.1 °C OK / NG	
	HS Hearth Roll No.11	Op. 48.5 °C Dr. 49.9 °C OK / NG	
	HS Hearth Roll No.12	Op. 53.8 °C Dr. 49.1 °C OK / NG	
	HS Hearth Roll No.14	Op. 56.3 °C Dr. 51.6 °C OK / NG	
	HS Hearth Roll No.16	Op. 56.2 °C Dr. 50.7 °C OK / NG	
	SS Hearth Roll No.1	Op. 55.9 °C Dr. 57.1 °C OK / NG	
	Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp. 52.2	

# Instruction for Furnace (GJC) Daily Inspection Sheet

Date: 21/3/22 Time: 13.00-13.00 Inspector: [Signature]

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
GJC	GJC Seal Roll No.1	Op. 58.4 °C	Dr. 56.6 °C	OK	/	NG
	GJC Support Roll No.1	Op. 58.4 °C	Dr. 56.6 °C	OK	/	NG
	GJC Support Roll No.2	Op. 56.1 °C	Dr. 59.5 °C	OK	/	NG
	GJC Support Roll No.3	Op. 59.6 °C	Dr. 57.4 °C	OK	/	NG
	GJC Support Roll No.4	Op. 59.5 °C	Dr. 49.6 °C	OK	/	NG
	GJC Support Roll No.5	Op. 59.7 °C	Dr. 51.5 °C	OK	/	NG
	GJC Seal Roll No.3	Op. 51.6 °C	Dr. 47.4 °C	OK	/	NG
	GJC Seal Roll No.4	Op. 54.7 °C	Dr. 53.6 °C	OK	/	NG
	GJC Seal Roll No.4	Op. 56.9 °C	Dr. 53.4 °C	OK	/	NG
	GJC Hearth Roll No.6	Op. 49.5 °C	Dr. 52.6 °C	OK	/	NG
	GJC Hearth Roll No.7	Op. 58.1 °C	Dr. 49.3 °C	OK	/	NG
	GJC Cooling Fan No.1	Op. 49.9 °C	Dr. 49.4 °C	OK	/	NG
	GJC Cooling Fan No.2	Op. 48.9 °C	Dr. 49.9 °C	OK	/	NG
	GJC Cooling Fan No.3	Op. 46.1 °C	Dr. 49.3 °C	OK	/	NG
	GJC Cooling Fan No.4	Op. 47.4 °C	Dr. 46.1 °C	OK	/	NG
	GJC Cooling Fan No.5	Op. 49.5 °C	Dr. 45.9 °C	OK	/	NG
	GJC Cooling Fan No.6	Op. 44.1 °C	Dr. 45.9 °C	OK	/	NG
	Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	53.5	OK	/	NG

# Instruction for Furnace (TDS) Daily Inspection Sheet

Date: 21/3/22 Time: 13.00-13.00 Inspector: [Signature]

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
TDS	TDS Hearth Roll No.1	Op. 59.8 °C	Dr. 48.1 °C	OK	/	NG
	No.6 STR	Op. 59.8 °C	Dr. 56.1 °C	OK	/	NG
	NO.5 BR Roll No.1	Op. 59.1 °C	Dr. 50.9 °C	OK	/	NG
	NO.5 BR Roll No.2	Op. 55.6 °C	Dr. 49.3 °C	OK	/	NG
	NO.5 BR Roll No.3	Op. 54.7 °C	Dr. 48.3 °C	OK	/	NG
	NO.5 BR Roll No.4	Op. 59.8 °C	Dr. 50.9 °C	OK	/	NG
	TDS Hearth Roll No.7	Op. 58.4 °C	Dr. 53.3 °C	OK	/	NG
	Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	63.5	OK	/	NG

# Instruction for Furnace (PHS) Daily Inspection Sheet

Date: 10-06-22 Time: 13:00-15:00 Inspector: Nana / To 22/2/22

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
PHS Gear Box for Seal Roll	Vibration, Noise, Oil level	Op.	Dr.	OK	NG	
PHS Seal Roll No.1		Op. 17.5 °C	Dr. 14.2 °C	OK	NG	
PHS Seal Roll No.2	Oil level,	Op. 18.1 °C	Dr. 16.5 °C	OK	NG	
PHS Seal Roll No.3	Cooling water,	Op. 50.6 °C	Dr. 49.8 °C	OK	NG	
PHS Seal Roll No.4	Vibration,	Op. 51.4 °C	Dr. 50.2 °C	OK	NG	
PHS Support Roll No.1	Noise,	Op. 55.6 °C	Dr. 51.8 °C	OK	NG	
PHS Support Roll No.2	Bellows,	Op. 57.4 °C	Dr. 56.2 °C	OK	NG	
PHS Support Roll No.3	Temp.	Op. 59.4 °C	Dr. 56.2 °C	OK	NG	
PHS Support Roll No.4	( < ambient + 40 °C)	Op. 59.4 °C	Dr. 56.2 °C	OK	NG	
PHS Recupercator Fan	Cooling water,	Op. 14.1 °C	Dr. 11.2 °C	OK	NG	
PHS Recirc. Fan No.1	Vibration,	Op. 13.2 °C	Dr. 10.5 °C	OK	NG	
PHS Recirc. Fan No.2	Noise,	Op. 14.4 °C	Dr. 11.8 °C	OK	NG	
Thermat Crown Fan	Grease	Op. 66.2 °C	Dr. 59.7 °C	OK	NG	Oil supply Gear Box with
Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	Op. 11.7		OK	NG	

# Instruction for Furnace (TOP) Daily Inspection Sheet

Date: Time:

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
Hearth Roll (TOP)		Op.	Dr.	OK	NG	
PHS Hearth Roll No.1		Op. 13.2 °C	Dr. 11.7 °C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.2		Op. 29.4 °C	Dr. 30.1 °C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.4		Op. 31.6 °C	Dr. 31.2 °C	OK	NG	
No.4 STR Roll No.1		Op. 34.8 °C	Dr. 33.4 °C	OK	NG	
No.4 STR Roll No.2		Op. 33.6 °C	Dr. 30.7 °C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.8	Oil level,	Op. 37.4 °C	Dr. 37.2 °C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.13	Cooling water,	Op. 59.1 °C	Dr. 58.9 °C	OK	NG	
HS Hearth Roll No.15	Vibration,	Op. 58.4 °C	Dr. 58.4 °C	OK	NG	
No.5 STR Roll No.1	Noise,	Op. 58.1 °C	Dr. 56.4 °C	OK	NG	
No.5 STR Roll No.2	Bellows,	Op. 58.1 °C	Dr. 56.4 °C	OK	NG	
SS Hearth Roll No.2	Temp.	Op. 59.6 °C	Dr. 57.2 °C	OK	NG	
No.4 BR Roll No.1	( < ambient + 40 °C)	Op. 58.4 °C	Dr. 56.6 °C	OK	NG	
No.4 BR Roll No.2		Op. 58.4 °C	Dr. 56.6 °C	OK	NG	
No.4 BR Roll No.3		Op. 60.2 °C	Dr. 58.4 °C	OK	NG	
No.4 BR Roll No.4		Op. 59.5 °C	Dr. 56.2 °C	OK	NG	
GJC Hearth Roll No.5		Op. 61.2 °C	Dr. 59.2 °C	OK	NG	
R/T Gas piping, etc.	Leakage, Temp.	Op. 62.6		OK	NG	
Casing, Duct, Bang, etc.	Leakage, Temp.	Op. 58.1		OK	NG	



# Instruction for Furnace (Air&Exhaust Gas) Daily Inspection Sheet

Date : Time : Inspector :

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
Air & Exhaust Gas	RTHL RTS Exhaust Fan	Op. 27.5 °C	Dr. 27.2 °C	OK	NG	
	RTS Combustion Fan	Op. 28.1 °C	Dr. 28.5 °C	OK	NG	
	RTS Pilot Air Fan	Op. 28.1 °C	Dr. 28.4 °C	OK	NG	
	Duct Stack	Op. 28.2 °C	Dr. 28.2 °C	OK	NG	

# Instruction for Furnace (BOT) Daily Inspection Sheet

Date : Time : Inspector :

Equipment	Inspection Contents	Result				Remarks
Hearth Roll (BOT)	PHS Hearth Roll No.2	Op. 13.5 °C	Dr. 12.9 °C	OK	NG	
	PHS Hearth Roll No.3	Op. 16.8 °C	Dr. 16.2 °C	OK	NG	
	HS Hearth Roll No.1	Op. 22.8 °C	Dr. 22.1 °C	OK	NG	
	HS Hearth Roll No.3	Op. 22.8 °C	Dr. 22.1 °C	OK	NG	
	HS Hearth Roll No.5	Op. 24.9 °C	Dr. 24.2 °C	OK	NG	
	HS Hearth Roll No.8	Op. 24.9 °C	Dr. 24.2 °C	OK	NG	
	HS Hearth Roll No.10	Op. 24.9 °C	Dr. 24.2 °C	OK	NG	
	HS Hearth Roll No.11	Op. 24.9 °C	Dr. 24.2 °C	OK	NG	
	HS Hearth Roll No.12	Op. 24.9 °C	Dr. 24.2 °C	OK	NG	
	HS Hearth Roll No.14	Op. 24.9 °C	Dr. 24.2 °C	OK	NG	
	HS Hearth Roll No.16	Op. 24.9 °C	Dr. 24.2 °C	OK	NG	
	SS Hearth Roll No.1	Op. 24.9 °C	Dr. 24.2 °C	OK	NG	
	Casing, Duct, Bang, etc.	Op. 20.4 °C	Dr. 20.4 °C	OK	NG	
	Oil level,					
	Cooling water,					
	Vibration,					
	Noise,					
	Belows,					
	Temp. (< ambient + 40 °C)					
	Leakage, Temp.					

# Instruction for Furnace (GJC) Daily Inspection Sheet

Date : Time : Inspector :

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
GJC	GJC Seal Roll No.1	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Seal Roll No.2	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Support Roll No.1	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Support Roll No.2	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Support Roll No.3	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Support Roll No.4	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Support Roll No.5	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Seal Roll No.3	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Seal Roll No.4	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Hearth Roll No.6	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Hearth Roll No.7	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Cooling Fan No.1	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Cooling Fan No.2	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Cooling Fan No.3	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Cooling Fan No.4	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Cooling Fan No.5	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	GJC Cooling Fan No.6	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	
	Casing, Duct, Bang, etc.	Op. 16.6 °C Dr. 16.6 °C OK NG	

# Instruction for Furnace (TDS) Daily Inspection Sheet

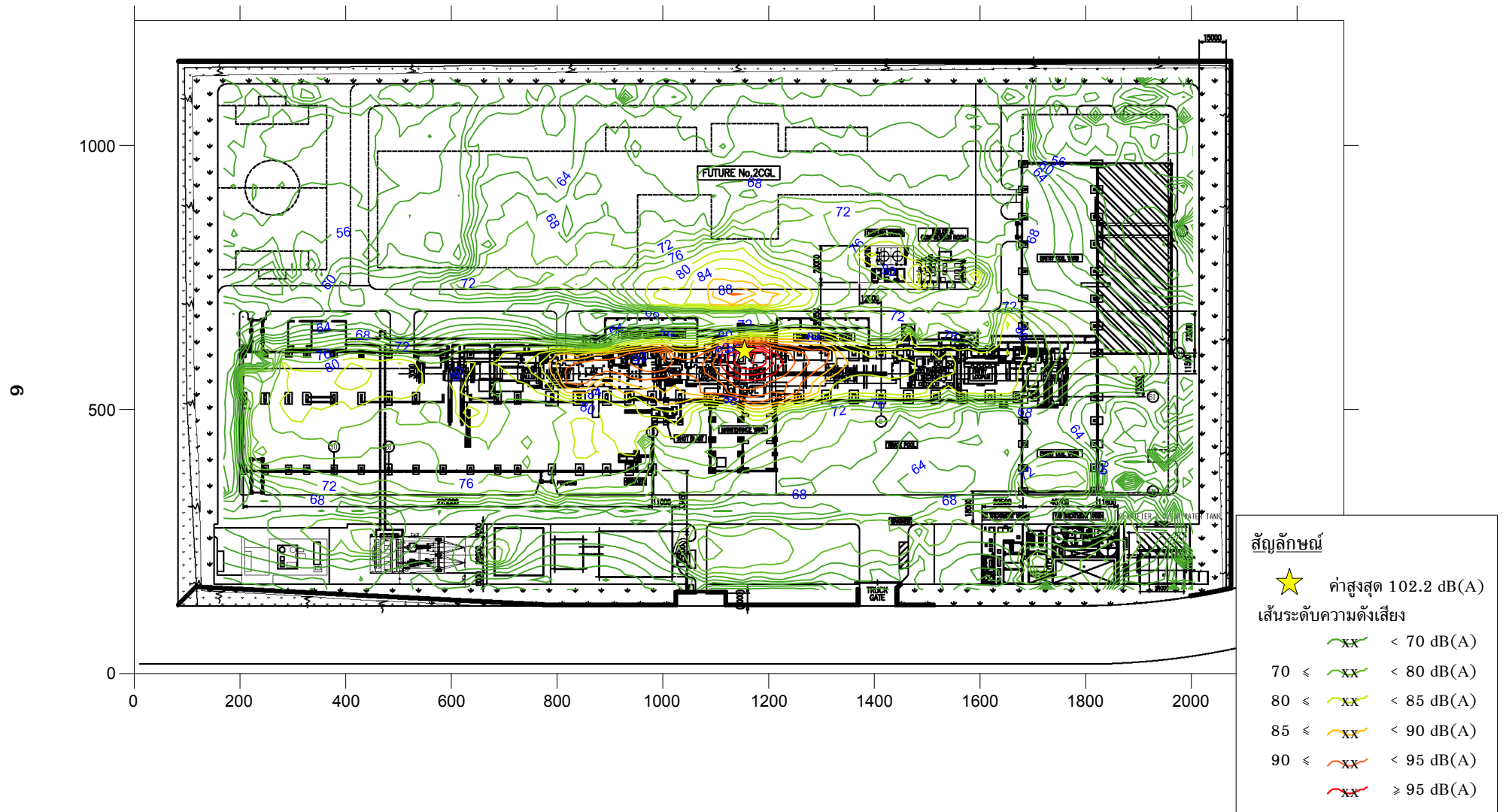
Date : Time : Inspector :

Equipment	Inspection Contents	Result	Remarks
TDS	TDS Hearth Roll No.1	Op. 52.2 °C Dr. 52.4 °C OK NG	
	No.6 STR	Op. 52.2 °C Dr. 52.4 °C OK NG	
	NO.5 BR Roll No.1	Op. 52.2 °C Dr. 52.4 °C OK NG	
	NO.5 BR Roll No.2	Op. 52.2 °C Dr. 52.4 °C OK NG	
	NO.5 BR Roll No.3	Op. 52.2 °C Dr. 52.4 °C OK NG	
	NO.5 BR Roll No.4	Op. 52.2 °C Dr. 52.4 °C OK NG	
	TDS Hearth Roll No.7	Op. 52.2 °C Dr. 52.4 °C OK NG	
	Casing, Duct, Bang, etc.	Op. 52.2 °C Dr. 52.4 °C OK NG	

**เอกสารแนบที่ 11**

**เอกสารการจัดทำ Noise Contour Map**



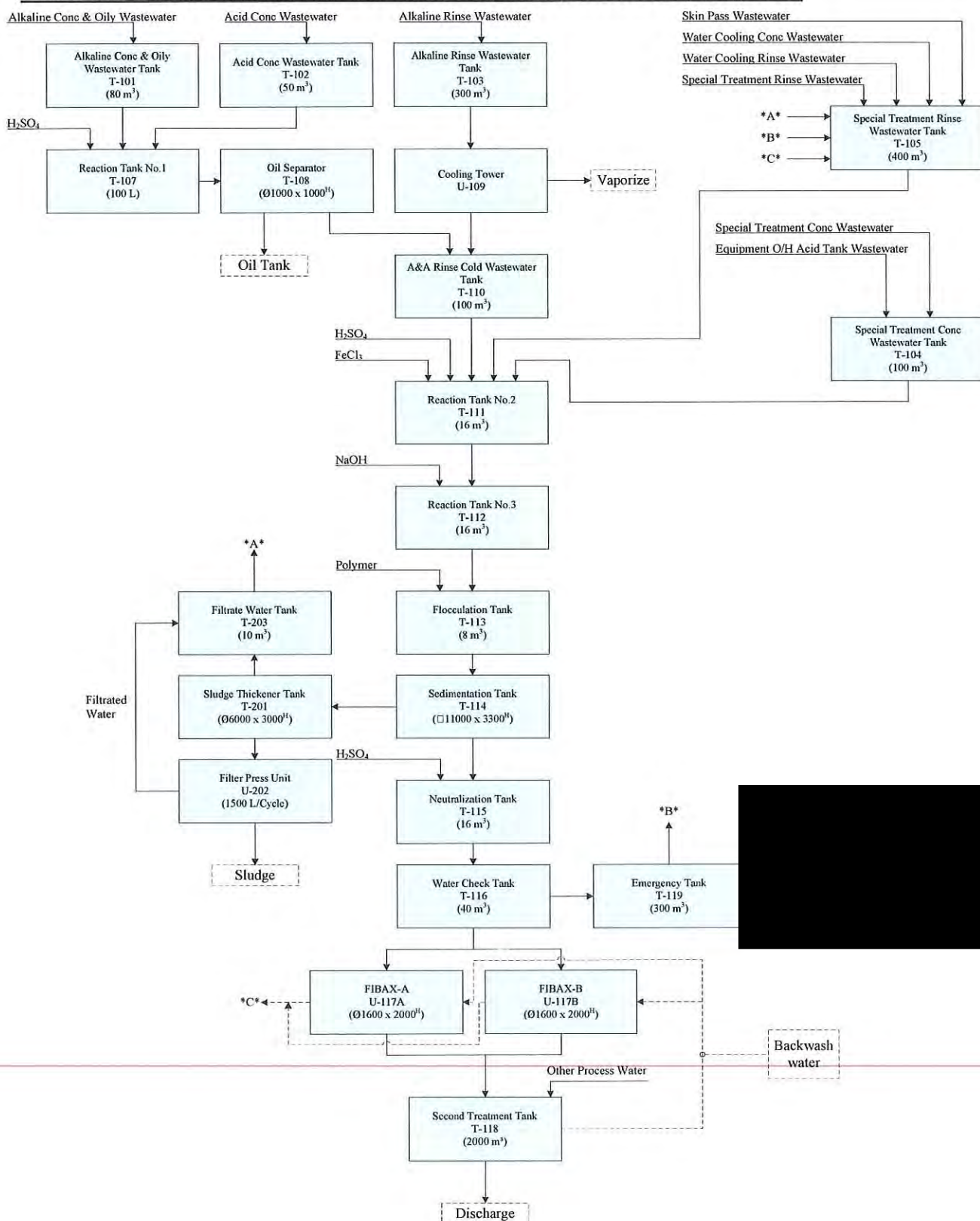


รูปที่ 2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่ของโครงการ

เอกสารแนบที่ 12  
ผังขั้นตอนดำเนินการบำบัดน้ำเสีย

# DESIGN CALCULATION OF CGL WASTEWATER TREATMENT SYSTEM FOR JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) CO., LTD

## FLOW DIAGRAM FOR JFE STEEL GALVANIZING (THAILAND) CO., LTD.





เอกสารแนบที่ 13

ตัวอย่างบันทึกการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป





## แบบบันทึกการตกและการตรวจสอบถังดักไขมัน

ประจำเดือน ..... กุมภาพันธ์ 2565 .....

สถานที่	วันที่																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
โรงอาหาร				/							/							/							/					
การดักไขมัน				/							/							/							/					
การทำความสะอาด				/							/							/							/					
ลงชื่อ ผู้บันทึก				สว							สว							สว							สว					

## หมายเหตุ

/ = ดำเนินการแล้ว / ปกติ

(X) = ผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขแล้ว

X = ผิดปกติ และต้องแจ้งการดำเนินการแก้ไข  
แก่แผนกซ่อมบำรุงหรือแผนกอื่นที่เกี่ยวข้อง

## เกณฑ์การดำเนินการ

1. การดูดบ่อไขมันดำเนินการสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ทำความสะอาดถังดักไขมัน เดือนละ 4 ครั้ง
3. ตรวจสอบปริมาณไขมันในบ่อสุดท้าย ต้องไม่มีคราบไขมัน
4. หากพบไขมันในระหว่างการตรวจสอบให้ดำเนินการตักออกทันที และบันทึกผลเป็น (X)

ตรวจ

FM-OP-AD1002-01/ Rev.00



## แบบบันทึกการตกและการตรวจสอบถังดักไขมัน

ประจำเดือน ..... มีนาคม 2565 .....

สถานที่	วันที่																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
โรงอาหาร		/								/							/							/						
การดักไขมัน		/								/							/							/						
การทำความสะอาด		/								/							/							/						
ลงชื่อ ผู้บันทึก		สว								สว							สว							สว						

## หมายเหตุ

/ = ดำเนินการแล้ว / ปกติ

(X) = ผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขแล้ว

X = ผิดปกติ และต้องแจ้งการดำเนินการแก้ไข  
แก่แผนกซ่อมบำรุงหรือแผนกอื่นที่เกี่ยวข้อง

## เกณฑ์การดำเนินการ

1. การดูดบ่อไขมันดำเนินการสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ทำความสะอาดถังดักไขมัน เดือนละ 4 ครั้ง
3. ตรวจสอบปริมาณไขมันในบ่อสุดท้าย ต้องไม่มีคราบไขมัน
4. หากพบไขมันในระหว่างการตรวจสอบให้ดำเนินการตักออกทันที และบันทึกผลเป็น (X)

ค

อนุ

FM-OP-AD1002-01/ Rev.00



## แบบบันทึกการตกและการตรวจสอบถังดักไขมัน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

สถานที่	วันที่																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
โรงอาหาร						✓							✓							✓							✓				
การดักไขมัน						✓							✓							✓							✓				
การทำความสะอาด						✓							✓							✓							✓				
ลงชื่อ ผู้บันทึก						ใบ							ใบ							ใบ							ใบ				

## หมายเหตุ

/ = ดำเนินการแล้ว / ปกติ

(X) = ผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขแล้ว

X = ผิดปกติ และต้องแจ้งการดำเนินการแก้ไข  
แก่แผนกซ่อมบำรุงหรือแผนกอื่นที่เกี่ยวข้อง

## เกณฑ์การดำเนินการ

1. การดักไขมันดำเนินการสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ทำความสะอาดถังดักไขมัน เดือนละ 4 ครั้ง
3. ตรวจสอบปริมาณไขมันในบ่อสุดท้าย ต้องไม่มีคราบไขมัน
4. หากพบไขมันในระหว่างการตรวจสอบให้ดำเนินการดักออกทันที และบันทึกผลเป็น (X)

ตรวจสอบ

อนุมัติ

FM-OP-AD1002-01/ Rev.00



## แบบบันทึกการตกและการตรวจสอบถังดักไขมัน

ประจำเดือน เมษายน 2565

สถานที่	วันที่																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
โรงอาหาร	✓							✓							✓							✓							✓	
การดักไขมัน	✓							✓							✓							✓							✓	
การทำความสะอาด	✓							✓							✓							✓							✓	
ลงชื่อ ผู้บันทึก	ใบ							ใบ							ใบ							ใบ							ใบ	

## หมายเหตุ

/ = ดำเนินการแล้ว / ปกติ

(X) = ผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขแล้ว

X = ผิดปกติ และต้องแจ้งการดำเนินการแก้ไข  
แก่แผนกซ่อมบำรุงหรือแผนกอื่นที่เกี่ยวข้อง

## เกณฑ์การดำเนินการ

1. การดักไขมันดำเนินการสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ทำความสะอาดถังดักไขมัน เดือนละ 4 ครั้ง
3. ตรวจสอบปริมาณไขมันในบ่อสุดท้าย ต้องไม่มีคราบไขมัน
4. หากพบไขมันในระหว่างการตรวจสอบให้ดำเนินการดักออกทันที และบันทึกผลเป็น (X)

ตรวจสอบ

อนุมัติ

FM-OP-AD1002-01/ Rev.00





## แบบบันทึกการตกและการตรวจสอบถังดักไขมัน

ประจำเดือน มีนาคม 2565

สถานที่	วันที่																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
โรงอาหาร				✓							✓							✓							✓					
การตกไขมัน				✓							✓							✓							✓					
การทำความสะอาด				✓							✓							✓							✓					
ลงชื่อ ผู้บันทึก				ชช							ชช							ชช							ชช					

หมายเหตุ

/ = ดำเนินการแล้ว / ปกติ

(X) = ผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขแล้ว

X = ผิดปกติ และต้องแจ้งการดำเนินการแก้ไข  
แก่แผนกซ่อมบำรุงหรือแผนกอื่นที่เกี่ยวข้อง

เกณฑ์การดำเนินการ

- การดูดไขมันดำเนินการสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
- ทำความสะอาดถังดักไขมัน เดือนละ 4 ครั้ง
- ตรวจสอบปริมาณไขมันในบ่อสุดท้าย ต้องไม่มีคราบไขมัน
- หากพบไขมันในระหว่างการตรวจสอบให้ดำเนินการตักออกทันที และบันทึกผลเป็น (X)

ตรวจสอบ

อนุมัติ

**เอกสารแนบที่ 14**

**ตัวอย่างสำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
ให้ทางนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1**



6 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียรายสัปดาห์บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน คุณกุลศักดิ์ สุวรรณธราดล

ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

เอกสารแนบ 1. สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

2. ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

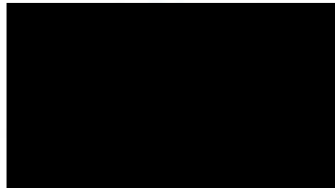
บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนนิติบุคคล 0105551125016 ประกอบกิจการเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ได้มีการจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการกำหนดให้รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของบริษัทต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมฯ ทุกสัปดาห์ (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1)

ทางบริษัทฯ จึงจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ของวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบ่อสุดท้ายโดยมีรายละเอียด (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2) ดังนี้

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐานตามประกาศการนิคมฯ
pH	-	6.94	5.5 - 9
TDS	mg/l	830	≤ 3,000
Conductivity	μS/cm	1,609	-
Zinc	mg/l	0.779	≤ 5

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225

ลงนาม (นายธีระ คุระยะ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ณ วันที่ 25/5/2565

รับมอบจำนวนหน้า 1/1

นายธีระ คุระยะ

ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

ณ วันที่ 25/5/2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

## รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ	บริษัท เจ เอ็ม ซี สลิต กัวลาไนลัง (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	25 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ	นิคมอุตสาหกรรมต้นแก้วเอเซียไฮเทคบริเวณบล็อค 1	วันที่รับ/ตัวอย่าง	26 พฤษภาคม 2565
	ตำบลตาชี อำเภอบางแพลง จังหวัดราชบุรี	วันที่วิเคราะห์	26 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2565
สื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท เจ เอ็ม ซี สลิต กัวลาไนลัง (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ออกรายงาน	6 มิถุนายน 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจวน		

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจ	บ่งชี้ตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งหมด	ค่ามาตรฐาน
pH	Electronic Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.94	5.5-9.0
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	830	ไม่เกิน 3,000
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.779	ไม่เกิน 5.0

ลักษณะตัวอ่อน: สี

คำนำชวฐาน = ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระยน้ำเสียงสสู่ระยบบนำบิตนำเสียงส่วนกลาง  
โบมิตอุตสากรรม

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรประกอบต้น สิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมคุณภาพน้ำที่จากบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่มอบให้ระบายน้ำทิ้งสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปบำบัดระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li> <li>เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวกับภาคผลิตของโรงงานทั้งหมดและรายงานต่อผู้ควบคุมน้ำเสียของนิคมฯ ทุกสัปดาห์</li> <li>ถ้าพบว่ามีความผิดปกติให้รีบแก้ไขจากบ่อพักที่มีไปกำจัดใหม่</li> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำในเขตคลองสนามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับสิ่งแวดล้อม</li> <li>กำหนดให้โครงการรับน้ำทิ้งจากนิคมอุตสาหกรรมฉบับสิ่งแวดล้อมยึดตามข้อบอกรับน้ำทิ้งจากนิคมอุตสาหกรรมฉบับสิ่งแวดล้อม</li> <li>บันทึกปริมาณการใช้น้ำและวางแผนการจัดการน้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมฉบับสิ่งแวดล้อม อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการน้ำให้โดยรวมของพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</li> <li>โครงการ</li> <li>บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เจริญทรี สตีล จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท เจริญทรี สตีล จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท เจริญทรี สตีล จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

[illegible]



Ref. No. WR546/05/22  
R-Pro-1175-1/2021

Report No. 2205/719\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : บริษัท เจ เอฟ อี สติล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤษภาคม 2565  
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1 วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565  
ตำบลสาธิต อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2565  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เจ เอฟ อี สติล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	ค่าตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งหมด	ค่ามาตรฐาน
Conductivity (µS/cm)	Laboratory Method (2510 B.)	1,609	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ใส

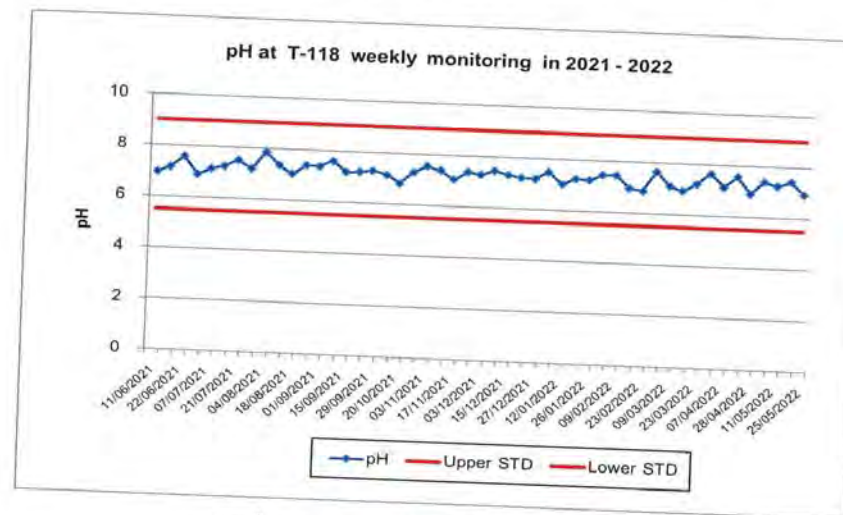
ค่ามาตรฐาน :- ประกาศนียบัตรมาตรฐานแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method :- Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

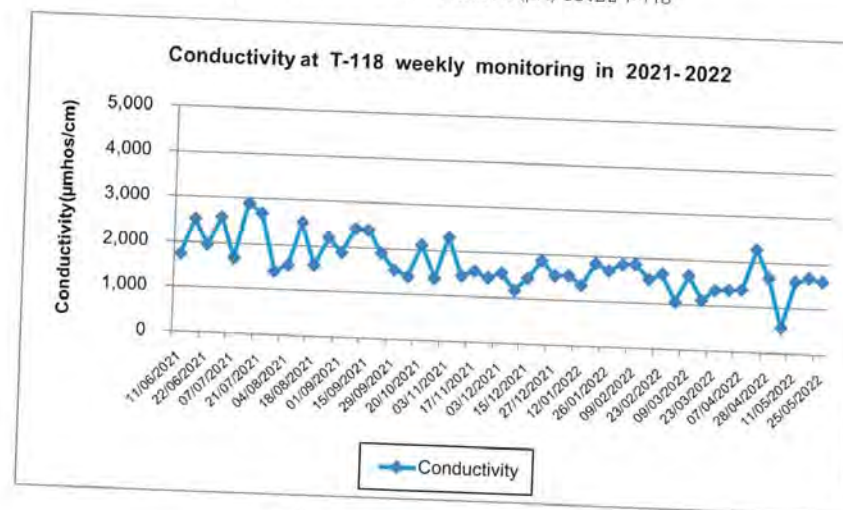
ผลการตรวจวิเคราะห์มีร่องรอยตัวอย่างที่ได้นำมาวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวิเคราะห์เพื่อใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

แสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สติล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำวันที่ 25 พฤษภาคม 2565

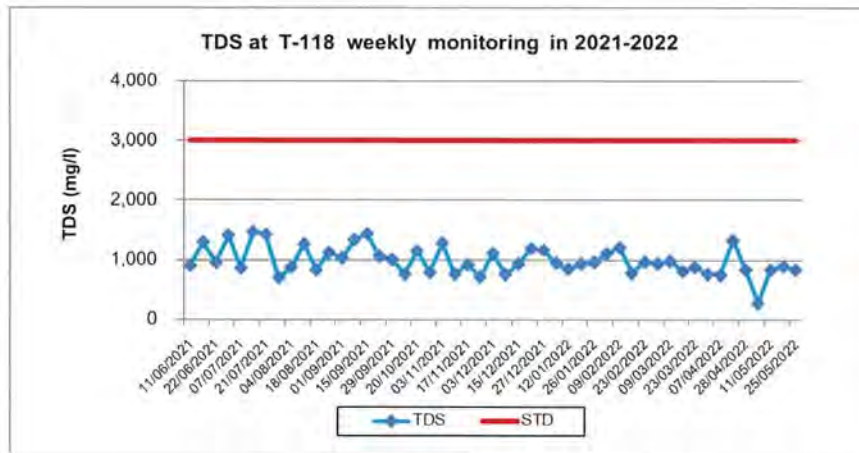


ภาพที่ 1 แสดงค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของบ่อ T-118

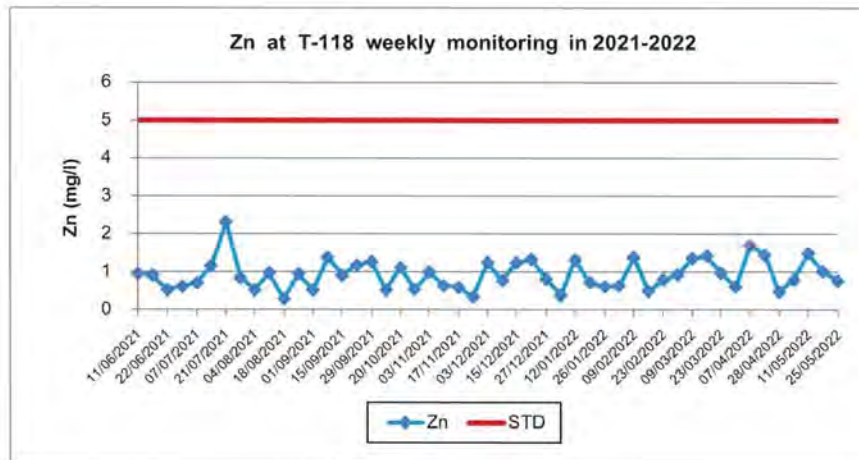


ภาพที่ 2 แสดงค่า Conductivity ของบ่อ T-118

แสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำวัน 25 พฤษภาคม 2565



ภาพที่ 3 แสดงค่า TDS ของบ่อ T-118



ภาพที่ 4 แสดงค่า Zn ของบ่อ T-118



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 091/2565

24 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียรายสัปดาห์บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน คุณกุลศักดิ์ สุวรรณธาดา  
ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1  
เอกสารแนบ 1. สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด  
2. ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

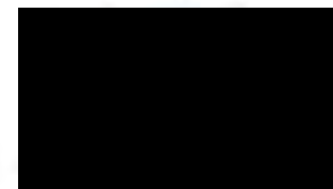
บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนนิติบุคคล 0105551125016 ประกอบกิจการเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสีหิ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ได้มีการจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการกำหนดให้รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของบริษัทต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมฯ ทุกสัปดาห์ (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1)

ทางบริษัทฯ จึงจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ของวันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบ่อสุดท้ายโดยมีรายละเอียด (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2) ดังนี้

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐานตามประกาศการนิคมฯ
pH	-	6.96	5.5 - 9
TDS	mg/l	998	≤ 3,000
Conductivity	μS/cm	1,506	-
Zinc	mg/l	0.700	≤ 5

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ






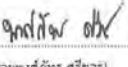
หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ พาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li> <li>เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงานทั้งหมดและรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมฯ ทุกสัปดาห์</li> <li>ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจาก บ่อกักน้ำทิ้งไปบำบัดใหม่</li> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</li> <li>บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</li> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
5. ทรัพยากรน้ำใช้	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้โครงการรับน้ำใช้จากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1</li> <li>บันทึกปริมาณการใช้น้ำและวางแผนการจัดการน้ำ พร้อมทั้งส่งข้อมูลให้กับนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เพื่อใช้ประโยชน์ในการวางแผนการจัดการน้ำใช้โดยรวมของพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

<p>ลงนาม </p> <p>(นายชिरัช คุโรตะ)</p> <p>กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>หมายเลข 2565</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 22/74</p>	<p style="text-align: center;"></p> <p>ลงนาม </p> <p>(นายชिरัช คุโรตะ)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอนวิ เวิร์ค จำกัด</p> <p>หมายเลข 2565</p>
--	--	------------------------------	---

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม**

**และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม**

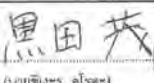


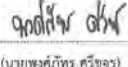
**รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม**

**โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)**

**ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1**

**ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง**

**ที่บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**

<p>ลงนาม </p> <p>(นายชिरัช คุโรตะ)</p> <p>กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>หมายเลข 2565</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 1/74</p>	<p style="text-align: center;"></p> <p>ลงนาม </p> <p>(นายชिरัช คุโรตะ)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอนวิ เวิร์ค จำกัด</p> <p>หมายเลข 2565</p>
--	---	-----------------------------	---

Ref. No. WR339/06/22  
R-Pro-1175-1/2021

Report No. 2206/498

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : บริษัท เจ เอฟ อี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 มิถุนายน 2565  
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2565  
ตำบลสาธิต อําเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 16-22 มิถุนายน 2565  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เจ เอฟ อี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ออกรายงาน : 24 มิถุนายน 2565  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจํวํง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	6.96	5.5-9.0
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	998	ไม่เกิน 3,000
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.700	ไม่เกิน 5.0

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: สี ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศนํิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรือง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
ในนิคมอุตสาหกรรม

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Ref. No. WR339/06/22  
R-Pro-1175-1/2021

Report No. 2206/498\_1

### รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : บริษัท เจ เอฟ อี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 มิถุนายน 2565  
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1 วันที่รับตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2565  
ตำบลสาธิต อําเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง วันที่วิเคราะห์ : 16-22 มิถุนายน 2565  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เจ เอฟ อี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ออกรายงาน : 24 มิถุนายน 2565  
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจํวํง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้าย	ค่ามาตรฐาน
Conductivity (µS/cm)	Laboratory Method (2510 B.)	1,506	-

#### หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: สี ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = ประกาศนํิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรือง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
ในนิคมอุตสาหกรรม

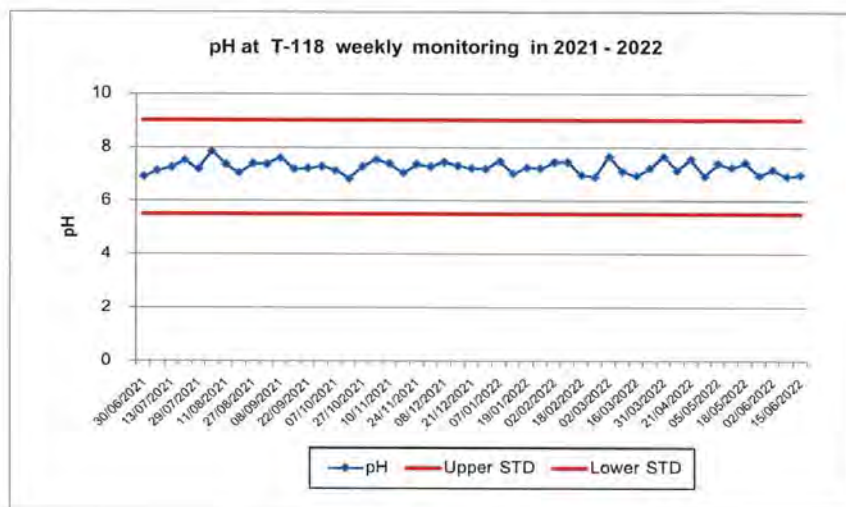
Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

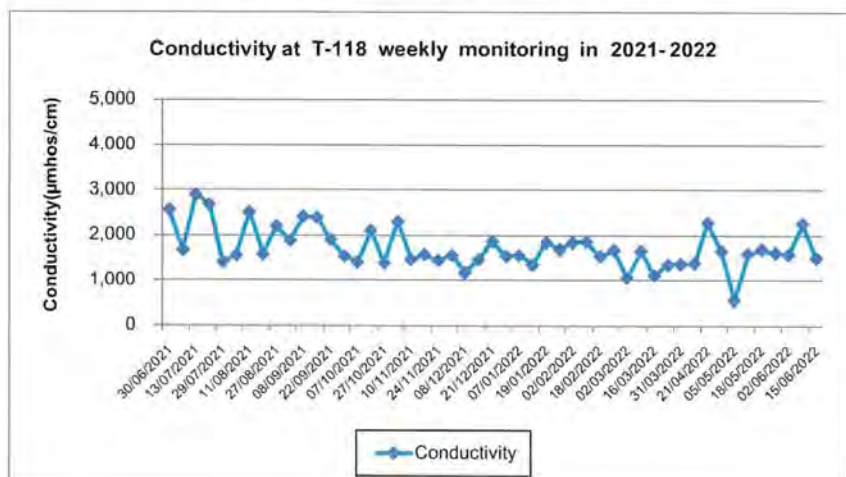
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



แสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำวัน ที่ 15 มิถุนายน 2565

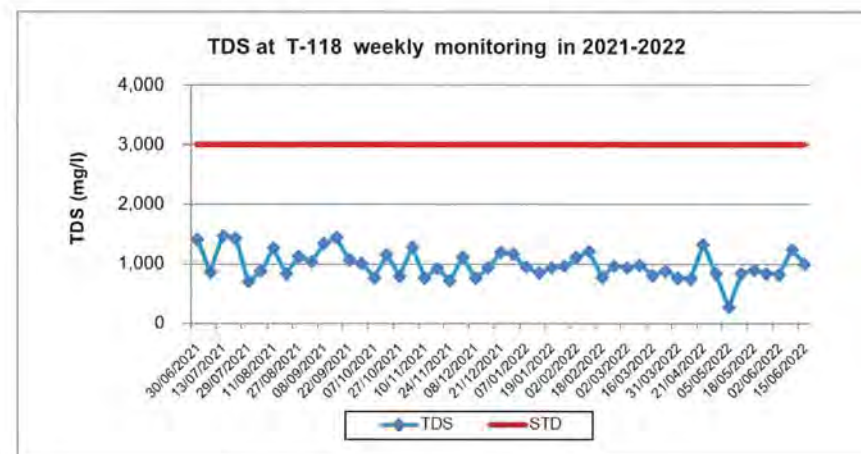


ภาพที่ 1 แสดงค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของบ่อ T-118

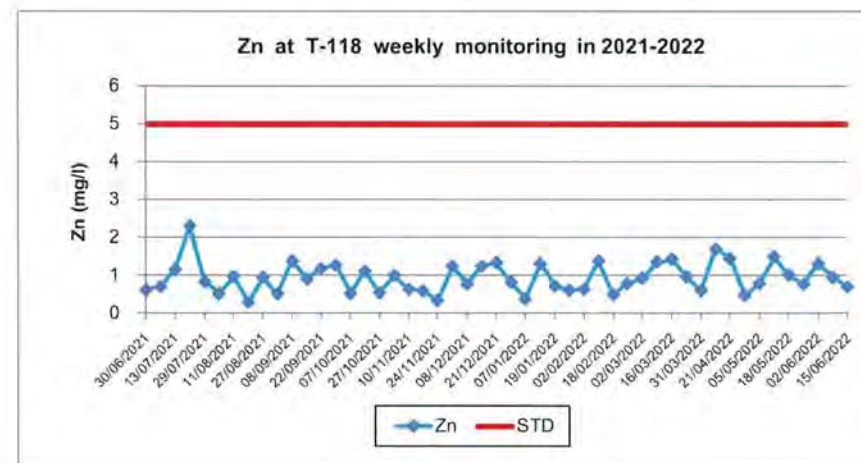


ภาพที่ 2 แสดงค่า Conductivity ของบ่อ T-118

แสดงผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของบริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด  
ประจำวัน ที่ 15 มิถุนายน 2565



ภาพที่ 3 แสดงค่า TDS ของบ่อ T-118



ภาพที่ 4 แสดงค่า Zn ของบ่อ T-118

เอกสารแนบที่ 15  
บันทึกปริมาณการใช้น้ำ



# JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

ที่ EN 100/2565

8 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง รายงานบันทึกปริมาณน้ำใช้ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1-4

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

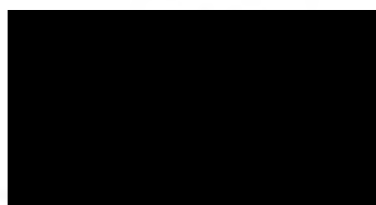
บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนนิติบุคคล 0105551125016 ประกอบกิจการเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เลขที่ 500/94 หมู่ 3 ตำบลตาสีเหล็ก อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ได้มีการจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการกำหนดให้รายงานบันทึกปริมาณน้ำใช้ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ทางบริษัทฯ จึงจัดบันทึกปริมาณน้ำใช้ของบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ของเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังนี้

เดือน		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวม
ปริมาณ (ลบ.ม.)	น้ำประปา	625	620	618	645	653	679	3,840
	น้ำดิบ	59,890	57,640	62,300	56,390	62,470	60,690	359,380

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

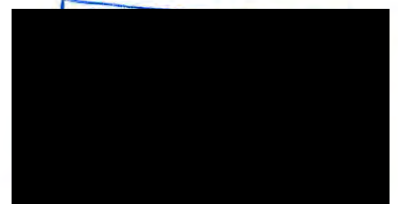


ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กรุณาติดต่อคุณอุไรรัตน์ ทาบุตร

แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โทรศัพท์ 033-010715 ต่อ 225



**เอกสารแนบที่ 16**

**เอกสารอบรมพนักงานขับรถขนส่ง และใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม**





# มาตรการและหลักปฏิบัติในการเข้ามาปฏิบัติหน้าที่ ในบริษัท JFE

## JFE-Logistics (Thailand)



### วัตถุประสงค์

- เพื่อให้พนักงานขับรถได้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและเป็นในแนวทางเดียวกัน
- เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยก่อนเข้าปฏิบัติงาน
- เพื่อให้เกิดความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงาน
- เพื่อให้สามารถนำความรู้ ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยไปใช้ในทางปฏิบัติงาน
- เพื่อให้เกิดความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



## หัวข้อการอบรม

- POLICY OF 2021
- การฝึกงานของพนักงานขับรถใหม่
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย การเข้า – ออกบริษัท
- การตรวจสอบสภาพรถ / อุปกรณ์ประจำรถ
- การแต่งกายของพนักงาน
- กฎระเบียบต่าง ๆ ที่ต้องทราบและถือปฏิบัติ
- Layout



## หัวข้อการอบรม

- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/รายละเอียด
- นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
- โครงการด้านสิ่งแวดล้อม
- การจัดการคราบน้ำมันเบื้องต้น
- Transport Problem In Factory



## POLICY OF 2021

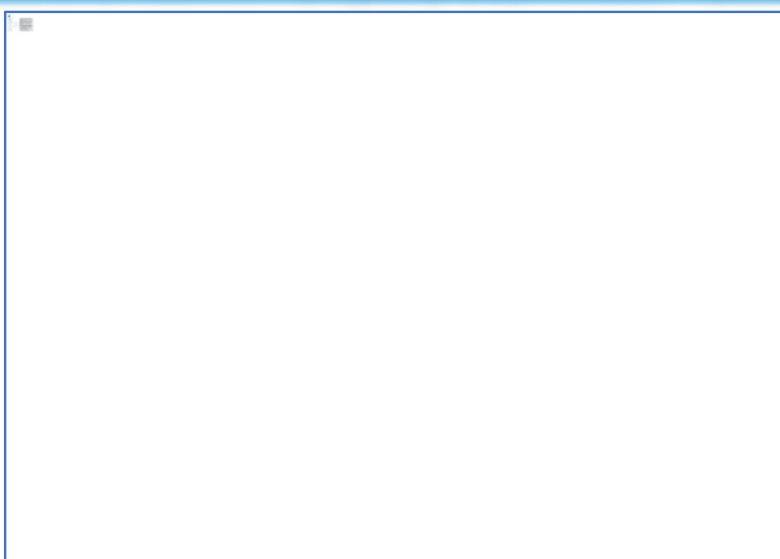
- นโยบายกิจกรรมความปลอดภัย  
""ความสำเร็จสมบูรณ์ของมาตรการป้องกันอย่าง  
ละเอียดโควิด-19""
- "1.อุบัติเหตุร้ายแรง “ เป็นศูนย์ ” ”  
" ไม่เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงจากการขนส่ง"
- "2.อุบัติเหตุการตกจากที่รถ “ เป็นศูนย์ ”"  
" ไม่มีคนขับรถตกจากรถเลอเรย์ขณะ  
ทำงาน"
- "นโยบายกิจกรรม CS / QA"  
"ความสัมพันธ์ที่ดีกับลูกค้าอย่างต่อเนื่อง"
- "1.การส่งมอบผลิตภัณฑ์ “ เป็นศูนย์ ”"  
" ไม่มีการส่งมอบสินค้าผิดสถานที่"
- "2.สินค้าร่วนหล่น “ เป็นศูนย์ ”"  
" ไม่มีการล่วนหล่นของสินค้าระหว่างการขนส่ง"

Mr.Hiroshi Ichidayama  
Department Manager  
12 January 2020



## การฝึกงานของพนักงานขับรถใหม่

(คลิกที่รูปภาพ 2 ครั้ง)





## ขั้นตอนการปฏิบัติงานเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย การเข้า – ออกบริษัท (คลิกที่รูปภาพ 2 ครั้ง)



## การตรวจสอบสภาพรถ

- 1. อุปกรณ์ต่าง ๆ ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
  - ระบบไฟเลี้ยว
  - ระบบไฟถอยหลังพร้อมเสียง
  - ระบบเบรคและไฟเบรค
  - ไฟหน้ารถ
  - ระบบเกียร์





## การตรวจสภาพรถ

### 2. อุปกรณ์ประจำรถ

- ไม้ Support
- เหล็ก Support
- ยางรองโซ่
- ยางรองคอยล์
- โซ่
- ขอสับ
- ผ้าใบ
- สเตย์ผ้า/เชือก
- ตัวห้ามล้อ
- ถังดับเพลิง
- ขวดรองน้ำยาแอร์



## การแต่งกายของพนักงาน

- 1. จะต้องสวมใส่ชุดฟอร์มตามที่บริษัทนั้น ๆ จัดหาให้
- 2. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
  - หมวกนิรภัย
    - จะต้องสวมหมวกป้องกันโดยคล้องสายรัดคางทุกครั้งที่เข้าและปฏิบัติงานอยู่ภายในโรงงาน
  - ชุดยูนิฟอร์ม(เสื้อแขนยาว , กางเกงขายาว)
    - จะต้องสวมเสื้อแขนยาวและกางเกงขายาวทุกครั้งที่เข้าและอยู่ภายในโรงงาน
  - ถุงมือผ้า+ถุงมือหนังหรือถุงมือกันบาด PU
    - จะต้องสวมถุงมือทุกครั้งปฏิบัติงาน หรือทุกครั้งที่ต้องสัมผัส Coil
  - รองเท้านิรภัย
    - จะต้องสวมรองเท้าเซฟตี้ทุกครั้งที่เข้าและอยู่ภายในโรงงาน (ห้ามเหยียบส้น)
  - แว่นตานิรภัย

## PPE wearing in JSGT



### กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

- 1. ไม่อนุญาตให้ผู้มีอายุต่ำกว่า 18 ปี หรือบุคคลต่างด้าวที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนถูกต้องตามกฎหมาย เข้ามาภายในบริษัท ฯ
- 2. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด
  - หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
  - แว่นตานิรภัย
  - รองเท้านิรภัย
  - อุปกรณ์นิรภัยอื่น ๆ ตามลักษณะงานที่ทำ เช่น ถุงมือผ้าหรือถุงมือกันบาด เป็นต้น
- 3. ผู้ขับขี่ต้องลดความเร็วก่อนเข้าพื้นที่บริษัท ฯ ทำการจอดรถ ณ จุดจอดที่กำหนดและยื่นเอกสารที่ป้อมรถ.
- 4. ผู้ขับขี่ต้องรอให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเตือนแฉกกัน/ไม้กั้นจราจรและให้สัญญาณมือพร้อมสัญญาณนกหวีดก่อน จึงจะขับรถเข้ามาภายในบริษัท ฯ ได้



**กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นาพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท**  
**เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด**

- 5.ก่อนเคลื่อนรถ ผู้ขับช้ต้องตรวจสอบกระจกด้านซ้าย ด้านขวา และกระจกหน้าทุกครั้ง ว่าไม่มีสิ่งกีดขวาง หรือมีผู้สัญจรผ่าน จึงสามารถเคลื่อนรถออกได้อย่างปลอดภัย
- 6.ต้องปฏิบัติตามป้ายจราจร สัญญาณไฟกระพริบและมาตรการด้านความปลอดภัยอื่น ๆ ที่บริษัท ๆ กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- 7.กำหนดความเร็วในการสัญจรภายในบริษัท ๆ ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 8.จอดรถในจุดจอดที่กำหนดและดับเครื่องยนต์ให้เรียบร้อย (สำหรับรถบรรทุก 6 ล้อขึ้นไปให้ทำการหมุนล้อ) เช็ควงตรงหน้ายาแอร์
- 9.กรณีที่ไม่ได้จอดรถในจุดจอดที่กำหนด – ต้องได้รับการอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ JSGT ก่อน พร้อมวางกรวยจราจรไว้เพื่อเป็นการกั้นพื้นที่ทุกครั้ง



**กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นาพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท**  
**เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด**

- 10.ห้ามจอดรถทับเส้นทางเดิน (Walk Way) หรือทางม้าลายโดยเด็ดขาด
- 11.การขั้รถเข้าพื้นที่รับ – ส่งสินค้าภายในอาคาร ผู้ขับช้ต้องตรวจสอบและปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้
  - ตรวจสอบพื้นที่ที่จะเข้าไป ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง Working stand และ Safety net อยู่ในตำแหน่งที่กำหนด
  - ลดกระจกฝั่งคนขับลง
  - ตรวจสอบประตูม้วน (Shutter door) ว่าเปิดขึ้นสุดแล้ว
  - การเดินหน้าหรือถอยรถเข้าภายในตัวอาคาร ให้ปฏิบัติตามสัญญาณมือและนกหวีดของผู้ให้สัญญาณ
  - ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยอื่น ๆ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
  - หลังจากจบงานแล้วให้เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ไปยังตำแหน่งจัดเก็บที่กำหนดไว้
  - ผู้ขับช้ต้องตรวจสอบกระจกด้านซ้าย ด้านขวา และกระจกหน้าทุกครั้ง ก่อนเคลื่อนรถออก
- 12.พื้นที่ปฏิบัติงานจะต้องเป็นระเบียบเรียบร้อยมีการดำเนินการ 5ส อย่างต่อเนื่อง



**กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นาพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท**  
**เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด**

- 13.การกำจัดัขยะ ของเสี่ยและของเหล็อใช้จากการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานเป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการ ห้ามทิ้งภายในบริษัท ๔ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ JSCT โดยทิ้งลงในถังขยะให้ถูกประเภท ดังต่อไปนี้
  - **ถังสีเขียว** สำหรับขยะทั่วไป **ถังสีเหลือง** สำหรับขยะรีไซเคิล **ถังสีแดง** สำหรับขยะอันตราย
- 14.ห้ามทิ้งของเสี่ยทุกประเภทลงรางระบายน้ำฝนของบริษัท ๔ โดยเด็ดขาด
- 15.การปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น น้ำเสี่ย ขยะ ฝุ่น เสี่ยง ทางผู้ปฏิบัติงานต้องดำเนินการป้องกันหรือลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุดและรวมหามาตราการหรือวิธีการกำจัดัที่ถูกต้อตามทีกฎหมายกำหนด โดยจัดทำเป็นลายลักษณ์อักษร
- 16.การเดินเข้า – ออกพื้นที่อาคารโรงงานให้ใช้ประตูเล็ก (ประตูสีฟ้า) ห้ามเปิดใช้ประตูม้วน (Shutter door) โดยไม่ได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด และไม่เปิดประตูค้างไว้ทุกกรณี
- 17.ต้องให้ความร่วมมือในการป้องกันอาชญากรรม การยินยอมให้ตรวจค้น หรือปฏิบัติตามคำร้องขอเพื่อความปลอดภัยอื่น ๆ



**กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการขี้นาพาหนะและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท**  
**เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด**

- 18.เมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงานให้หยุดงานและแจ้งเจ้าของพื้นที่ JSCT ทันที
- กิจกรรมต้องห้ามในบริษัท ๔
  - 1.หากพบว่ามืพฤติกรรมดังกล่าวก่อเกิดขึ้น ผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องถูกลงโทษอย่างเข้มงวดและเด็ดขาด และหากเป็นการประพฤดิผิดกฎหมายจะถูกแจ้งความต่อเจ้าหน้าที่ตำรวจเพื่อดำเนินคดี
  - 2.ดื่มสุราและของมึนเมาหรือนำยาเสพติด สารผิดกฎหมาย หรืออาวุธต่าง ๆ อาทิ ปืน มีด ฯลฯ เข้าบริเวณบริษัท ๔
  - 3.นำสิ่งของวัสดุที่มีพิษ , สารเคมีหรือวัตถุอันตรายเข้ามาในบริษัท ๔ โดยมีได้รับอนุญาตจาก JSCT
  - 4.สูบบุหรืในพื้นที่ห้ามสูบ
  - 5.เล่นการพนัน , ทะเลาะวิวาท , ใช้ความรุนแรง , ทำร้ายร่างกายบุคคลอื่น
  - 6.จับกลุ่มชุมนุมหรือทำกิจกรรมชักชวนในเรื่องต่าง ๆ ที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับงาน



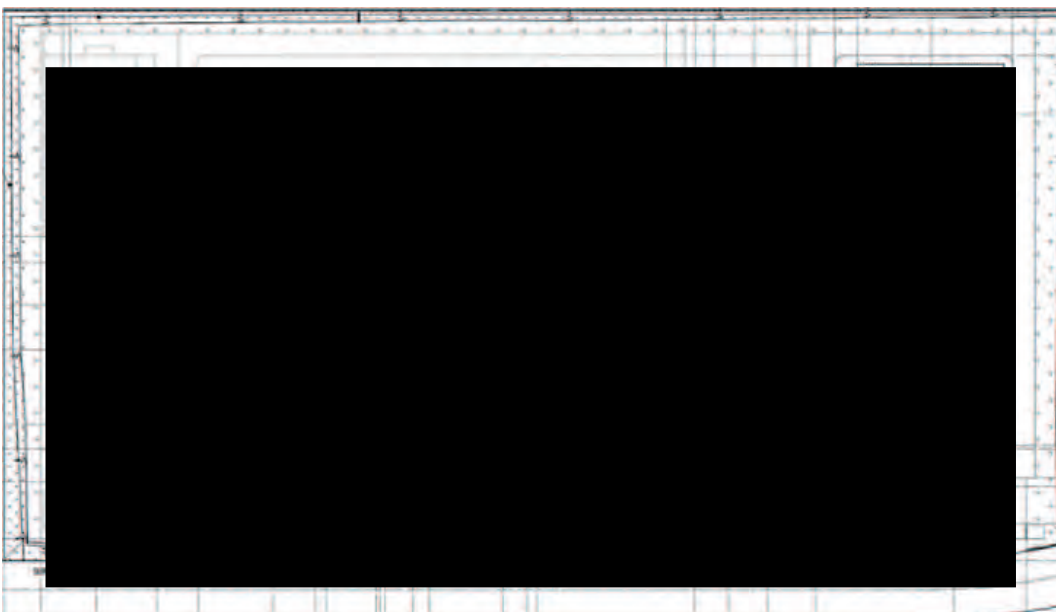






## กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการเข้างานและการเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด

- 7. ขว้างปาของเสีย รวมถึงการขว้างปาของเสียไปยังถนนนอกเหนือบริเวณบริษัท ฯ , ที่วางซึ่งมีเจ้าของ ฯลฯ
- 8. ขับถ่ายของเสีย ณ สถานที่ซึ่งมิใช่ห้องสุขา
- 9. วางทิ้งเครื่องมือเครื่องใช้ ตลอดจนวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ซึ่งไม่ใช่แล้วทิ้งไว้ในบริษัท ฯ
- 10. เข้า – ออก นอกสถานที่โดยไม่ใช้ประตูทางเข้าและออกตามที่กำหนด
- 11. นำสิ่งของออกนอกบริษัท ฯ โดยไม่ได้รับอนุญาต
- 12. ล้วงล้ำเข้าสู่เขตพื้นที่ทำงานอื่นซึ่งมิใช่เขตพื้นที่สำหรับปฏิบัติหน้าที่ของตน
- 13. จุดกองไฟและทำการกำจัดของเสียโดยการเผา
- 14. สร้างเพิงหรือกระท่อมตลอดจนสิ่งปลูกสร้างอื่น ๆ ในบริษัท ฯ หรือบริเวณโดยรอบบริษัท ฯ โดยมิได้รับอนุญาต
- 15. ทำลายสถานที่สิ่งแวดล้อม รวมถึงต้นไม้ สิ่งปลูกสร้าง ฯลฯ ในบริษัท ฯ และในนิคมอุตสาหกรรม ฯ ให้เสียหาย



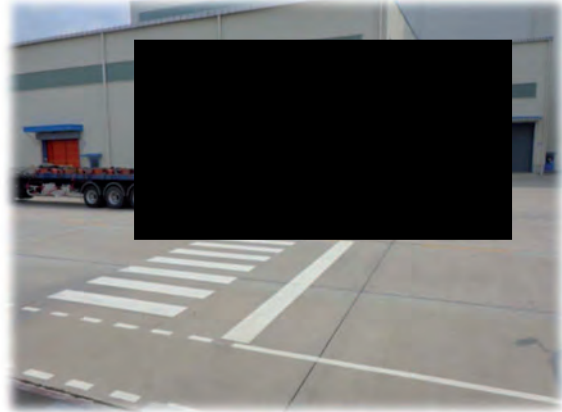
## LAYOUT



-  Fire assembly point
-  Garbage bin
-  Smoking Area
-  Zebra Ways



## ขอความร่วมมือในการข้ามถนนตรงทางม้าลาย



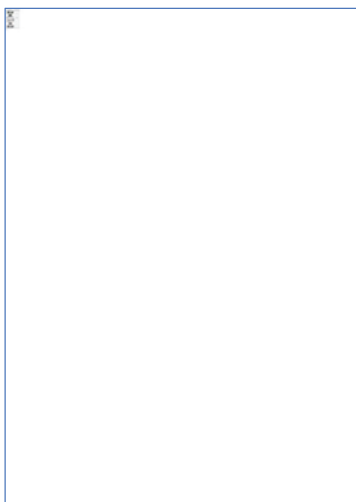
ในปัจจุบัน ปรากฏว่าพนักงานของบริษัทจำนวนมากไม่ได้เดินข้ามถนนบนทางม้าลาย ซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ และเป็นการไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยขั้นพื้นฐานของบริษัท ดังนั้นหน่วยงานความปลอดภัยใคร่ขอความร่วมมือจากทุกท่านร่วมรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามกฎพื้นฐานความปลอดภัยในการใช้ถนนของบริษัทดังนี้

1. หัวหน้างานกำชับผู้ใต้บังคับบัญชาหรือเพื่อนพนักงานให้เดินข้ามถนนเฉพาะจุดที่มีทางม้าลายเท่านั้น
2. หากพบเห็นเพื่อนพนักงานที่ไม่ได้ปฏิบัติตามให้เตือนพนักงานผู้นั้นให้ทราบในทันที



## ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/รายละเอียด (คลิกที่รูปภาพ 2 ครั้ง)

### Product



### Material



1. ปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง, ข้อกำหนดตามมาตรฐานสากล และระเบียบของบริษัทอย่างเต็มที่
2. การบาดเจ็บจากอุบัติเหตุและโรคที่เกิดจากการทำงานสามารถป้องกันได้ เพื่อบรรลุเป้าหมายอุบัติเหตุเป็นศูนย์ พนักงานทุกระดับจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยไว้ก่อนในทุกกิจกรรม และหยุดการทำงานทันทีเมื่อพบว่าไม่ปลอดภัย
3. มีการระบุ, ประเมิน, ควบคุม และกำจัดปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ, ความปลอดภัยในการทำงาน และสิ่งแวดล้อมเพื่อมั่นใจว่าอันตรายได้ถูกจัดการแล้ว พร้อมทั้งสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเพื่อนำไปปฏิบัติ
4. สร้างขั้นตอนการทำงานที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันการบาดเจ็บและโรคที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
5. บริษัทให้การสนับสนุนทรัพยากรบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่มีประสิทธิภาพ เพื่อให้พนักงานทุกคนสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย
6. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องให้การสนับสนุน และกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดีในการทำงานอย่างปลอดภัย และรับผิดชอบให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัยและไม่เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
7. ดำเนินการผลิตโดยใช้ทรัพยากรและพลังงานอย่างประหยัดและคุ้มค่า ประยุกต์ใช้หลัก 3R ในหน่วยงานทุกระดับ และมุ่งมั่นที่จะปกป้องสิ่งแวดล้อมโดยการควบคุมมลภาวะที่แหล่งกำเนิด
8. ทบทวน และประเมินผลการดำเนินงานตามนโยบายที่กำหนดไว้เป็นประจำ เพื่อการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



## โครงการด้านสิ่งแวดล้อม

1. จัดการเศษวัสดุหรือสิ่งของที่เหลือใช้ (ขยะ)
  2. รักษาความสะอาด ทั้งขยะและวัสดุลงในภาชนะที่กำหนด
- ขยะแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่

1. ขยะอันตราย
2. ขยะทั่วไป
3. ขยะรีไซเคิล





# ถังขยะอันตราย (Hazardous Waste)



เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเคมี  
ถุงมือปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี

**Gloves Contaminated  
oil & chemical.**



หลอดไฟ **Lamp**



ปากกาคementหรือลบดำผิด

**Pen & Correcting Fluid**



ภาชนะบรรจุเคมี

**Chemical Container**



ถ่านไฟฉาย  
**Dry Battery**

# ถังขยะทั่วไป (General Waste)



ผลไม้ เน้าเสีย



ถุงพลาสติก  
ใส่อาหาร



ภาชนะบรรจุ  
อาหาร/เครื่องดื่ม



เศษอาหาร/ผลไม้



บรรจุภัณฑ์อาหาร

**Food / Wet Package**





# ถังขยะรีไซเคิล (Recycle Waste)



ขวด/กระป๋องเครื่องดื่ม  
ซองกาแฟ ขวดพลาสติกไม่เปียก  
**Bottle / Can Plastic  
Dry Package**



กล่องกระดาษเสีย  
**Paper Box**  
กระดาษ  
**Paper**



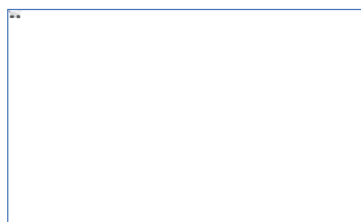
## การจัดการคราบน้ำมันเบื้องต้น

### • ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 1. พนักงานขับรถนำเศษผ้าที่เตรียมไว้มาเช็ดบริเวณที่มีคราบน้ำมันหรือนำเศษผ้ารองบริเวณที่มีน้ำมันรั่วซึม (พื้นที่เก็บผ้าซับน้ำมันฝั่ง Entry เก็บที่ตู้ M11 , M13 ฝั่ง Delivery เก็บที่ตู้ AC2 , AC4)
- 2. นำเศษผ้าที่เช็ดคราบน้ำมันแล้วไปทิ้งลงถังขยะอันตราย (ถังสีแดง)

Remark :

เน้นย้ำคนขับรถให้ทำการตรวจเช็คใต้ท้องรถทุกจุดที่จอดรถภายในพื้นที่SGT





## Transport Problem In Factory

ตัวอย่างอุบัติเหตุที่เกิดภายในบริเวณโรงงาน



## Transport Problem In Factory

เมื่อวันที่ 23 มกราคม 2020 รถเทรลเลอร์ (71-9106) ของ NLTH ขนย้าย material coil จาก KSSP หลังจาก  
แลกเปลี่ยนบัตรผ่านแล้วขับรถชนแผงกั้นจราจรที่ทางเข้าโรงงานประตู 2 ทำให้แผงกั้นได้รับความเสียหาย





## Transport Problem In Factory

วันที่ 03-02-2021 เวลาประมาณ 19:00 พนักงานขับรถ Nippon เข้ามาส่งงานที่ JSGT ได้ขับรถเทเลอร์เข้าประตู M2Y แต่หางรถด้านขวาได้ชนเสารั้วกัน



## Transport Problem In Factory

วันที่ 28/08/2020 รถทะเบียน 72-0903 ไหลชนเครื่องชั่ง ทำให้เกิดความเสียหาย







## Transport Problem In Factory

วันที่ 12-02-2021 เวลาประมาณ 10:50 พนักงานขับรถ Nippon เข้ามาทำงานที่ JSGT ได้ขับรถเทเลอร์ออก ประตู AC3 แต่ไม่ได้เอา Safety net ออก และหารถได้ไปเกี่ยวกับ Safety net ทำให้เลื่อนไปชนตู้ และ แอร์ บริเวณ AC3



เอกสารการอบรมเพื่อเข้าปฏิบัติหน้าที่ภายในบริษัท JFE  
(อบรมซ้ำทุก 6 เดือน เพื่อต่ออายุบัตร)

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่ 1 วันที่ 19 Mar 2021

# JFE-Logistics (Thailand)





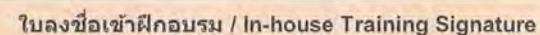
หัวข้อการประชุม /อบรม /ชี้แจง / ประชาสัมพันธ์ / ทำความเข้าใจ

1. การอบรมเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

วันที่อบรม 19 เมษายน 2565 เวลาอบรม 16.00-18.00 น.

วิทยากร	นายปรีชา ชุ่มแก้ว	ตำแหน่ง	Sr.Officer
---------	-------------------	---------	------------

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	ตำแหน่ง	บริษัท	ลงชื่อผู้เข้าอบรม
1	นายณัฐวิฑูต ราชชนะ	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
2	นายฐิติย ติละทีป	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
3	นายกิตติคุณ คิสระ	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
4	นายจงรักษ์ อนุนอก	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
5	นายจิระพงษ์ พงษ์พันธ์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
6	นายคมสันต์ หอนจินทร์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
7	นายพงษ์เทียร จ้างนอก	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
8	นายช้อน ลยศักดิ์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
9	นายโสภณ สุภาพันธ์	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
10	นายภาณุภูมิ พรหมดวง	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
11	นายเกรียงไกร ช่างคำ	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
12	นายชิตเดช ทองมาก	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
13	นายมนคร สีดาโคตร	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
14	นายสมชาย แทะขุนทด	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
15	นายสัมพันธ์ ไสวารี	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
16	นายสิทธิ นามวงษา	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
17	นายธีระพล กลจะบุษ	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
18	นายขวัญชัย เสงี่ยมหอด	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
19	นายนิวัฒน์ สมนึก	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
20	นายปัญญา เทียมทอง	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
21	นายบุญเชิด ภู้อม	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
22	นายธีรศักดิ์ รักมณี	JFE Project	พนักงานขับรถ	SMP	
23	นายไพศาล ชะนวนรัมย์	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST	
24	นายคมดวงีล สุกัน	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST	
25	นายนิกร รมวัน	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST	
26	นายอิทธิพล สักขน์	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST	
27	นายธนวัฒน์ คุ่มสันเทียะ	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST	
28	นายวิสิทธิ์ นีกรัมย์	JFE Project	พนักงานขับรถ	BOSSFIRST	



หลักสูตร / Course name: ทบทวนการประเมินของบริษัท Coil Center และ การประเมิน,ข้อบังคับ รวมถึงเรื่องสิ่งแวดล้อม

วิทยากร / Lecturer: **นายโชคชัย สิงหา**

สถานที่ / Place: **ห้องประชุม MOL.**

วัน-เวลา / Date-Time: 19-03-22 @ 08:30-10:00 AM.

วัตถุประสงค์: ศึกษาผลกระทบของการปฏิบัติงานของ MOL และพื้นที่โรงงานลูกค้า

Objective

[illegible]

**Remark:**

### ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม

#### SAFETY TRAINING RECORD FORM

หลักสูตร ( Course Title ) : อบรมพนักงานเรือ Coil Center และอบรมผู้ช่วยเรือ Coil Center และผู้ฝึกสอน JSGT  
 วิทยากร ( Trainer ) : กฤษณ์ วัฒนศิริ และ อรุณ วัฒนศิริ  
 วันที่ - เวลา ( Date / Time ) : 19/4/64  
 สถานที่อบรม ( Venue ) : Training Room 4

ที่ No.	รหัสพนักงาน Emp. no	ตำแหน่ง Prefix Name	ชื่อ - นามสกุล Name - Last name	ตำแหน่ง Position	แผนก / ฝ่าย Dept. / Div.	ลายเซ็นพนักงาน (Signature)	
						เข้า	ออก
1			สุวิทย์ วัฒนศิริ				
2			สุวิทย์ วัฒนศิริ				
3			สุวิทย์ วัฒนศิริ				
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							

จำนวนพนักงานชาย 3 คน  
 จำนวนพนักงานหญิง 3 คน  
 จำนวนรวม 3 คน

### ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม

#### SAFETY TRAINING RECORD FORM

หลักสูตร ( Course Title ) : อบรมพนักงานเรือ Coil Center และอบรมผู้ช่วยเรือ Coil Center และผู้ฝึกสอน JSGT  
 วิทยากร ( Trainer ) : กฤษณ์ วัฒนศิริ  
 วันที่ - เวลา ( Date / Time ) : 26/3/2565  
 สถานที่อบรม ( Venue ) :

ที่ No.	รหัสพนักงาน Emp. no	ตำแหน่ง Prefix Name	ชื่อ - นามสกุล Name - Last name	ตำแหน่ง Position	แผนก / ฝ่าย Dept. / Div.	ลายเซ็นพนักงาน (Signature)	
						เข้า	ออก
1		นาย	นพกร พรหมตา	KSSP - 16	JFE		
2		นาย	ภูริวัฒน์ พึ่งป่า	KSSP - 17	JFE		
3		นาย	เจริญ สมณะ	KSSP - 18	JFE		
4		นาย	ไวพจน์ โกละดี	KSSP - 19	JFE		
5		นาย	จักรพันธ์ วนไพโรจน์	KSSP - 20	JFE		
6		นาย	อภิวัฒน์ เมืองสี	KSSP - 31	JFE		
7		นาย	ศุภวัฒน์ สมณะ	KSSP - 32	JFE		
8		นาย	โกศล ทองดี	KSSP - 33	JFE		
9		นาย	สวัสดิ์ ภูลภา	KSSP - 35	JFE		
10		นาย	ณัฐพงษ์ แกมพันธ์	KSSP/P - 04	JFE		
11		นาย	สัหวาด จ้างกลาง	KSSP/P - 05	JFE		
12		นาย	สมาน ธีขุนทด	KSSP/P - 07	JFE		
13		นาย	ชัยพรศักดิ์ เกียวเดช	KSSP/P - 08	JFE		
14		นาย	พิเชฐ สดชื่น	KSSP/P - 10	JFE		
15		นาย	วิษณุกร ศรีบุเดช	KSSP/P - 11	JFE		
16		นาย	สมชาย โยธามันน์	KSSP/P - 22	JFE		
17		นาย	ธนพนธ์ แก้วพานทอง	KSSP/P - 24	JFE		
18		นาย	พรเทพ กงชัยยา	KSSP/P - 25	JFE		
19		นาย	พิระพล เมื่อจตุรัส	KSSP/P - 26	JFE		
20		นาย	พงศกร ฐูปั่น	KSSP/P - 28	JFE		
21		นาย	เอ็ด ฟูงอญี	KSSP/P - 29	JFE		
22		นาย	ณวัฒน์ ธีธามณฑล	KSSP/P - 33	JFE		
23		นาย	อภิชาติ วาดวงษ์	KSSP/P - 34	JFE		
24		นาย	เจกิ้นศักดิ์ ฟูมมาศ	KSSP/P - 37	JFE		
25		นาย	บุรพา พิรมยัต	KSSP/P - 41	JFE		

จำนวนพนักงานชาย 3 คน  
 จำนวนพนักงานหญิง 3 คน  
 จำนวนรวม 3 คน



**ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม**
**SAFETY TRAINING RECORD FORM**

หลักสูตร ( Course Title ) : อบรมทบทวน กฎระเบียบขอมัติ Coil Center และอบรมกฎระเบียบและข้อบังคับสำหรับผู้รับกษาและผู้นำคิดต่อในพื้นที่ JSGT

วิทยากร ( Trainer ) : คุณสุพัตรา แพรจันทร์

วันที่ - เวลา ( Date / Time ) : 26/3/2565

สถานที่อบรม ( Venue ) :

ที่ No.	รหัสพนักงาน Emp. no	ตำแหน่ง Prefix Name	ชื่อ - นามสกุล Name - Last name	ตำแหน่ง Position	แผนก / ฝ่าย Dept. / Div.	ลายเซ็นพนักงาน(Signature)	
						เข้า	นำ
1		นาย	ทวิวงศ์ ศรีวิพันธ์	KSSP/P - 44	JFE		
2		นาย	นิพนธ์ ศรีเมือง	KSSP/P - 46	JFE		
3		นาย	สุรศักดิ์ จันทร์ขาว	KSSP/P - 47	JFE		
4		นาย	วิรากร เกตุทอง	KSSP/P - 50	JFE		
5		นาย	พิทยา สอนปัญญา	KSSP/P - 55	JFE		
6		นาย	คุณสรณ์ เสงี่ยม	KSSP/P - 56	JFE		
7		นาย	อดิศักดิ์ สมศรี	KSSP/P - 57	JFE		
8		นาย	ลิขิต ทวีฤทธิ์	KSSP/P - 68	JFE		
9		นาย	อนุวัตร ศรศักดิ์	KSSP/P - 82	JFE		
10		นาย	วิจิตรชัย บุญเรือง	KSSP/P - 89	JFE		
11		นาย	สุรพล จันทร์ทอง	KSSP/P - 93	JFE		
12		นาย	ประจักษ์ กิ่งนอก	KSSP/P - 95	JFE		
13		นาย	พินิจ เก่งนอก	KSSP/P - 98	JFE		
14		นาย	สมพิศ สิทธิเสน	KSSP/P - 99	JFE		
15		นาย	องศา แสงนิม	KSSP/P - 105	JFE		
16		นาย	ปรีชา กรังนอก	KSSP/P - 106	JFE		
17		นาย	สุรศักดิ์ แหม่โคกสูง	KSSP/P - 112	JFE		
18		นาย	ภาคภูมิ รุ่งชัย	KSSP/P - 114	JFE		
19		นาย	ศักดิ์ดา สอนใจ	KSSP/P - 119	JFE		
20		นาย	ปฐ ทรนศักดิ์	KSSP/P - 125	JFE		
21			จำนงค์ ไชยวงศ์	KSSP-17	JFE		
22			ดิอกร นพ		JFE		
23			คุณอศ อดิศักดิ์	700453	JFE		
24							
25							

จำนวนพนักงานชาย ..... คน

จำนวนพนักงานหญิง ..... คน

จำนวนรวม ..... คน

**เอกสารแนบที่ 17**

**เอกสารการจัดการกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ**





ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง

( Title ) (Emergency Preparedness and Response)

**1. วัตถุประสงค์ ( Purpose )**

บริษัท ฟอริซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการช่วยเหลือและกู้ภัย เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อดำเนินการช่วยเหลือ

พนักงานได้อย่างทันท่วงที และป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ จัดทำแผนฉบับนี้ขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

1. เป็นแนวทางในการปฏิบัติให้กับพนักงาน ได้เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน พนักงานจะได้ทราบ และปฏิบัติ เป็นแนวทางเดียวกัน
2. เพื่อจำกัดความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน และควบคุมเหตุการณ์ หรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
3. เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกัน ควบคุม ระวัง และลดความเสียหายอัน ได้แก่ ความเสียหายต่อทรัพย์สินชีวิตของพนักงาน / บุคคลภายนอก หรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย รวมถึงความเสียหาย ที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งชุมชน และสิ่งแวดล้อม ให้มีผลกระทบน้อยที่สุด เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน
4. เพื่อฟื้นฟู และปรับปรุงสภาพภายหลังจากเกิดภาวะฉุกเฉินให้กลับสู่สภาพปกติอย่างรวดเร็ว

**2. ขอบเขต ( Scope )**

ครอบคลุมถึงพนักงานของบริษัททุกคนที่ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ของบริษัท,ผู้ว่าจ้าง,พื้นที่ปฏิบัติงานต่างๆ รวมไปถึงบนท้องถนน

**3. คำนิยาม / คำจำกัดความ ( Definition )**

- 3.1 ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ภาวะที่ไม่สามารถทำให้เกิดการดำเนินงานต่อไปได้อันเนื่องมาจากเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงขณะปฏิบัติหน้าที่ ณ จุดใดจุดหนึ่ง อันเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายจนเกินขีดความสามารถที่ พนักงานขับรถ จะดำเนินการแก้ไขได้ด้วยตนเองและมีความจำเป็นที่จะต้องร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายในหรือภายนอก
- 3.2 ทีมฉุกเฉิน( ERT : Emergency Response Team ) คือ ทีมตัวแทนของแต่ละแผนกที่ถูกแต่งตั้งขึ้นเพื่อทำหน้าที่ดำเนินการช่วยเหลือและแก้ไขภาวะฉุกเฉิน พร้อมประสานงาน และดำเนินการช่วยเหลือต่างๆเพื่อลดความสูญเสียที่เกิดขึ้นและแก้ไขได้อย่างทันท่วงที

**4. โครงสร้างของแผนประกอบด้วย**

(ก.) ก่อนเกิดเหตุฉุกเฉิน	(ข.) ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน	(ค.) หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
1.แผนการอบรม	2.แผนการเก็บกู้	3.แผนบรรเทาทุกข์

**5. อำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบในแผนฉุกเฉิน**

- 5.1 **ผู้บริหาร** ประสานงานกับทีมฉุกเฉิน จัดให้มีการอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินของพนักงานที่เกี่ยวข้องและควบคุมการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยจำลองสถานการณ์การฉุกเฉินตามจริง หรือสถานการณ์สมมติ
  - 5.1.1 ชี้แจงทีมฉุกเฉินทุกทีมให้เข้าใจหน้าที่ตามโครงสร้างของทีมฉุกเฉินและสามารถปฏิบัติตัวได้ถูกต้องตามสถานการณ์สมมติ
  - 5.1.2 กำหนดหน้าที่และบทบาทของทีมฉุกเฉิน เพื่อกำหนดทิศทางการทำงานที่ถูกต้อง
  - 5.1.3 กำหนดรายละเอียดของแผนฉุกเฉิน การทบทวนแผนตามความเหมาะสมและหลังมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง ตลอดจนให้มีการอบรมและฝึกปฏิบัติดูแลเกี่ยวกับการจัดหาตรวจสอบอุปกรณ์ระวังเหตุฉุกเฉิน ให้อยู่ในสภาพพร้อมต่อการใช้งานตลอดเวลา
  - 5.1.4 กำหนดมาตรการการทำงานของพนักงานสำหรับพื้นที่เสี่ยง
- 5.2 **ผู้จัดการแผนก / ฝ่ายบริหาร**
  - 5.2.1 กำหนดและชี้แจงบทบาทหน้าที่ของพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในทีมฉุกเฉิน
  - 5.2.2 ทำการประเมินผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของพนักงานต่างๆ
  - 5.2.3 ประเมินและทบทวนผลวิธีปฏิบัติและความรู้ความเข้าใจของพนักงานหลังซ้อมแผนฉุกเฉิน
  - 5.2.4 ตรวจสอบเช็คความเสียหายของบุคคลและทรัพย์สินที่เกิดขึ้นหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
  - 5.2.8 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉินเหตุฉุกเฉิน

SAFETY



ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง

( Title ) (Emergency Preparedness and Response)

**5.3 ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน (COMMANDER)**

- 5.3.1 ตัดสินใจสั่งการให้ทีมฉุกเฉินเข้าปฏิบัติหน้าที่ตามความเหมาะสม ภายหลังการควบคุมของหัวหน้าทีมฉุกเฉิน
- 5.3.2 สั่งการและให้คำแนะนำแก่ หัวหน้าทีมฉุกเฉิน ( ON-SCENE COMMANDER ) แก้ไขภาวะฉุกเฉิน
- 5.3.3 จัดหาอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่จำเป็น
- 5.3.4 ประเมินผลการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้องภายหลังจากซ้อมหรือเกิดภาวะฉุกเฉิน
- 5.3.5 ตัดสินใจให้มีการแจ้งหน่วยงานภายนอกให้เข้าทำการระงับเหตุในกรณีที่เกิดเหตุรุนแรงจนไม่สามารถระงับเหตุได้

SAFETY





ชื่อเรื่อง : **แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง**  
( Title ) (Emergency Preparedness and Response)

6.บทบาท หน้าที่ ของบุคคลในทีมฉุกเฉินป้องกันและระงับเหตุขั้นต้น

ลำดับ	บุคคลในแผน ฯ	บทบาท หน้าที่
6.1	หัวหน้าทีมฉุกเฉิน	1) ควบคุมและตั้งดำเนินการ(เก็บกู้/ปฐมพยาบาล) เมื่อเข้าถึงพื้นที่เกิดเหตุ 2) สั่งการให้ทีมปฏิบัติการของหน่วยงานเข้าดำเนินการกับเหตุการณ์ฉุกเฉินตามความเหมาะสมของสถานการณ์ 3) สั่งการให้เข้าช่วยเหลือพนักงานที่ประสบอันตรายและนำคนเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุ 4) สั่งการให้ฝ่ายปฐมพยาบาลช่วยเหลือพนักงานที่ประสบอันตราย 5) สั่งการให้ฝ่ายประสานงานติดต่อกับหน่วยงานภายนอกเพื่อขอความช่วยเหลือเมื่อจำเป็น 6) สั่งการให้ฝ่ายสนับสนุนเข้าช่วยเหลือหรือดำเนินการกิจกรรมใดๆตามความเหมาะสม 6) รายงานผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน (COMMANDER)เป็นระยะ เพื่อรับทราบคำสั่งต่อไป
6.2	ทีมปฏิบัติการ	1) มีหน้าที่ใช้อุปกรณ์เข้าปฏิบัติการทำการเก็บกู้และระงับเหตุตามแต่ละสถานการณ์ เมื่อได้รับคำสั่งจากหัวหน้าทีมฉุกเฉิน 2) รายงานผลการเข้า ระงับเหตุให้กับหัวหน้าทีมฉุกเฉินได้รับทราบ
6.3	หัวหน้าทีมสนับสนุน	1) มีหน้าที่ประสานงานกับหัวหน้าทีมฉุกเฉินเพื่อดำเนินการสนับสนุนการกู้ภัย ภายใต้คำสั่งของหัวหน้าทีมฉุกเฉิน 2) ควบคุมการประสานงานหน่วยงานภายนอก เช่น โรงพยาบาล สถานีตำรวจ หน่วยงานกู้ภัย
6.4	ทีมสนับสนุน (ปฐมพยาบาล)	1) เข้าช่วยเหลือปฐมพยาบาลพนักงานที่ประสบอันตราย บาดเจ็บจากเหตุการณ์ฉุกเฉินตามอาการของผู้ประสบเหตุ 2) รายงานหัวหน้าทีมสนับสนุนเมื่อพบว่าผู้บาดเจ็บมีอาการบาดเจ็บเกินขีดความสามารถในการช่วยเหลือ 3) ติดต่อสถานพยาบาล ใกล้เคียงเพื่อดำเนินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ 4) รายงานผลการค้นหาพนักงานที่สูญหายให้กับหัวหน้าทีมฉุกเฉินรับทราบหลังเข้าทำการค้นหาเสร็จสิ้น
6.5	ทีมสนับสนุน (ประสานงาน)	1) แจ้งข่าวเหตุการณ์ต่างๆที่เกิดขึ้นให้กับ จป.วิชาชีพและหน่วยงานภายนอก รับทราบตามสถานการณ์จริงเมื่อได้รับคำสั่งแจ้งเหตุจากหัวหน้าทีมฉุกเฉิน/ หรือทำการแจ้งทันทีที่ทราบว่าเกิดเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นในหน่วยงาน 2) รายงานผลการแจ้งเหตุให้กับหัวหน้าทีมฉุกเฉินได้รับทราบว่าการแจ้งเหตุเป็นอย่างไร

SAFETY



ชื่อเรื่อง : **แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง**  
( Title ) (Emergency Preparedness and Response)

#### 7.มาตรการเตรียมพร้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน

1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านการจัดอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุกู้ภัย ซึ่งได้มีการกำหนดการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
2. จัดให้มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ทั้งในด้านการตรวจตรา การอบรม การตรวจเช็ค ป้องกันเหตุฉุกเฉิน
3. จัดให้มีการอบรม และซักซ้อมการแจ้งเหตุและระงับเหตุฉุกเฉินประจำปีแก่พนักงานที่เกี่ยวข้องทุกระดับ
4. จัดให้มีอุปกรณ์กู้ภัยและเก็บกู้พื้นฐาน ประจำรถบรรทุก ทุกคันและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
5. จัดให้มีอุปกรณ์กู้ภัยและเก็บกู้พื้นฐาน ประจำหน่วยงาน ให้พร้อมใช้งานและมีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
6. จัดให้พนักงานขับรถ เข้าร่วมการฝึกอบรมการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น
7. จัดให้พนักงานขับรถมีความรู้ความเข้าใจ และสามารถใช้อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารได้ตลอดเวลา
8. จัดให้มีทีมฉุกเฉินเพื่อทำหน้าที่เกี่ยวกับกู้ภัยและระงับเหตุฉุกเฉินอยู่ภายในบริษัทและสามารถปฏิบัติงานได้ตลอดเวลา และสามารถปฏิบัติงานทดแทนกันได้ เมื่อเจ้าหน้าที่ตำแหน่งใดตำแหน่งหนึ่ง ไม่อยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน
9. จัดให้มีผู้ที่เกี่ยวข้องกับแผนได้รับการอบรมในการใช้อุปกรณ์ต่างๆ ในการช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน เก็บกู้ และปฐมพยาบาล ตามความเหมาะสม

#### 8 การตรวจสอบอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน

- 8.1 Safety Officer จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน อย่างสม่ำเสมอตามความเหมาะสมโดยกำหนดผู้ตรวจสอบ อุปกรณ์ได้ ได้แก่ จป. , คณะกรรมการความปลอดภัยฯ หรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งจาก ผู้จัดการฝ่ายบริหาร ให้ดำเนินการ ตามรายการดังนี้ หรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งจาก ผู้จัดการฝ่ายบริหาร ให้ดำเนินการ ตามรายการดังนี้
  - 8.1.1 อุปกรณ์เก็บกู้ฉุกเฉิน : ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง
  - 8.1.2 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล : ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง
  - 8.1.3 ถังดับเพลิง : ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง
  - 8.1.4 อุปกรณ์กักเก็บและบรรจุ : ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง

SAFETY



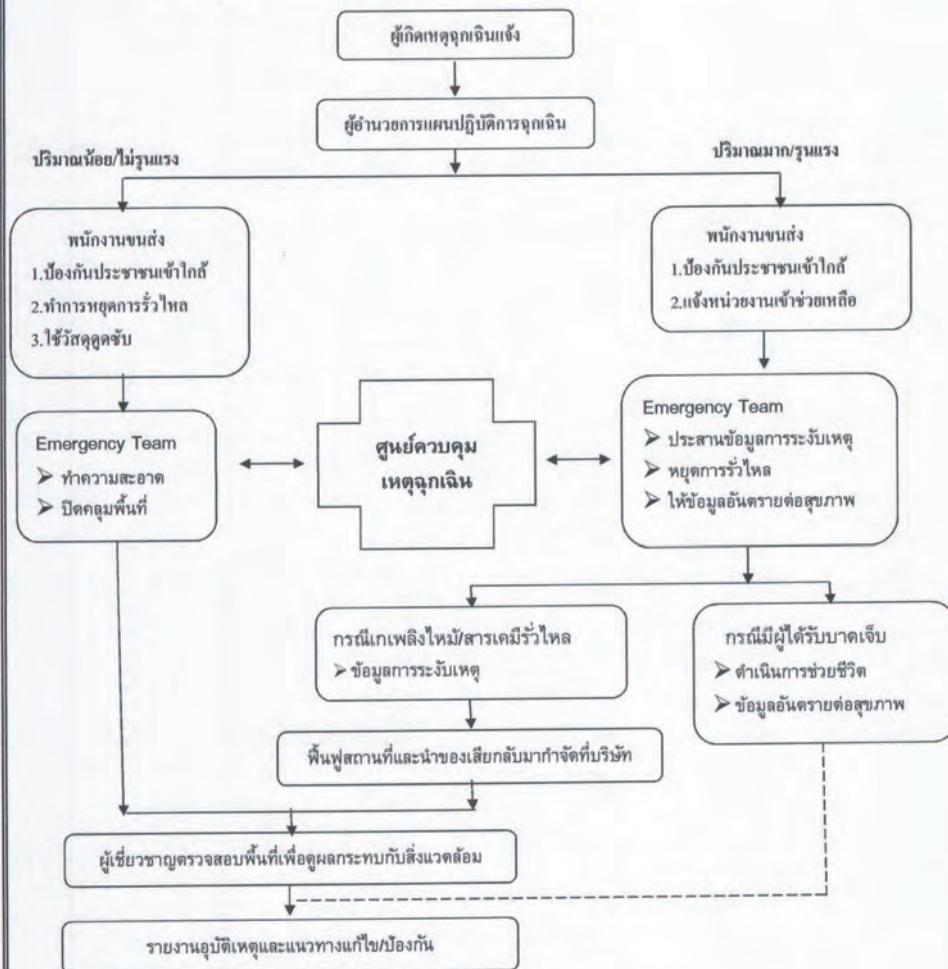






ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง  
(Emergency Preparedness and Response)

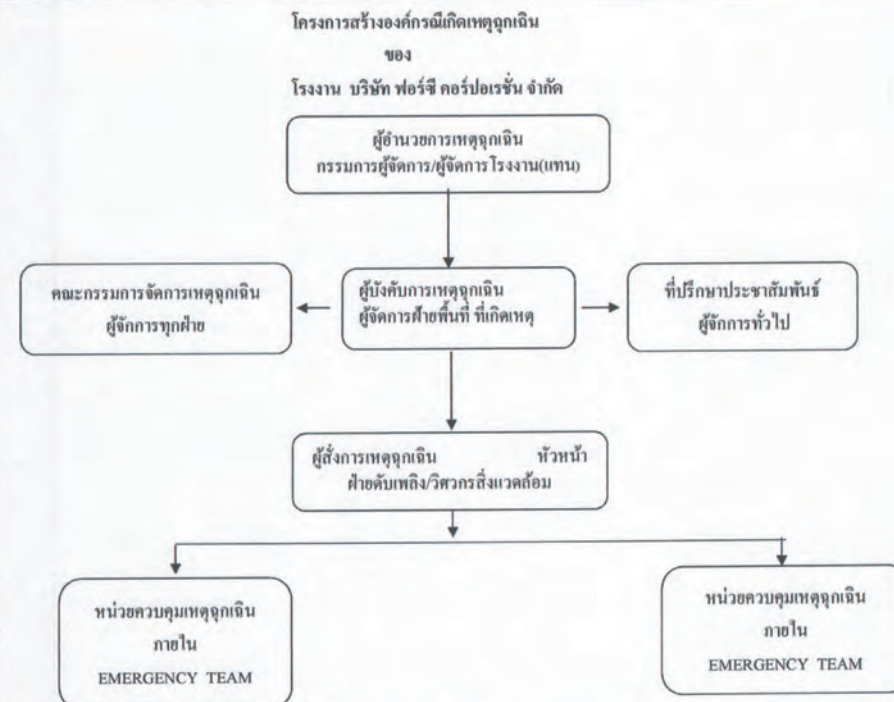
แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุขณะขนย้ายวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



SAFETY



ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง  
( Title ) (Emergency Preparedness and Response)



โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรงและภาวะฉุกเฉินขั้นรุนแรง จะถูกบันทึก  
แต่งตั้งและเซ็นต์ อนุมัติตาม โดย Executive Mgr.

หน่วยงานขอความช่วยเหลือ

- หน่วยกู้ชีพเรนทร อุบัติเหตุ 1669
- เจ้าหน้าที่ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ดับเพลิง)  
ตำบลท้ายเกาะ 089-1032357, 081-1007549
- รพ.สามโคก 02 593 1661
- รพ.ส่งเสริมสุขภาพตำบลสามโคก 02 581 6810
- สภอ.สามโคก 02-593-1321.
- ศูนย์ปลอดภัยทางน้ำ กรมเจ้าท่า สายด่วน 1199
- กลุ่มสิ่งแวดล้อม กรมเจ้าท่า 02 234 3832

SAFETY





ชื่อเรื่อง : แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง

( Title ) (Emergency Preparedness and Response)

## 12. หน้าที่รับผิดชอบตามโครงสร้างทีมฉุกเฉินขั้นรุนแรง

(ADVANCE ERT. RESPONSIBILITY)

### 12.1. หัวหน้าทีมฉุกเฉิน

1. สั่งการหัวหน้าทีมปฏิบัติการเข้าดำเนินการเก็บกู้, ถักกัน, สิ้นค้ำที่หกรั่วไหล และช่วยเหลือผู้ประสบเหตุตามสภาวะจำเป็น และหัวหน้าทีมสนับสนุน ช่วยเหลือทีมปฏิบัติการตามความเหมาะสม
2. รายงานสถานการณ์ให้ COMMANDER ทราบเป็นระยะ ๆ จนกว่าภาวะฉุกเฉินจะถูกยกเลิก
3. ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติที่กำหนดไว้ขึ้นอยู่กับสถานการณ์ โดยอาจขอคำแนะนำจาก Commander รวมถึงพิจารณาตัดสินใจ

### 12.2. ทีมปฏิบัติการ

1. ทำการปิดกั้นพื้นที่เพิ่มเติมหากไม่สามารถควบคุมวงความเสียหายเดิมได้
2. ทำการเก็บกู้ หากพบว่ามีความรุนแรงจนไม่สามารถเก็บกู้ได้ ให้ร้องขอความช่วยเหลือจากภายนอก
3. ประเมินอาการผู้บาดเจ็บ เพื่อตัดสินใจดำเนินการช่วยเหลือหรือประสานงานหน่วยงานภายนอกดำเนินการช่วยเหลือ

### 12.4. ทีมสนับสนุน

1. ฝ่ายปฐมพยาบาล ดำเนินการเรียกรถพยาบาล หรือนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลใกล้เคียงที่ใกล้ที่สุดเมื่อพบว่าไม่สามารถปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้กับผู้บาดเจ็บได้
2. ฝ่ายประสานงาน ประสานงานหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานภายนอกต่างๆ เพื่อขอความช่วยเหลือและเข้าทำการช่วยเหลือตามความรุนแรงของสถานการณ์ เช่นรถดับเพลิง เจ้าหน้าที่ตำรวจ

**เอกสารแนบที่ 18**

**แผนการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อและวางระบายน้ำฝน  
และเอกสารตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อและวางระบายน้ำฝน**



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

## บันทึกการตรวจสอบรางระบายน้ำฝน

ประจำเดือน มกราคม 2565

จุดที่	บริเวณที่ติดตั้ง	ชนิดรางระบายน้ำฝน		สภาพการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		รางระบาย	บ่อคัดเศษขยะ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	หน้าบริษัทฯ	/		/		
2	ด้านหน้าบ่อน้ำดิบน้ำเสีย		/	/		
3	ฝั่งด้านโรง SASC	/		/		
4	ด้านหลังโรงงาน QC	/		/		
5	ฝั่งติดด้านหลังโรงงาน	/		/		
6	ด้านหน้าโรงงาน	/		/		
7	ด้านหน้าโรงงานควบคุมไฟฟ้า		/	/		

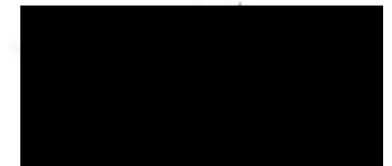
\*\*\*หมายเหตุ\*\*\* ในกรณีตรวจพบปัญหาให้ระบุด้วย

ระบุผลของการตรวจสอบรางระบายน้ำฝนที่บริเวณ scrap yard เพิ่มขึ้นว่ามีการปนเปื้อนหรือไม่?  
เริ่ม ตุลาคม 2563 - กุมภาพันธ์ 2564 จนกว่าการปรับปรุงจะแล้วเสร็จ

ทำตรวจสอบรางระบายน้ำฝนที่บริเวณ scrap yard ไม่พบมลพิษ

เกณฑ์การดำเนินการ

- ตรวจสอบสภาพรางระบายน้ำฝน เดือนละ 1 ครั้ง
- ทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนสองเดือน 1 ครั้ง



### Plan for Cleaning rain gutter of factory 2022

Item	Details	P/A	2022												REMARK
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
				W/4				W/4				W/4			
1	Cleaning rain gutter at around plant area. [ cleaning rain gutter every 4 months ] ** If dry season Not necessary to clean rain gutter 4 months According plan and cost saving	P		11								14			
Total Service			A				4-5	10							
			3 Times												

Remark

✓ = Successfully Implemented

P = Plan

A = Action

W = Week

Prepared by	Checked by	Approved by
	Sakchai	Pirote
	12/1/22	12/1/22





## บันทึกการตรวจสอบรายงานน้ำฝน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

จุดที่	บริเวณที่ติดตั้ง	ชนิดรายงานน้ำฝน		สภาพการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		รายงาน	ข้อสังเกต	ปกติ	ผิดปกติ	
1	หน้าบริษัท	/		/		
2	ด้านหน้าบ่อบำบัดน้ำเสีย		/	/		
3	ฝั่งด้านโรง SASC	/		/		
4	ด้านหลังโรงงาน QC	/		/		
5	ฝั่งติดด้านหลังโรงงาน	/		/		
6	ด้านหน้าโรงงาน	/		/		
7	ด้านหน้าโรงงานควบคุมไฟฟ้า		/	/		

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\*ในกรณีตรวจพบปัญหาให้ระบุด้วย

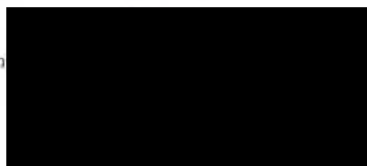
ระบุผลของการตรวจสอบรายงานน้ำฝนที่บริเวณ scrap yard เพิ่มเติมว่ามีการปนเปื้อนหรือไม่ ?  
เริ่ม ตุลาคม 2563 - กุมภาพันธ์ 2564 จนกว่าการปรับปรุงจะแล้วเสร็จ

การตรวจสอบรายงานน้ำฝน Scrap yard ไม่พบการปนเปื้อน

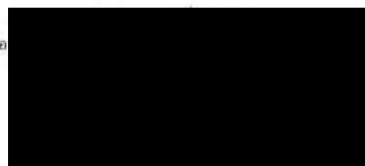
## เกณฑ์การดำเนินการ

1. ตรวจสอบสภาพรายงานน้ำฝน เดือนละ 1 ครั้ง
2. ทำความสะอาดรายงานน้ำฝนสองเดือน 1 ครั้ง

ตรวจ



โดย



## บันทึกการตรวจสอบรายงานน้ำฝน

ประจำเดือน มีนาคม 2565

จุดที่	บริเวณที่ติดตั้ง	ชนิดรายงานน้ำฝน		สภาพการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		รายงาน	ข้อสังเกต	ปกติ	ผิดปกติ	
1	หน้าบริษัท	/		✓		
2	ด้านหน้าบ่อบำบัดน้ำเสีย		/	✓		
3	ฝั่งด้านโรง SASC	/		✓		
4	ด้านหลังโรงงาน QC	/		✓		
5	ฝั่งติดด้านหลังโรงงาน	/		✓		
6	ด้านหน้าโรงงาน	/		✓		
7	ด้านหน้าโรงงานควบคุมไฟฟ้า		/	✓		

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\*ในกรณีตรวจพบปัญหาให้ระบุด้วย

ระบุผลของการตรวจสอบรายงานน้ำฝนที่บริเวณ scrap yard เพิ่มเติมว่ามีการปนเปื้อนหรือไม่ ?  
เริ่ม ตุลาคม 2563 - กุมภาพันธ์ 2564 จนกว่าการปรับปรุงจะแล้วเสร็จ

การตรวจสอบรายงานน้ำฝน Scrap yard ไม่พบการปนเปื้อน

## เกณฑ์การดำเนินการ

1. ตรวจสอบสภาพรายงานน้ำฝน เดือนละ 1 ครั้ง
2. ทำความสะอาดรายงานน้ำฝนสองเดือน 1 ครั้ง



โดย







## บันทึกการตรวจสอบรายงานน้ำฝน

ประจำเดือน เมษายน 2565

จุดที่	บริเวณที่ติดตั้ง	ชนิดรายงานน้ำฝน		สภาพการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		วางระบาย	บ่อพักเศษขยะ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	หน้าบริษัทฯ	/		✓		
2	ด้านหน้าบ่อน้ำบาดาลเสีย		/	✓		
3	ฝั่งด้านโรง SASC	/		✓		
4	ด้านหลังโรงงาน QC	/		✓		
5	ฝั่งติดด้านหลังโรงงาน	/		✓		
6	ด้านหน้าโรงงาน	/		✓		
7	ด้านหน้าโรงงานควบคุมไฟฟ้า		/	✓		

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\*ในกรณีตรวจพบปัญหาให้ระบุด้วย

ระบุผลของการตรวจสอบรายงานน้ำฝนที่บริเวณ scrap yard เพิ่มขึ้นว่าการปนเปื้อนหรือไม่ ?  
เริ่ม ตุลาคม 2563 - กุมภาพันธ์ 2564 จนกว่าการปรับปรุงจะแล้วเสร็จ

ทำการตรวจสอบรายงานน้ำฝน scrap yard ไม่พบการปนเปื้อน

## เกณฑ์การดำเนินการ

1. ตรวจสอบสภาพรายงานน้ำฝน เดือนละ 1 ครั้ง
2. ทำความสะอาดรายงานน้ำฝนสองเดือน 1 ครั้ง

ตรวจ

อนุมัติ



## บันทึกการตรวจสอบรายงานน้ำฝน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

จุดที่	บริเวณที่ติดตั้ง	ชนิดรายงานน้ำฝน		สภาพการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		วางระบาย	บ่อพักเศษขยะ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	หน้าบริษัทฯ	/		✓		
2	ด้านหน้าบ่อน้ำบาดาลเสีย		/	✓		
3	ฝั่งด้านโรง SASC	/		✓		
4	ด้านหลังโรงงาน QC	/		✓		
5	ฝั่งติดด้านหลังโรงงาน	/		✓		
6	ด้านหน้าโรงงาน	/		✓		
7	ด้านหน้าโรงงานควบคุมไฟฟ้า		/	✓		

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\*ในกรณีตรวจพบปัญหาให้ระบุด้วย

ระบุผลของการตรวจสอบรายงานน้ำฝนที่บริเวณ scrap yard เพิ่มขึ้นว่าการปนเปื้อนหรือไม่ ?  
เริ่ม ตุลาคม 2563 - กุมภาพันธ์ 2564 จนกว่าการปรับปรุงจะแล้วเสร็จ

ทำการตรวจสอบรายงานน้ำฝน scrap yard ไม่พบการปนเปื้อน

## เกณฑ์การดำเนินการ

1. ตรวจสอบสภาพรายงานน้ำฝน เดือนละ 1 ครั้ง
2. ทำความสะอาดรายงานน้ำฝนสองเดือน 1 ครั้ง

ตรวจ

อนุมัติ



JFE Steel Galvanizing (Thailand) Ltd.

### บันทึกการตรวจสอบรายงานน้ำฝน

ประจำเดือน มิถุนายน 2565

จุดที่	บริเวณที่ติดตั้ง	ชนิดรายงานน้ำฝน		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		รายงาน	ข้อสังเกต	ปกติ	ผิดปกติ	
1	หน้าบริษัท	/		✓		
2	ด้านหน้าอู่บำบัดน้ำเสีย		/	✓		
3	ฝั่งด้านโรง SASC	/		✓		
4	ด้านหลังโรงงาน QC	/		✓		
5	ฝั่งติดด้านหลังโรงงาน	/		✓		
6	ด้านหน้าโรงงาน	/		✓		
7	ด้านหน้าโรงงานควบคุมไฟฟ้า		/	✓		

\*\*\*หมายเหตุ\*\*\*ในกรณีตรวจพบปัญหาให้ระบุด้วย

ระบุผลของการตรวจสอบรายงานน้ำฝนที่บริเวณ scrap yard เพิ่มเติมว่ามีการปนเปื้อนหรือไม่?  
เริ่ม ตุลาคม 2563 - กุมภาพันธ์ 2564 จนกว่าการปรับปรุงจะแล้วเสร็จ

ทำการตรวจสอบรายงานน้ำฝน scrap yard ไม่พบการปนเปื้อน

#### เกณฑ์การดำเนินการ

1. ตรวจสอบสภาพรายงานน้ำฝน เดือนละ 1 ครั้ง
2. ทำความสะอาดรายงานน้ำฝนสองเดือน 1 ครั้ง

ตรวจ

อนุมัติ

เอกสารแนบที่ 19

สำเนาใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย  
และเอกสารรับซื้อขยะมูลฝอยรีไซเคิล



## ใบอนุญาต

ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยโดยทำเป็นธุรกิจ หรือโดยรับผลประโยชน์ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการ ในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลสาสิทธิ์

เล่มที่.....๑.....เลขที่.....๐๑๖/๒๕๖๕.....

อนุญาตให้.....บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด.....อายุ.....-.....ปี.....สัญชาติ.....-.....  
ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่.....๐๑๐๕๕๔๐๐๘๖๐๖๕.....บ้านเลขที่.....๕๘๘/๑๕๒ อาคารเซ็นทรัลซิตี้ ทาวเวอร์ ๑  
ชั้น ๒๕.....หมู่ที่.....๑๒.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....เทพรัตน.....ตำบล/แขวง.....บางนาเหนือ.....  
อำเภอ/เขต.....บางนา.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร.....โทรศัพท์.....๐๒-๗๕๔๖๕๒๖-๗,๐๘๔-๔๔๗๖๙๗๕.....  
ดำเนินการค้ามีชื่อ.....บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด.....ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่.....  
๐๑๐๕๕๔๐๐๘๖๐๖๕.....ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่.....๕๘๘/๑๕๒ อาคาร เซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ ๑ ชั้น ๒๕.....  
หมู่ที่.....๑๒.....ถนน.....เทพรัตน.....ตำบล/แขวง.....บางนาเหนือ.....อำเภอ/เขต.....บางนา.....จังหวัด.....  
กรุงเทพมหานคร.....โทรศัพท์.....๐๒-๗๕๔-๖๕๒๖-๗,๐๘๔-๔๔๗๖๙๗๕.....  
เป็นผู้ดำเนินการรับทำการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยโดยทำเป็นธุรกิจหรือได้รับผลประโยชน์ตอบแทนในเขต  
องค์การบริหารส่วนตำบลสาสิทธิ์

- ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้ ในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลสาสิทธิ์
- ๑) การเรียกและเก็บค่าธรรมเนียมการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลจากเคหสถานให้เรียกเก็บในอัตราที่  
ข้อบัญญัติ องค์การบริหารส่วนตำบลสาสิทธิ์
  - ๒) ผู้ได้รับอนุญาตต้องประชาสัมพันธ์เพื่อให้ประชาชนทราบ ติดสติ๊กเกอร์ป้ายหรืออักษรภาพ  
ข้อความในบริเวณรถที่ให้บริการโดยสามารถมองเห็นได้ชัดเจน ว่าได้รับอนุญาตจากองค์การ  
บริหารส่วนตำบลสาสิทธิ์
  - ๓) ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องเป็นผู้จัดหาสถานที่ทิ้งสิ่งปฏิกูลแต่เพียงผู้เดียว
  - ๔) ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลสาสิทธิ์  
เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ.๒๕๕๑ และพระราชบัญญัติการสาธารณสุข  
พ.ศ.๒๕๓๕ โดยเคร่งครัด

ค่าธรรมเนียมใบอนุญาต ☒ ๕,๐๐๐ บาท ☐ ๒,๐๐๐ บาท

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึงวันที่.....๒๑.....เดือน.....มิถุนายน.....พ.ศ.๒๕๖๖.....

ออกให้ ณ วันที่.....๑๒.....เดือน.....พฤษภาคม.....พ.ศ.๒๕๖๕.....



หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เพื่อประกันความรับผิด - Liability

เลขที่ WPN-กบ๖4-019

เขียนที่ วงษ์พาณิชย์วิไลเคิล ระยอง จำกัด

1/1 หมู่ 4 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180

โทรศัพท์ 0-3860-6338-9 โทรสาร 0-3860-6340

วันที่ 12 ธันวาคม 2564

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท เจเอพี สตีล กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน  
โรงงานเลขที่ น.64(10)-1/2553 -ญพ.บ. ตั้งอยู่เลขที่ 500/94 ม.3 ต.คาสีรี อ.ปลวกแดง จ.ระยอง ซึ่งต่อไปเรียกว่า  
“ผู้ให้บริการ” ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท วงษ์พาณิชย์วิไลเคิล ระยอง จำกัด ทะเบียนโรงงาน จ3-105-223/51 รบ ตั้งอยู่เลขที่  
1/1 หมู่ 4 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180 ซึ่งต่อไปเรียกว่า “ผู้ใช้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้ง 2 ฝ่าย  
ตกลงการใช้และการให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 “ผู้ใช้บริการ” ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของ “ผู้ให้บริการ” ตั้งแต่วันที่ 12 ธันวาคม  
2564 ถึง วันที่ 11 ธันวาคม 2565 ดังนี้

ลำดับ	ชื่อ	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	วิธีกำจัด	ปริมาณ (ตัน/ปี)
1	สกายไฟ	16 02 16	011	3
2	Copper	17 04 01	011	1
3	Conveyor belt	17 02 03	011	2
4	Paper	15 01 01	011	20
5	Steel grit	12 01 02	011	30

ข้อ 2 การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย

2.1 บริษัท วงษ์พาณิชย์วิไลเคิล ระยอง จำกัด ซึ่งเป็น “ผู้ให้บริการ”

ข้อ 3 ในระหว่างกระบวนการส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานของ “ผู้ให้บริการ” ไปบำบัด  
หรือกำจัดยังสถานที่ของ “ผู้ให้บริการ” “ผู้ให้บริการ” จะต้องรับภาระความรับผิดชอบ (Liability) ในกรณีที่เกิดการสูญหาย  
เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่หรือการลักลอบทิ้งและการรับคืนเนื่องจากข้อขัดแย้งที่ไม่เป็นไปตามสัญญาการให้บริการระหว่าง

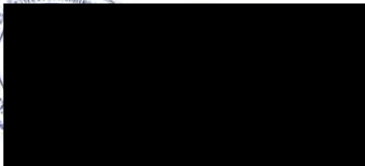


“ผู้ให้บริการ” และ “ผู้ให้บริการ” จนกว่า “ผู้ให้บริการ” จะรับสิ่งปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไว้ในกรอบครอบครองตาม  
ระบุไว้ในข้อ 12 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

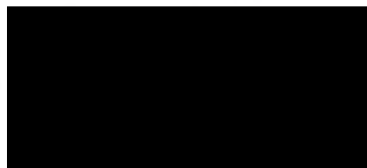
ทั้งนี้ในกรณีที่ “ผู้ให้บริการ” เป็นผู้แต่งตั้ง “ตัวแทน” ในการรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว “ผู้ให้บริการ”  
จะต้องรับภาระความรับผิด (Liability) ร่วมกับ “ตัวแทน” ซึ่งเป็นผลมาจากการดำเนินการของ “ตัวแทน” ไม่ว่าโดยตรง  
หรือโดยอ้อม ตามที่ระบุในข้อ 16 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ข้อ 4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกัน จึงลงลายมือชื่อ  
พร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ทั้งฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กรมโรงงาน  
อุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตนำส่งสิ่งปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 1 ชุด



บริการ



การ

(ประทับตราบริษัทผู้ให้บริการ (ถ้ามี))

(ประทับตราบริษัทผู้ให้บริการ (ถ้ามี))



คำชี้แจง

- ผู้ลงนามในแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจตามเงื่อนไขที่ระบุในหนังสือรับรองการ  
จดทะเบียนนิติบุคคลหรือประทับตราบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้  
กระทำการดังกล่าวแทน
- ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องตรงกับที่ระบุในแบบคำขออนุญาตนำส่งปฏิรูปหรือวัสดุที่ไม่  
ใช้แล้ว (สก.2)
- ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณ โรงงานตลอด  
ช่วงเวลาที่ยื่นขออนุญาต
- ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นแบบคำขออนุญาตฯ  
(สก.2)
- ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงกำกับลายมือชื่อทุกคน
- ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ให้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบ  
กิจการ
- แบบ กอ.1 ใช้ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ กรณีที่รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเกี่ยวกับตัวอักษร  
ภาษาอังกฤษ “HA” หรือ “HM” สำหรับกรณีของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นของเสียอันตราย  
สามารถใช้แบบ กอ.1 ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ ได้โดยอนุโลม

เอกสารแนบที่ 20

เอกสารหลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle)

ที่	ชื่อกากของเสีย	ปริมาณ (ตัน)	การจัดการตามหลัก 3 R เดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 (ตัน)				วิธีการกำจัด/บำบัด
			Reuse	Reduce	Recycle	Incinerator	
1	Industrial waste (ขยะอุตสาหกรรมทั่วไป)	10.40			✓		ทำเชื้อเพลิงผสม
2	สังกะสีในรูปของแข็ง Hard Zinc (Zinc Dross)	525.25			✓		รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
3	Zinc Ash	12.54			✓		นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
4	Zinc Dust	1.04			✓		เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
5	เศษเหล็กจากการเจียร ปาด กลึง เชิงกล	10,543	✓				คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
6	Machining Sludge (ผง เหล็กจากการเจียร)	1.79				✓	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
7	Used oil	7.20			✓		นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
8	สารละลายผสม	0.01			✓		ทำเชื้อเพลิงผสม
9	Paper	6.09	✓				คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
10	Ink Cartridge	0.09				✓	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของ เสียอันตราย
11	เศษลวดเชื่อม/เศษ แตกหักของหินเจียร	0.93			✓		เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
12	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	4.98	✓				ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือ ใช้ซ้ำ
13	Bag filter	1.42			✓		ทำเชื้อเพลิงผสม
14	Contaminated Fabric	66.74			✓		ทำเชื้อเพลิงผสม
15	Fluorescent (หลอดไฟใช้ แล้ว)	0.15			✓		นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
16	Refractory Bricks	0.63				✓	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
17	ขวดน้ำ (Mixed Recycle)	1.19	✓				คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
18	เศษยาง	1.34			✓		ทำเชื้อเพลิงผสม
19	Steel Scrap	12.93	✓				คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
20	Mixed steel scrap	2.93	✓				คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

ที่	ชื่อกากของเสีย	ปริมาณ (ตัน)	การจัดการตามหลัก 3 R เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 (ตัน)				วิธีการกำจัด/บำบัด
			Reuse	Reduce	Recycle	Incinerator	
21	wasted oil (น้ำมันจาก ระบบบำบัดน้ำเสีย)	82.16			✓		ทำเชื้อเพลิงผสม
22	Slurry sludge	33.49				✓	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
23	wastewater sludge (กากตะกอนจากระบบ บำบัดน้ำเสีย)	209.43				✓	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
24	Activated Carbon	1.90			✓		ทำเชื้อเพลิงผสม